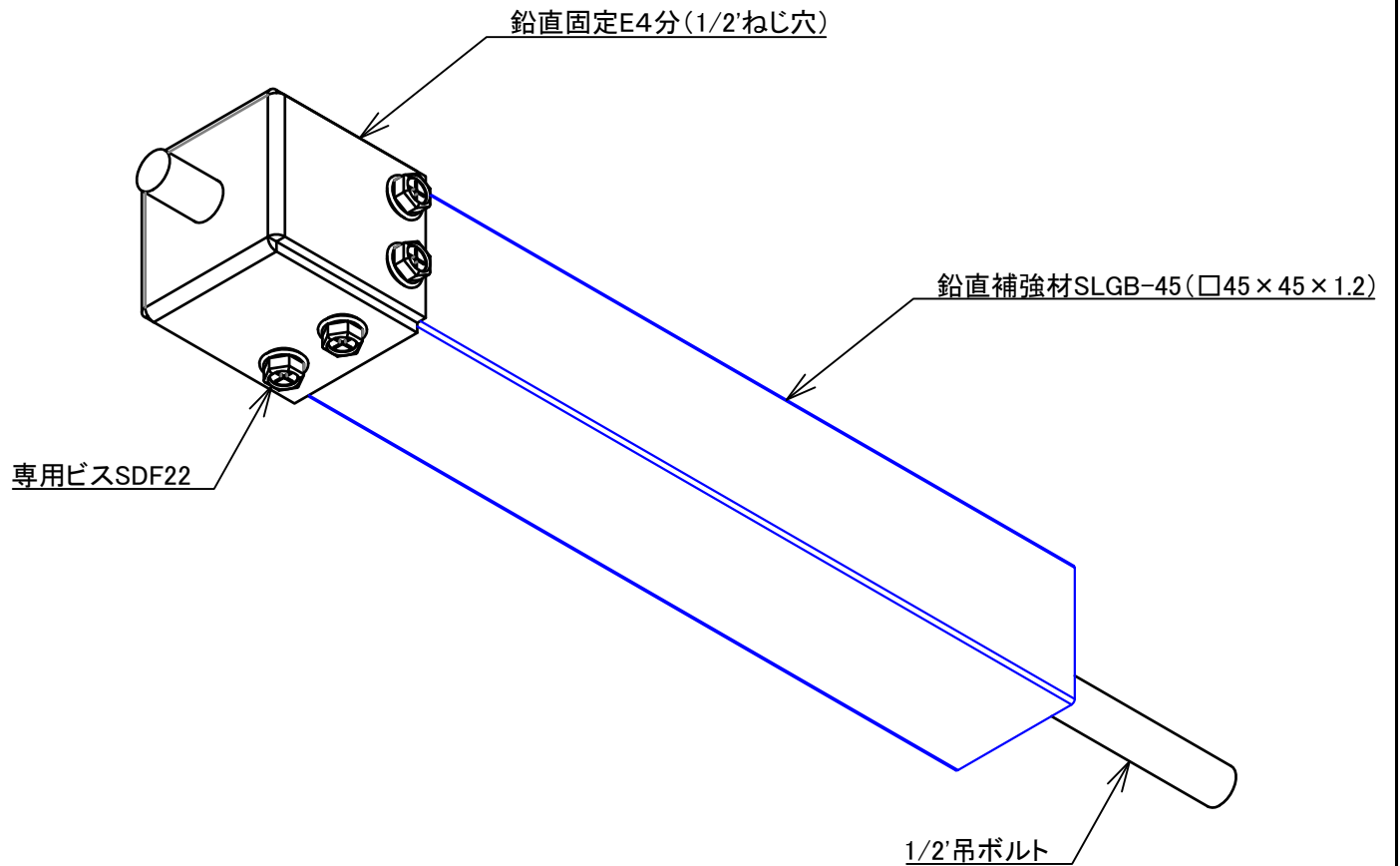
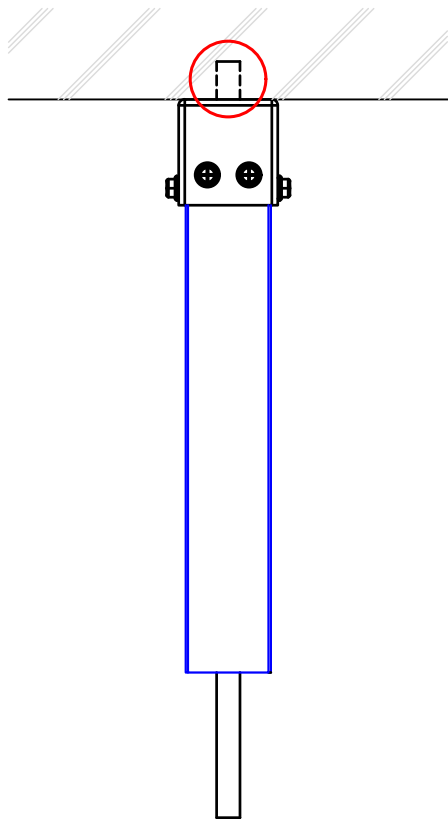
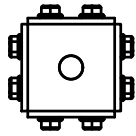


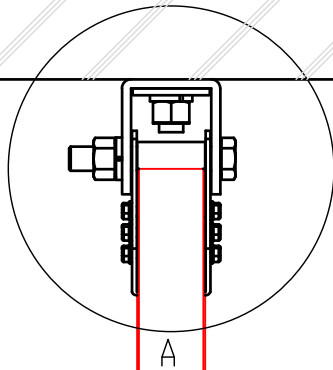
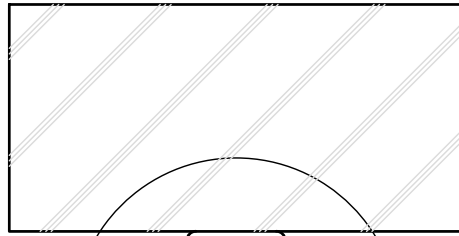
1



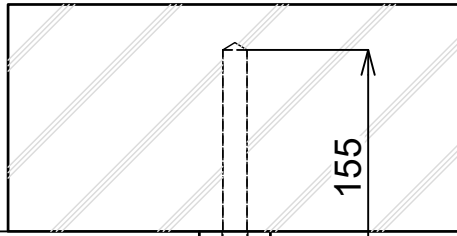
点検ヶ所: ○ヶ所 デッキプレート又はコンクリートスラブと鉛直固定E4分の間は隙間がないか。  
鉛直固定E4分は専用ビスSDF22 8本で留めてあるか。

名称		鉛直固定E4分+SLGB-45+1/2'吊ボルト PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:4	± mm	kg	SGCC・SGHC Z12	STP-042(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/05/14	日付	2020/05/14	

