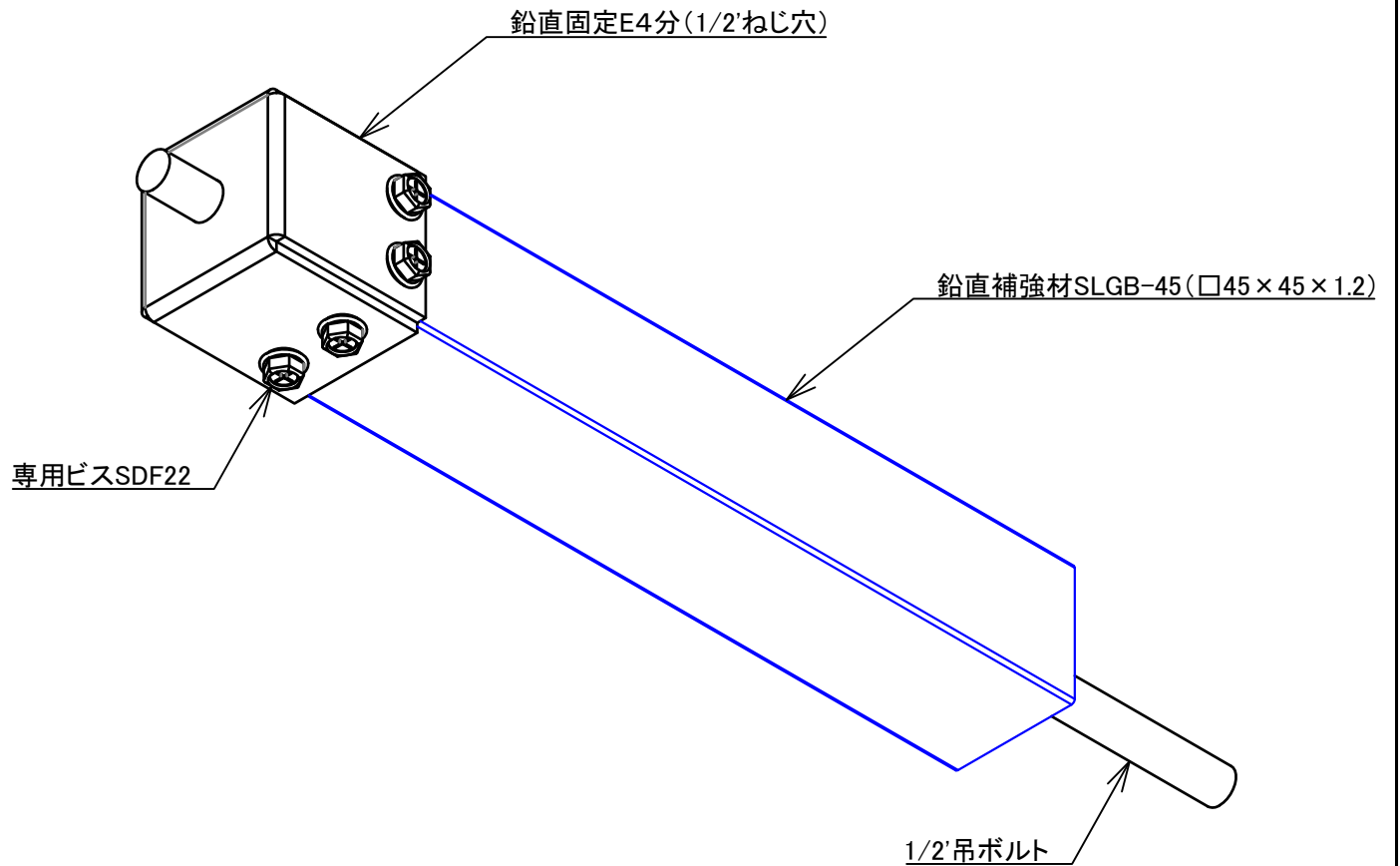
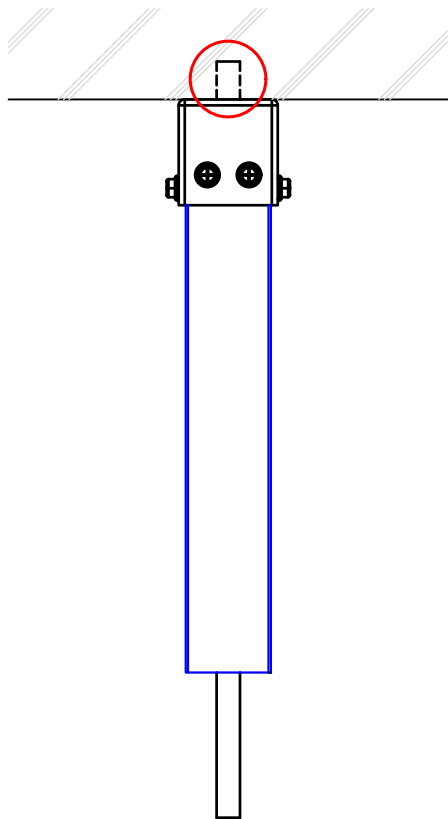
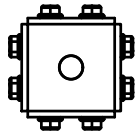