2



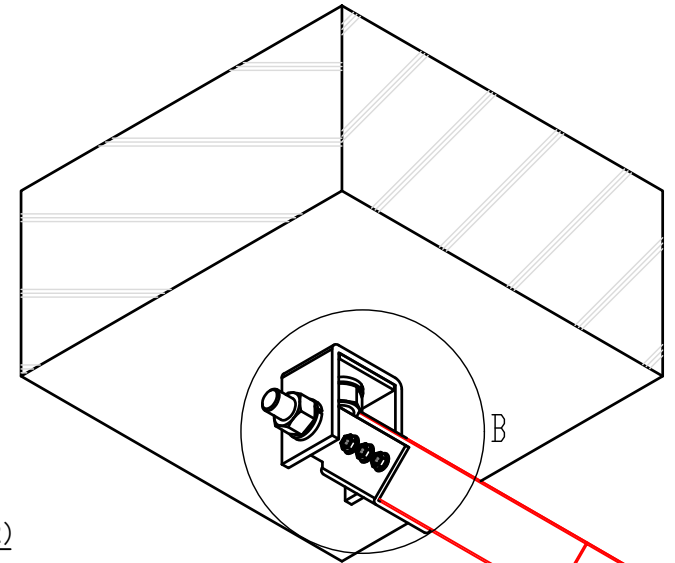
A



155

45°±15°

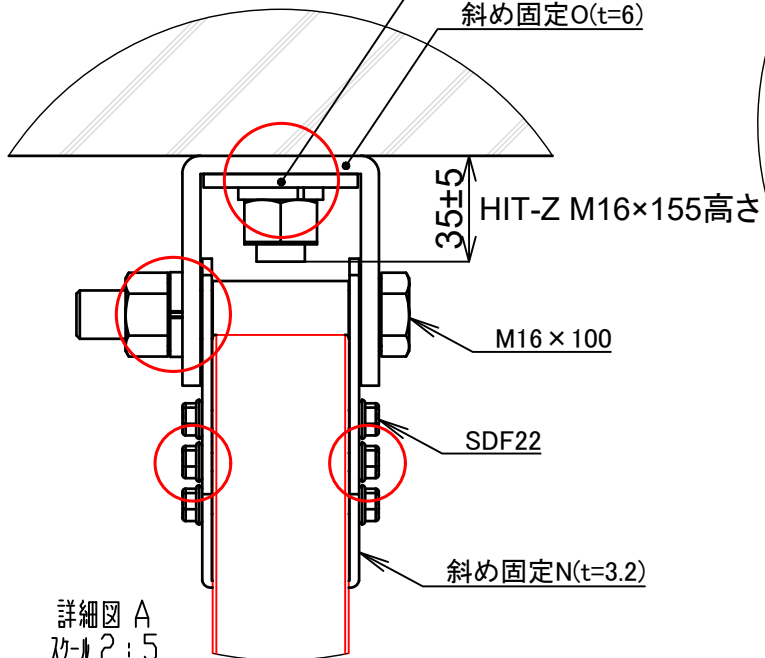
ブレース材SLGB-45(□45×45×1.2)



B

斜め固定O用補強板(t=4.5)

斜め固定O(t=6)



斜め固定O(t=6)

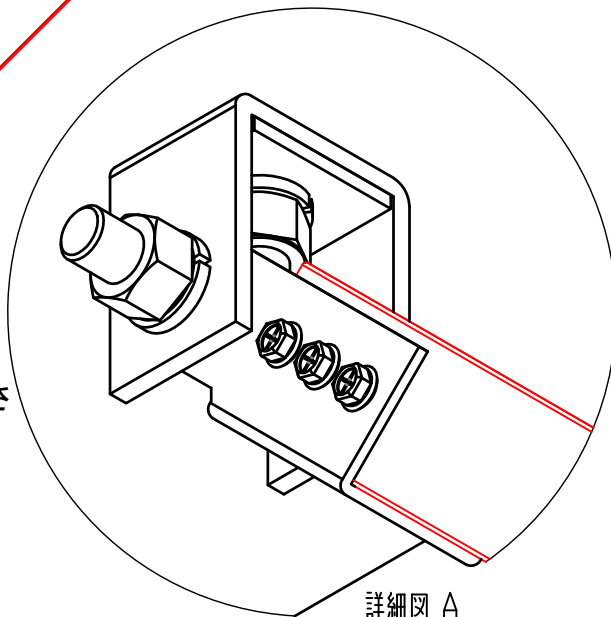
35±5 HIT-Z M16×155高さ

M16×100

SDF22

斜め固定N(t=3.2)

詳細図 A  
1/2:5



詳細図 A  
1/2:5

点検ヶ所: ○ヶ所

斜め固定O用補強板が斜め固定Oの内側にセットされているか。

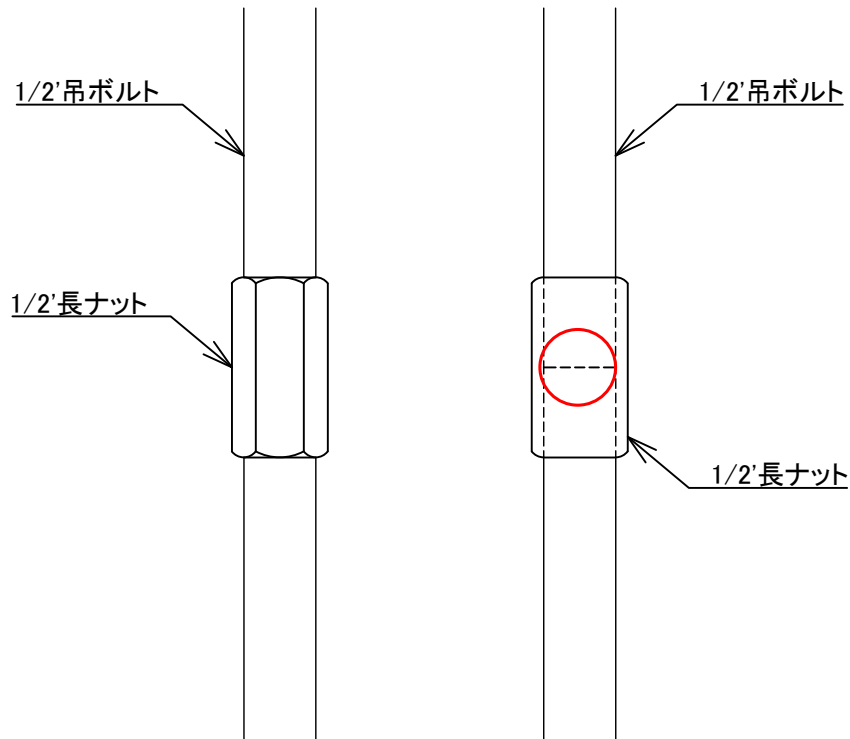
斜め固定Oがデッキプレートまたはコンクリートスラブに隙間なく取付けてあるか。

斜め固定Oと斜め固定NがM16ボルト・ナット・SWでゆるみなく固定されているか。

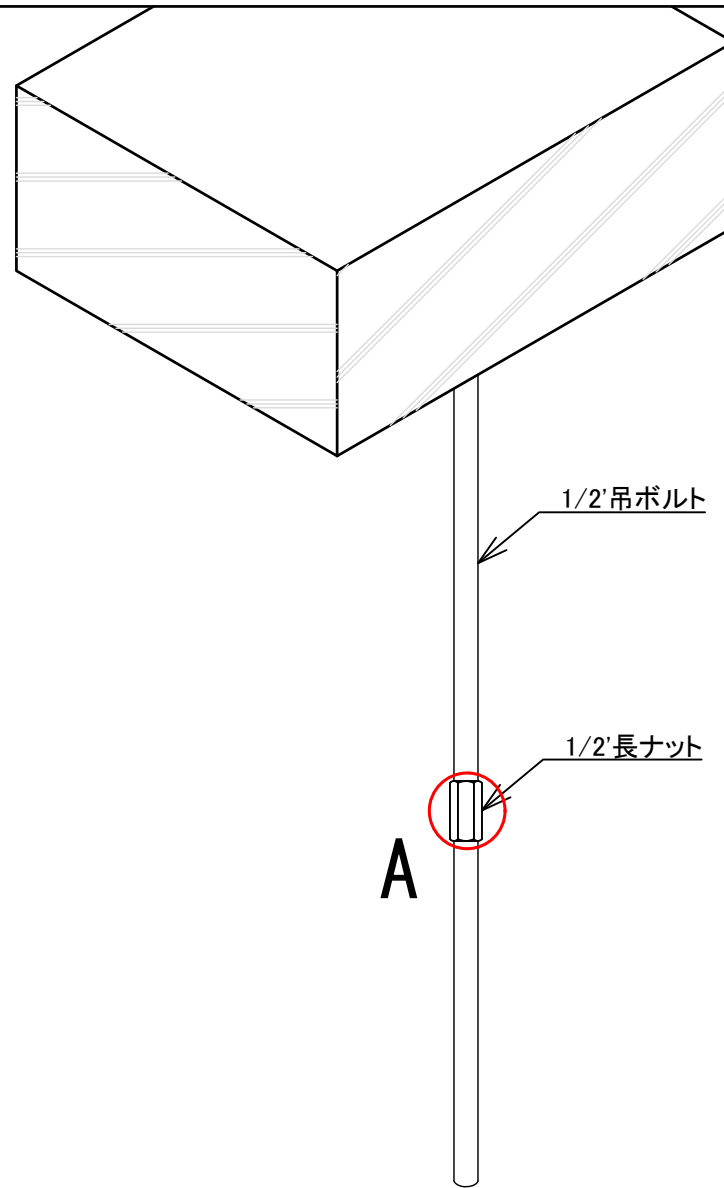
斜め固定NとブレースSLGB-45が専用ビスSDF22 6本で留められているか。

名称		斜め固定N+O+SLGB-45組図		
尺度	表示単位/公差	質量	材料	図面番号
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他	STC-142(1)
製図	佐藤	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/01/27	日付	2020/01/27	

③



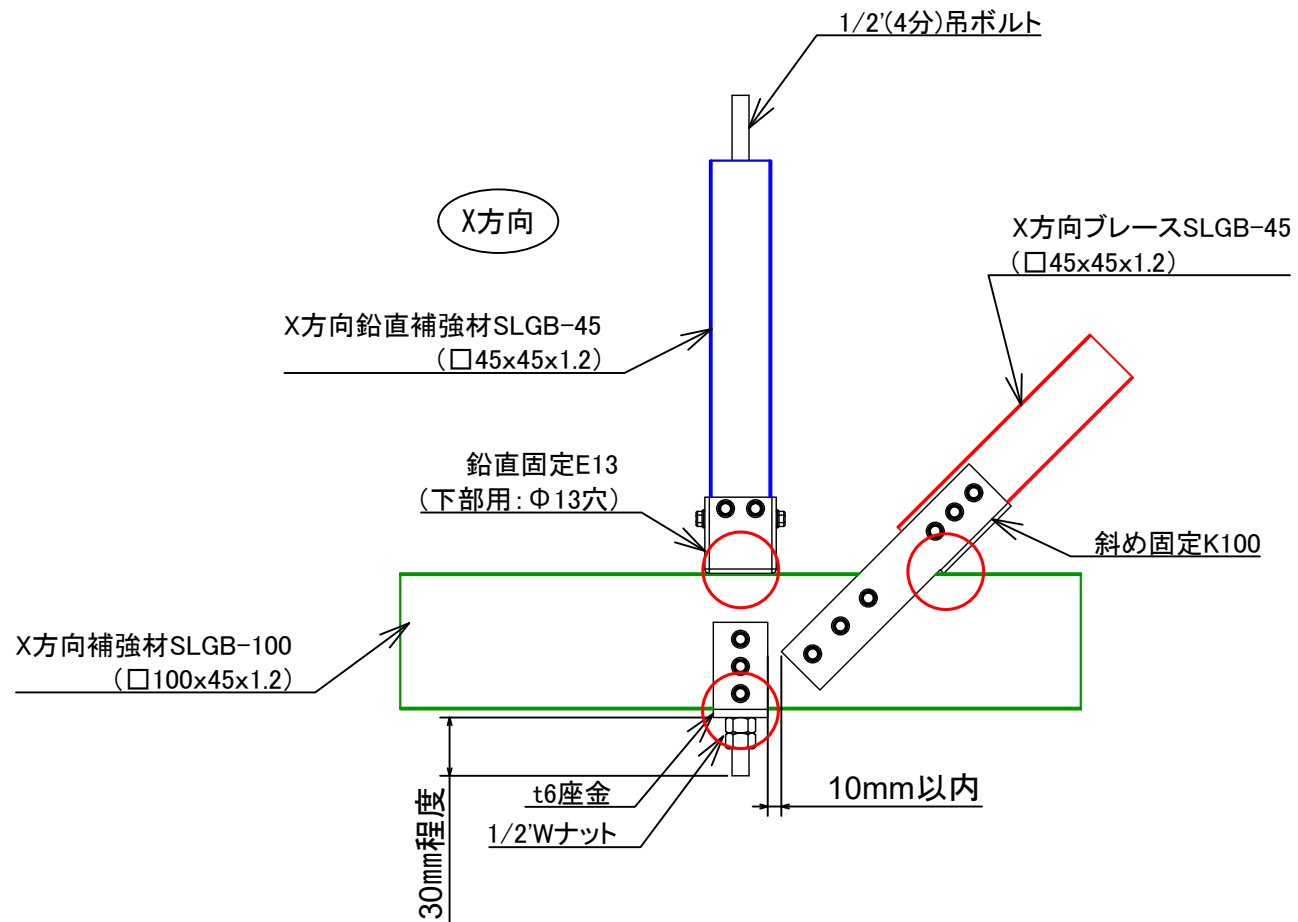
A部拡大



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		1/2'長ナット+1/2'吊ボルト接続図		
尺度	表示単位/公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg		
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