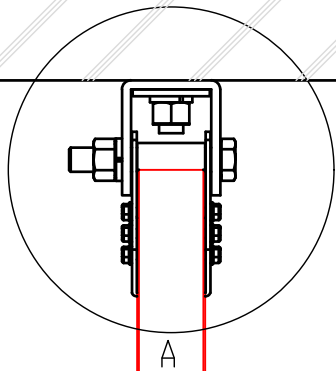
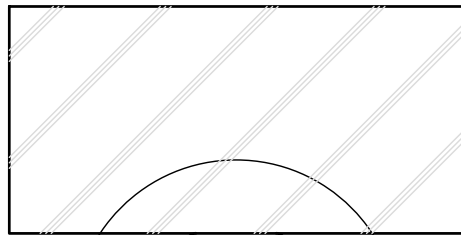
1



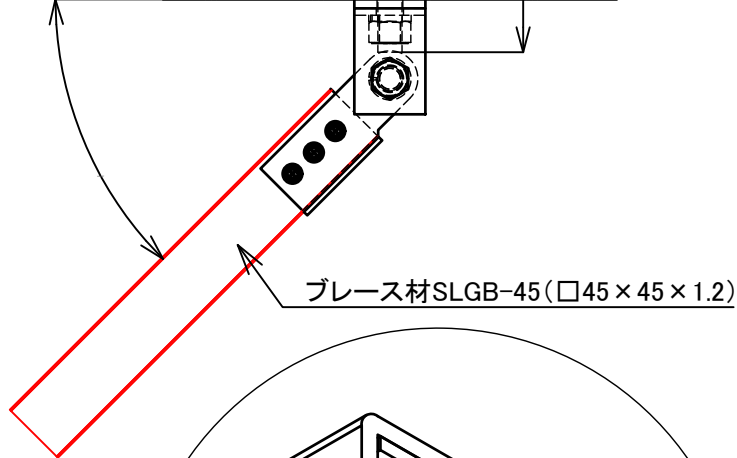
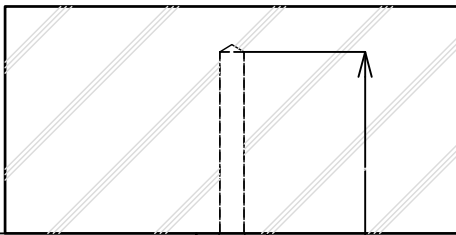
点検ヶ所: ○ヶ所 デッキプレート又はコンクリートスラブと鉛直固定E4分の間は隙間がないか。
鉛直固定E4分は専用ビスSDF22 8本で留めてあるか。

名称		鉛直固定E4分+SLGB-45+1/2'吊ボルト PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:4	± mm	kg	SGCC・SGHC Z12	STP-042(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/05/14	日付	2020/05/14	