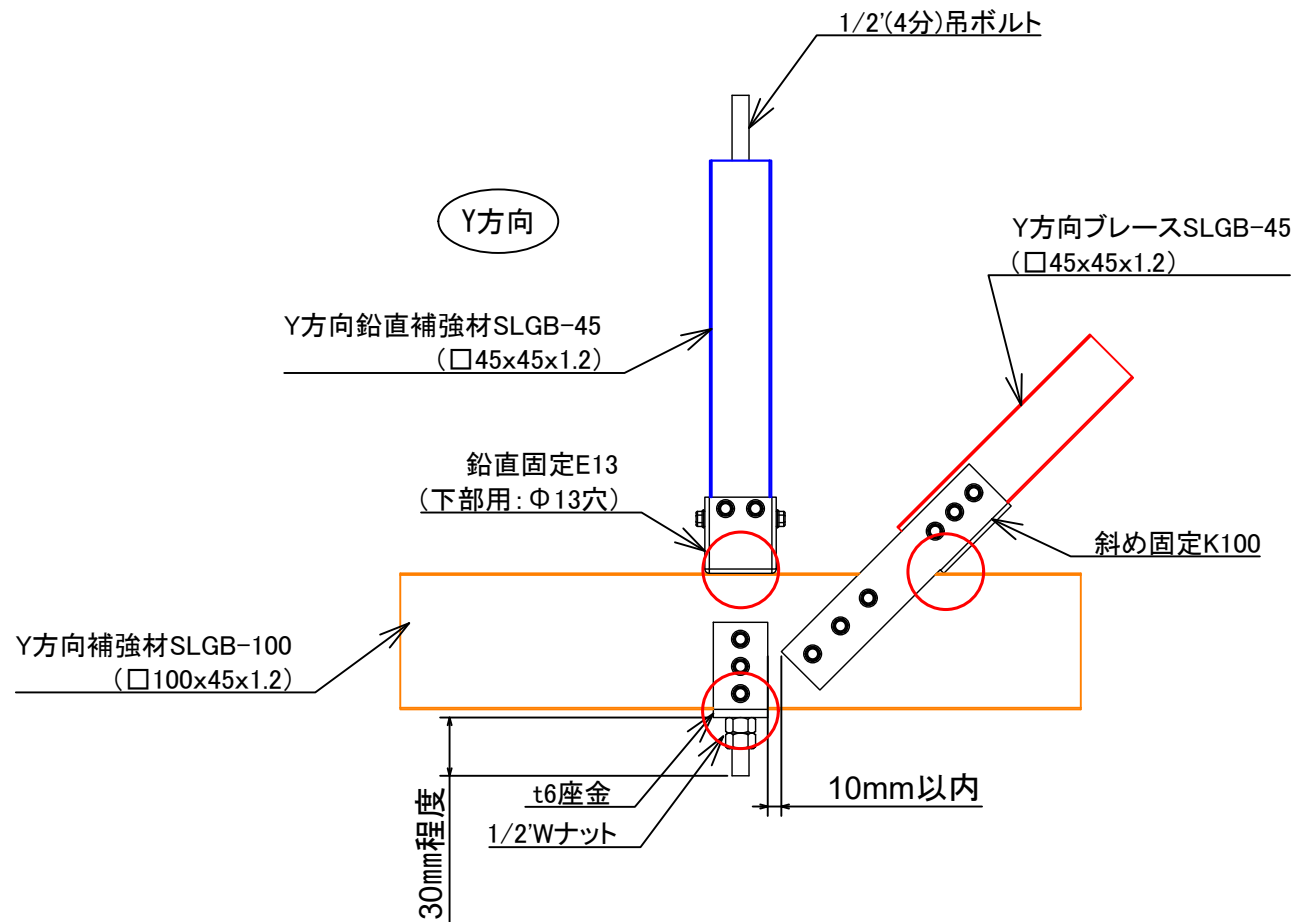
4



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(X方向)		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
	± mm	kg		SCS-
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

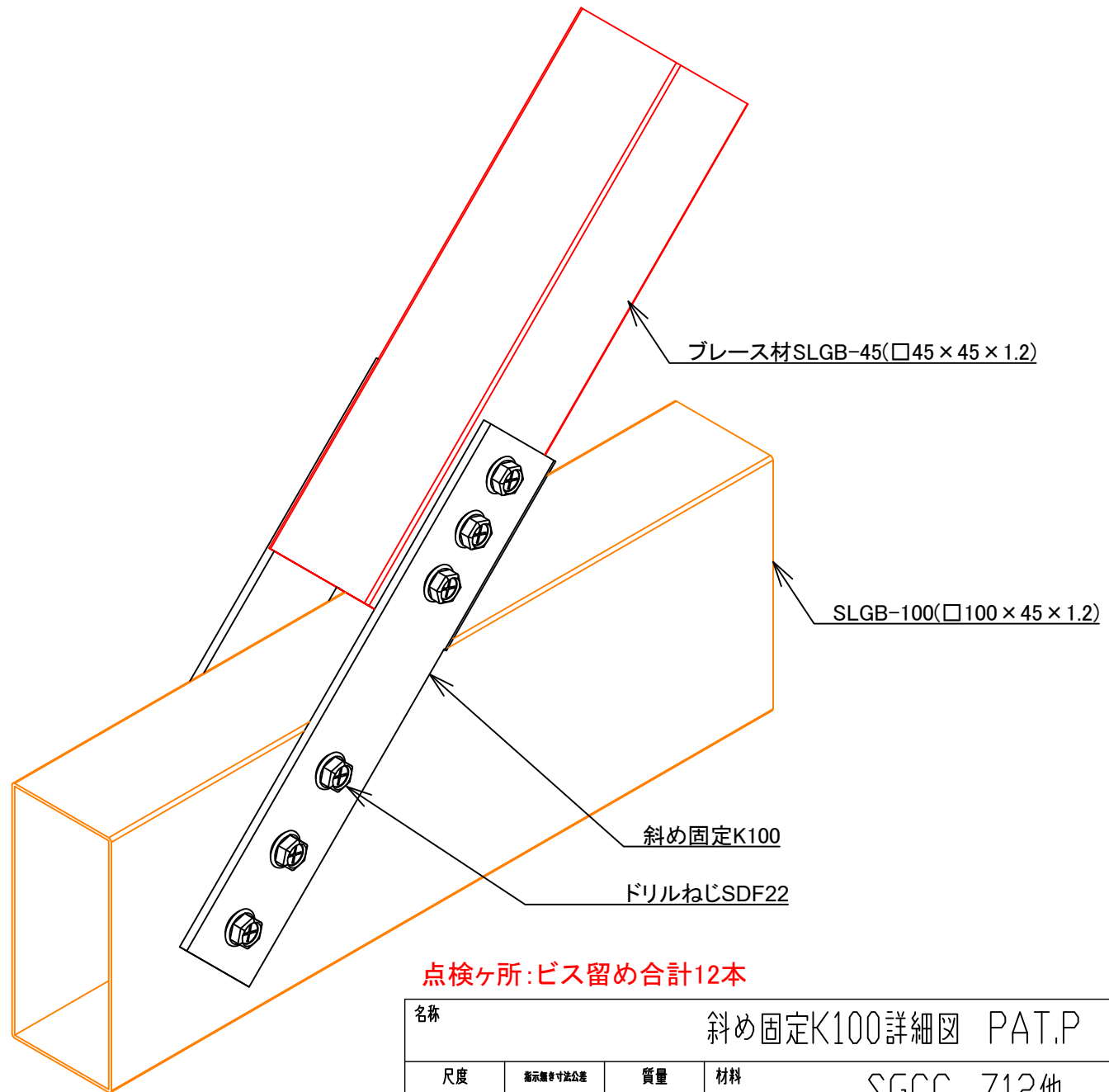
5



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称						ブレース材取付下部組図(Y方向)		図面番号	
尺度	表示値寸法公差		質量	材料		SCS-632			
	± mm		kg						
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所					
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08						

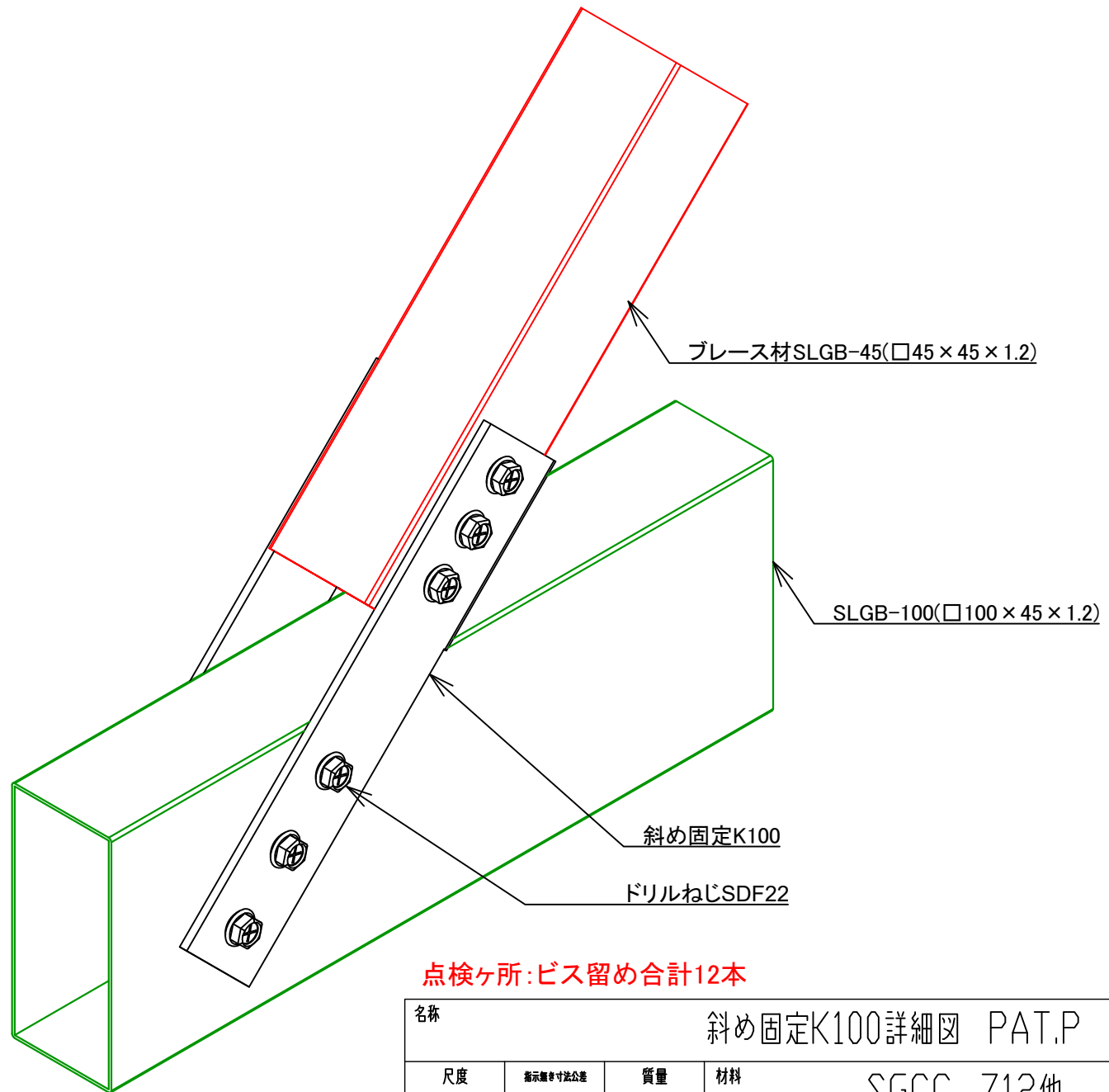
⑥



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

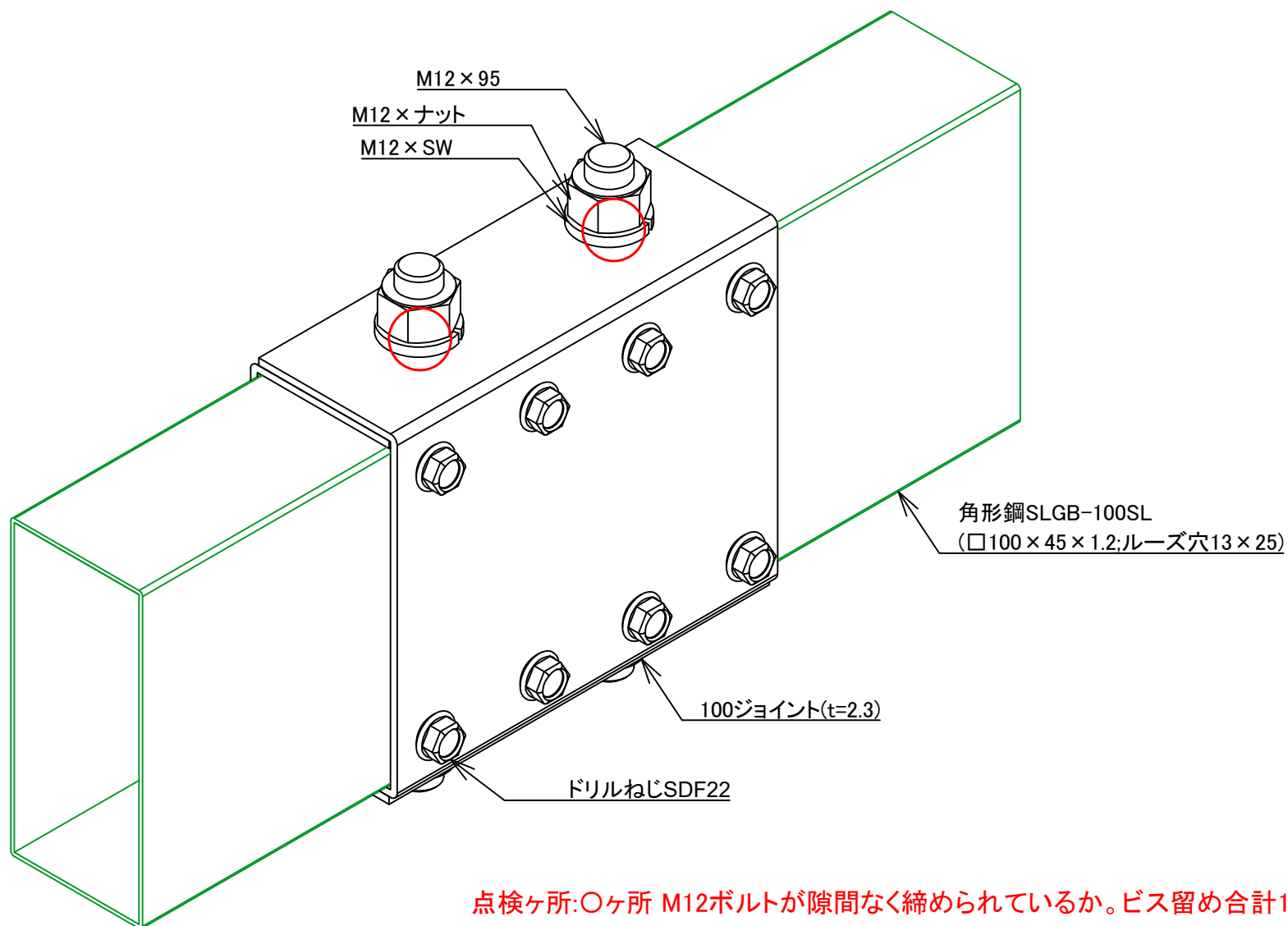
7



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

# ⑧-1

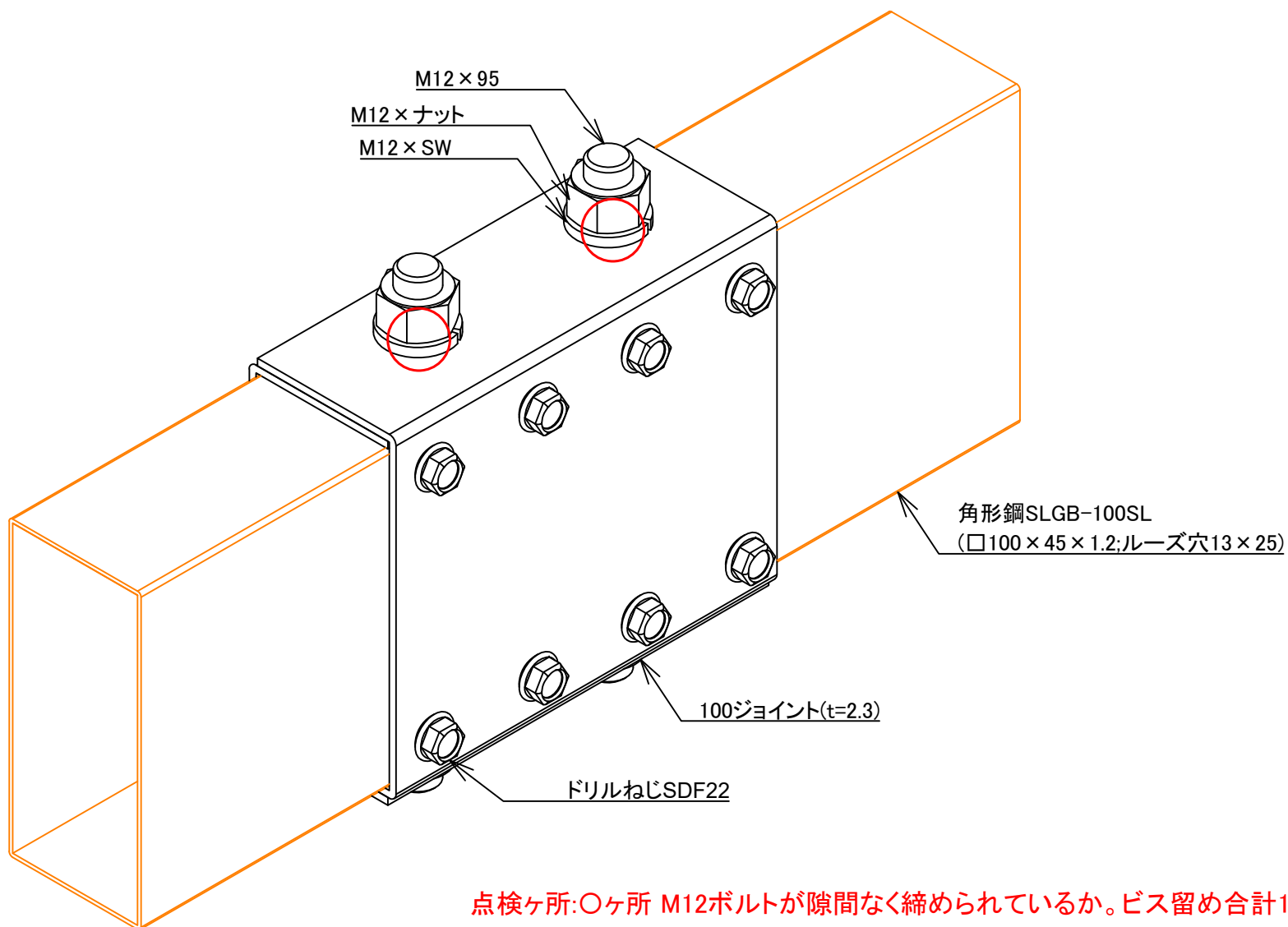


点検ヶ所:○ヶ所 M12ボルトが隙間なく締められているか。ビス留め合計16本

名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

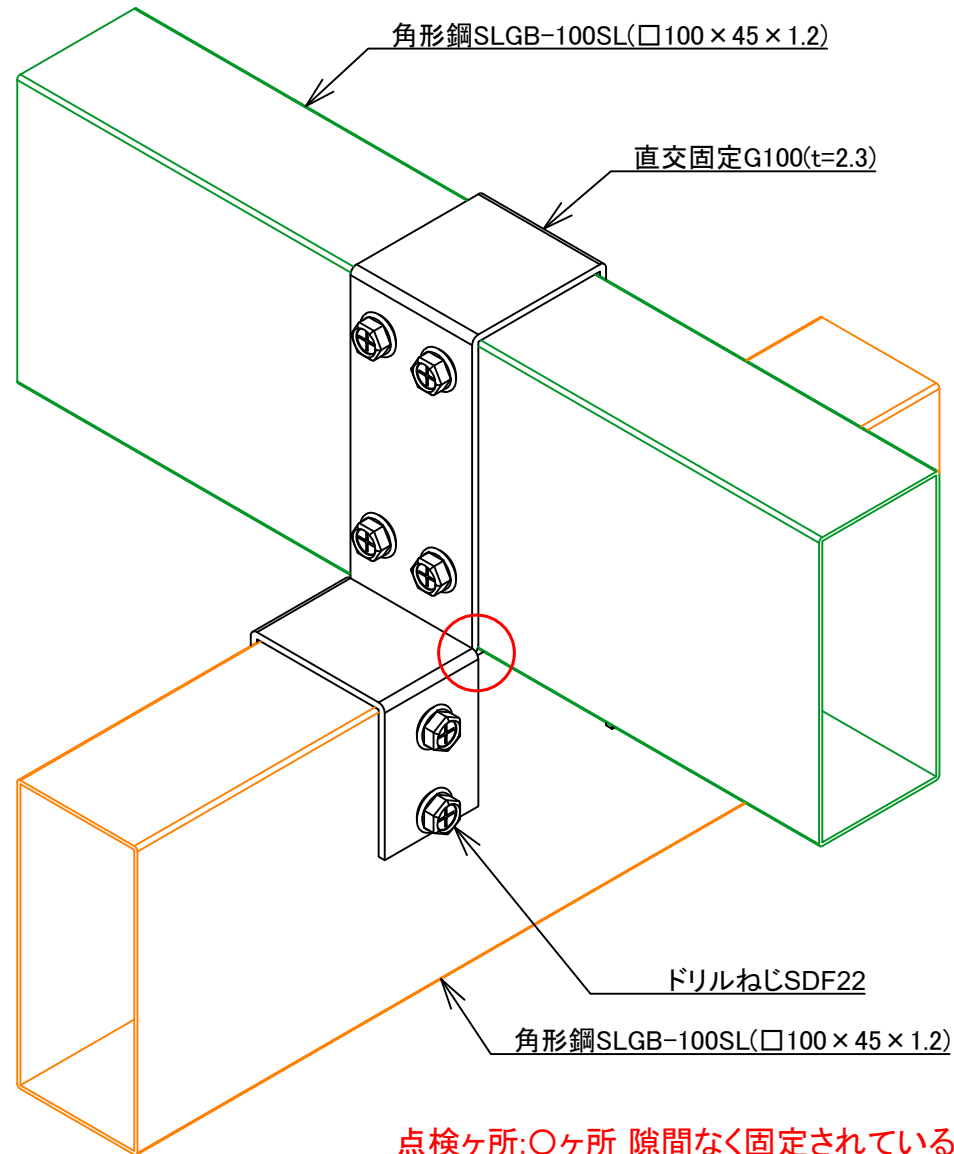


# ⑧-2



名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

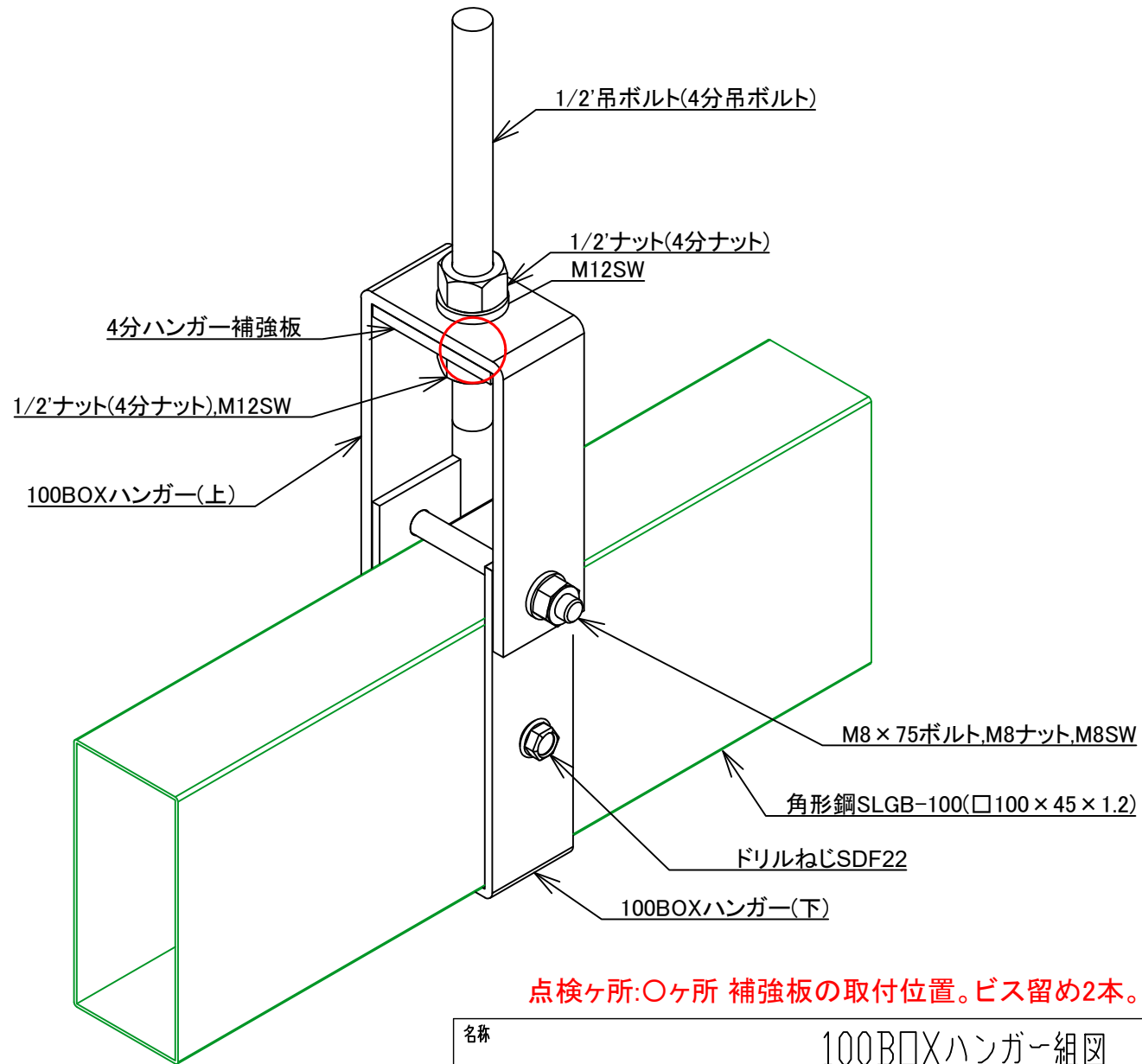
9



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G100(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値と公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-097' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

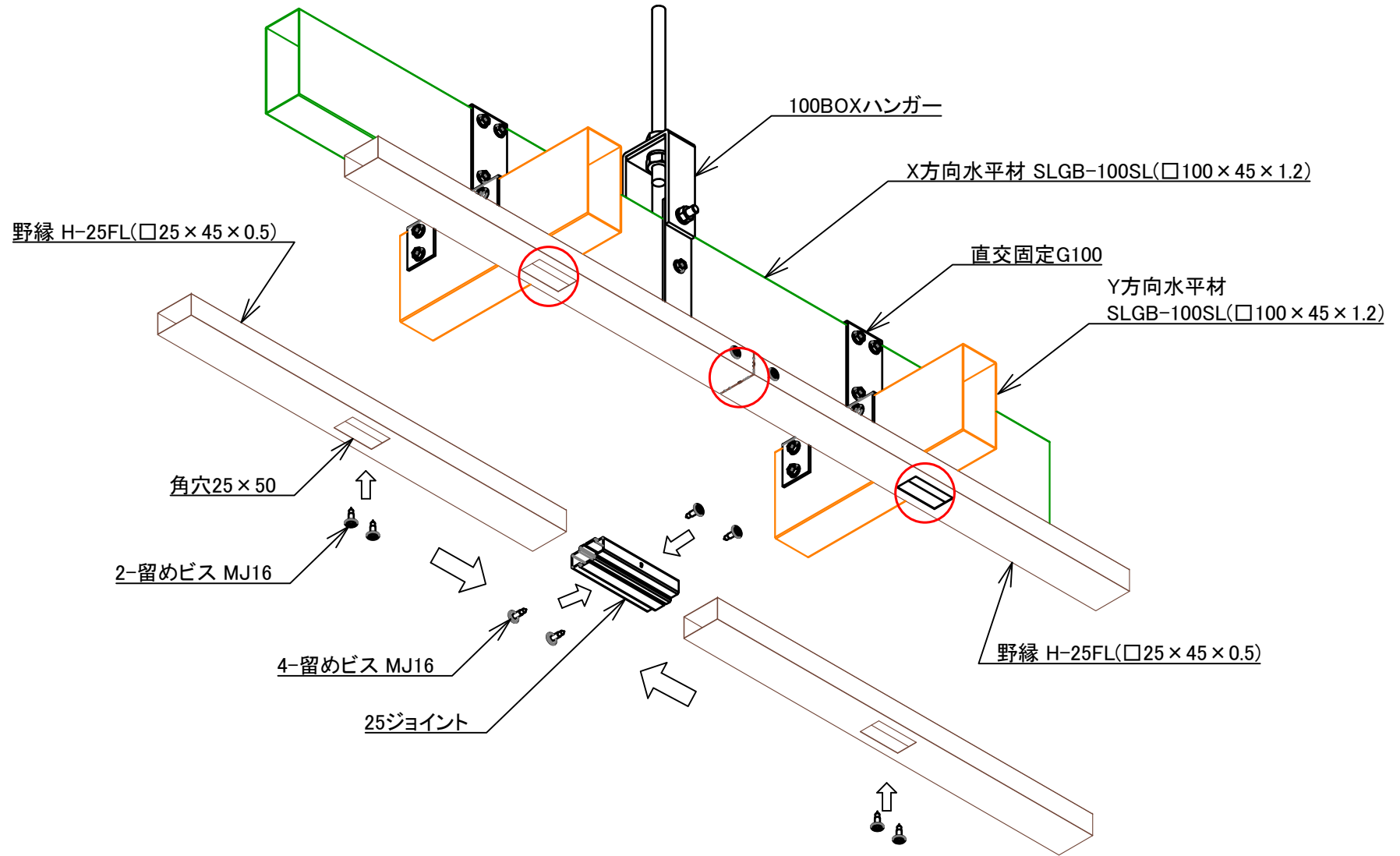
10



点検ヶ所:○ヶ所 補強板の取付位置。ビス留め2本。レベルの確認。

名称		100BOXハンガー組図		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-100
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

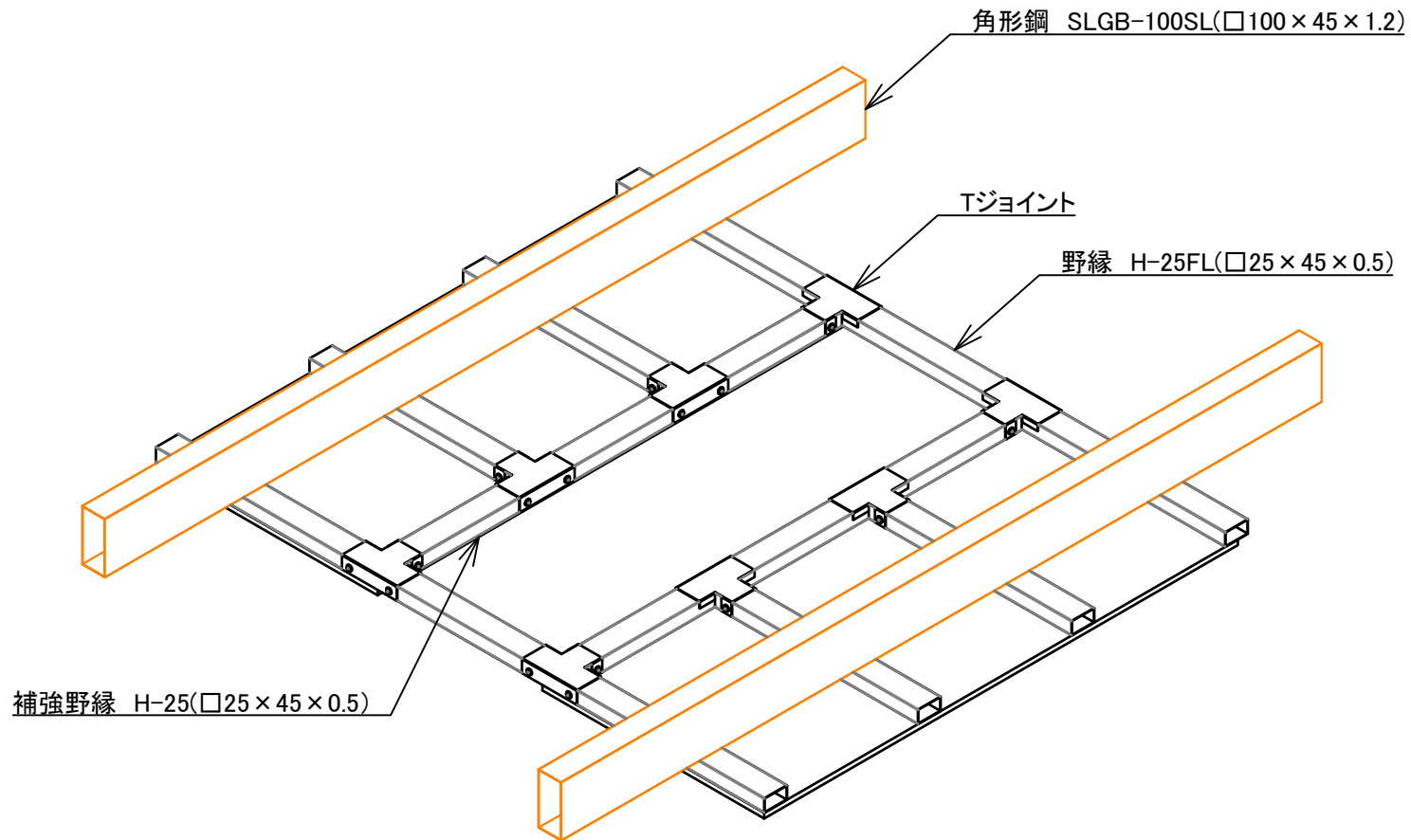
11



点検ヶ所:○ヶ所 ビス留め穴1ヶ所につきビス 2本留め  
ジョイント部は側面にビス 4本留め

名称		野縁 H-25FL(□25×45×0.5)+25ジョイント		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-613(1)
製図	藤岡	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/09	日付	2020/04/09	

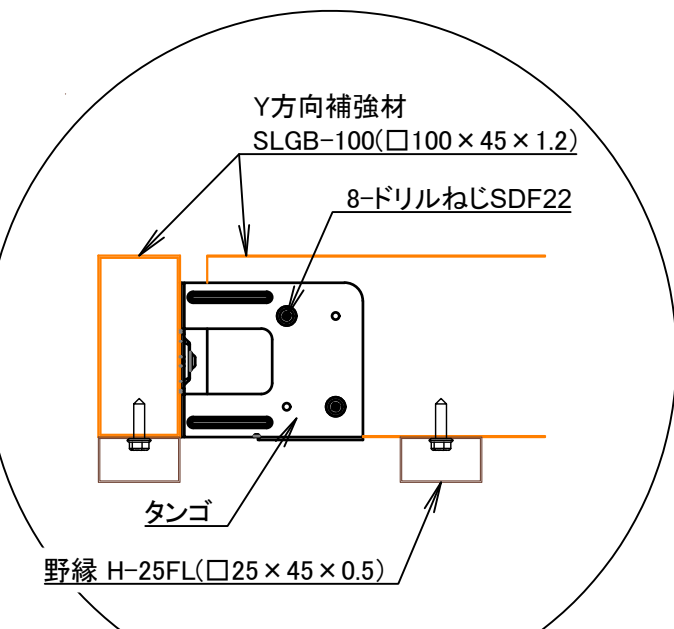
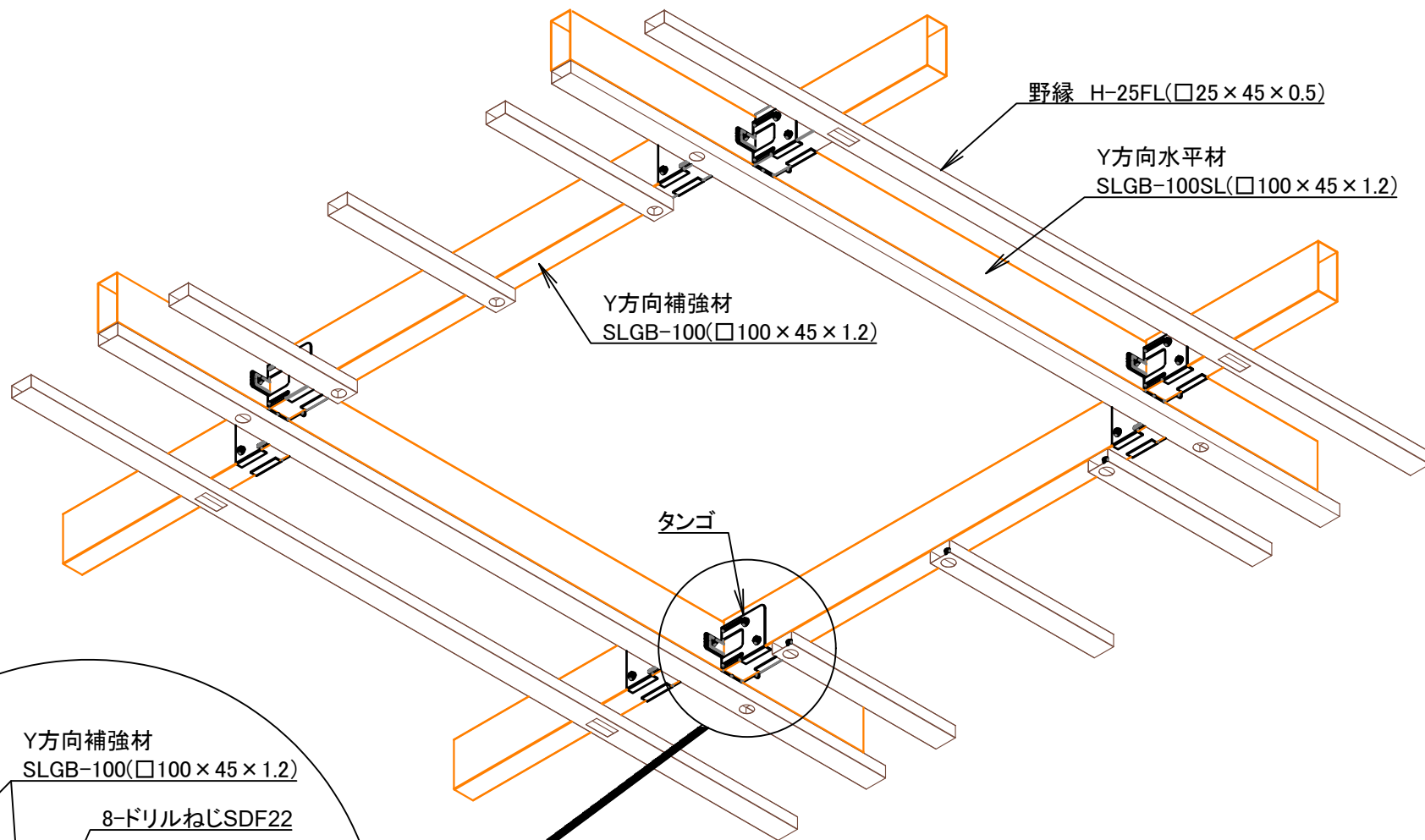
12



点検ヶ所:Tジョイント1ヶ所につき専用ビスL-19 4本で留めてあるか。

名称		開口部		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:10	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-651<0>
製図	藤岡	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/13	日付	2020/04/13	

13



点検ヶ所:タンゴ1ヶ所につきドリルねじSDF22 8本(見えるところは6本)で留めてあるか。

名称		開口部(天井カセットエアコンW1000×L1000開口程度)			
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-119	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型钢製作所	
日付	2020/08/05	日付	2020/08/05		