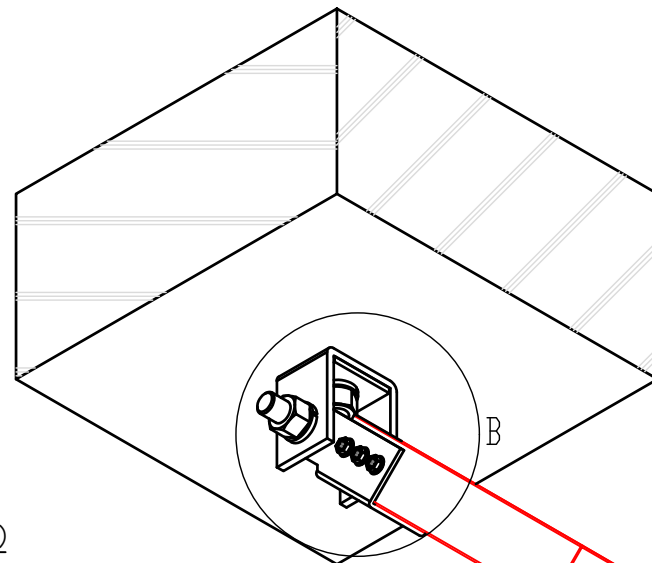
2



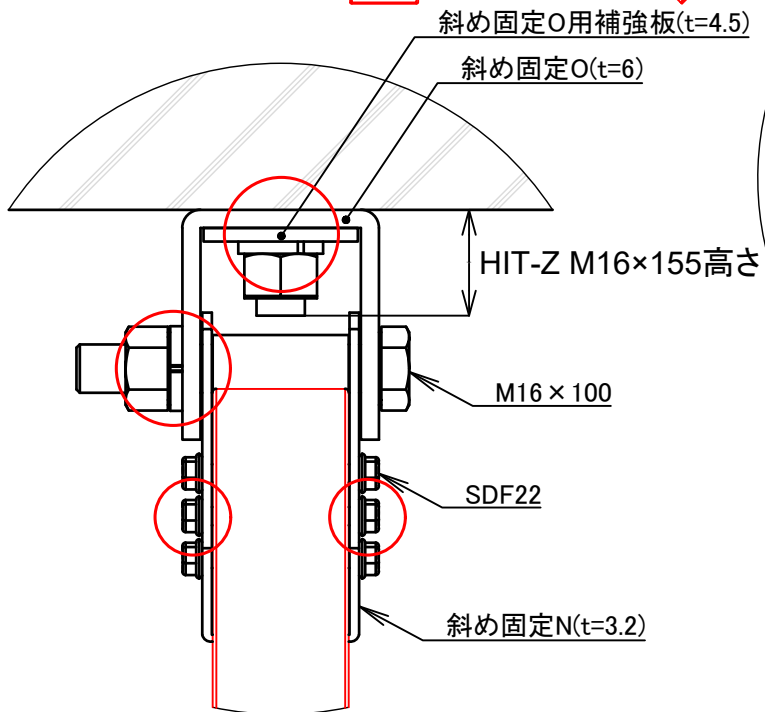
A



ブレース材SLGB-45(□45×45×1.2)



B



斜め固定O用補強板(t=4.5)

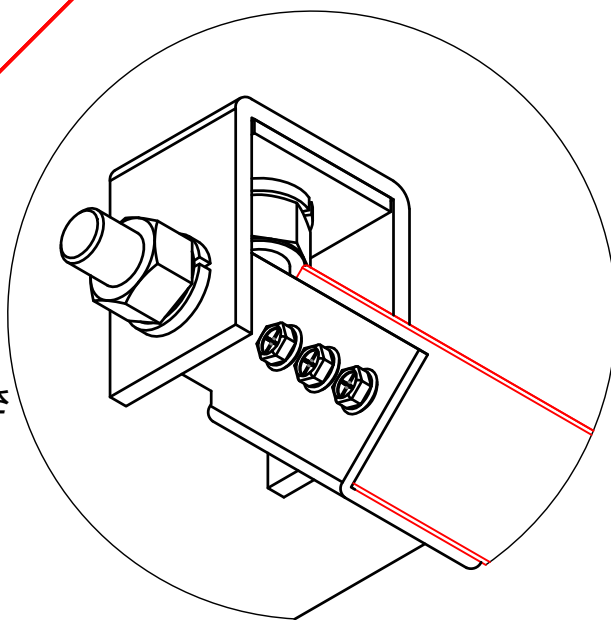
斜め固定O(t=6)

HIT-Z M16×155高さ

M16×100

SDF22

斜め固定N(t=3.2)



点検ヶ所: ○ヶ所

斜め固定O用補強板が斜め固定Oの内側にセットされているか。

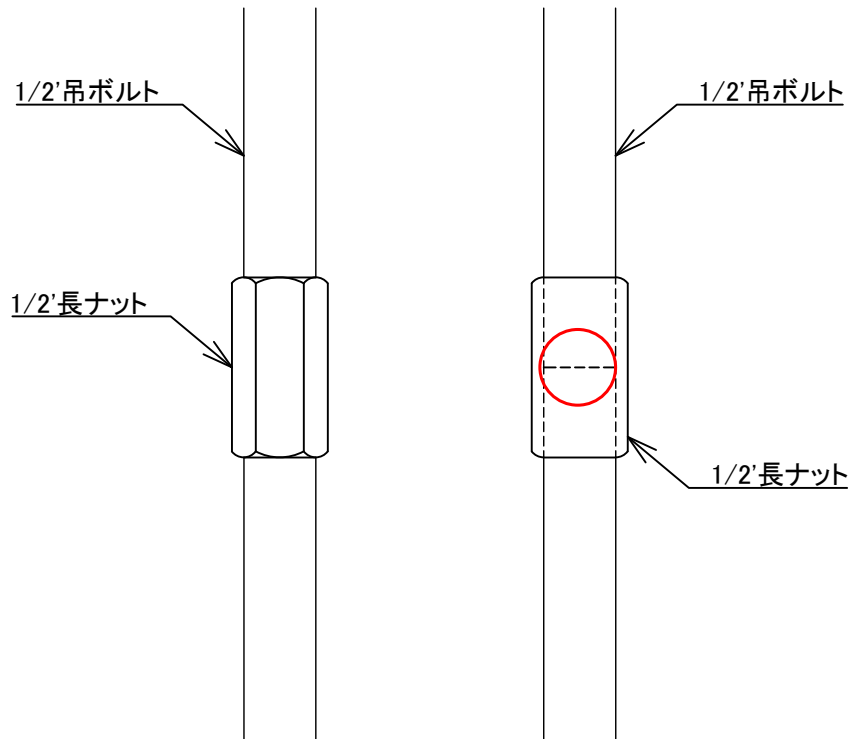
斜め固定Oがデッキプレートまたはコンクリートスラブに隙間なく取付けてあるか。

斜め固定Oと斜め固定NがM16ボルト・ナット・SWでゆるみなく固定されているか。

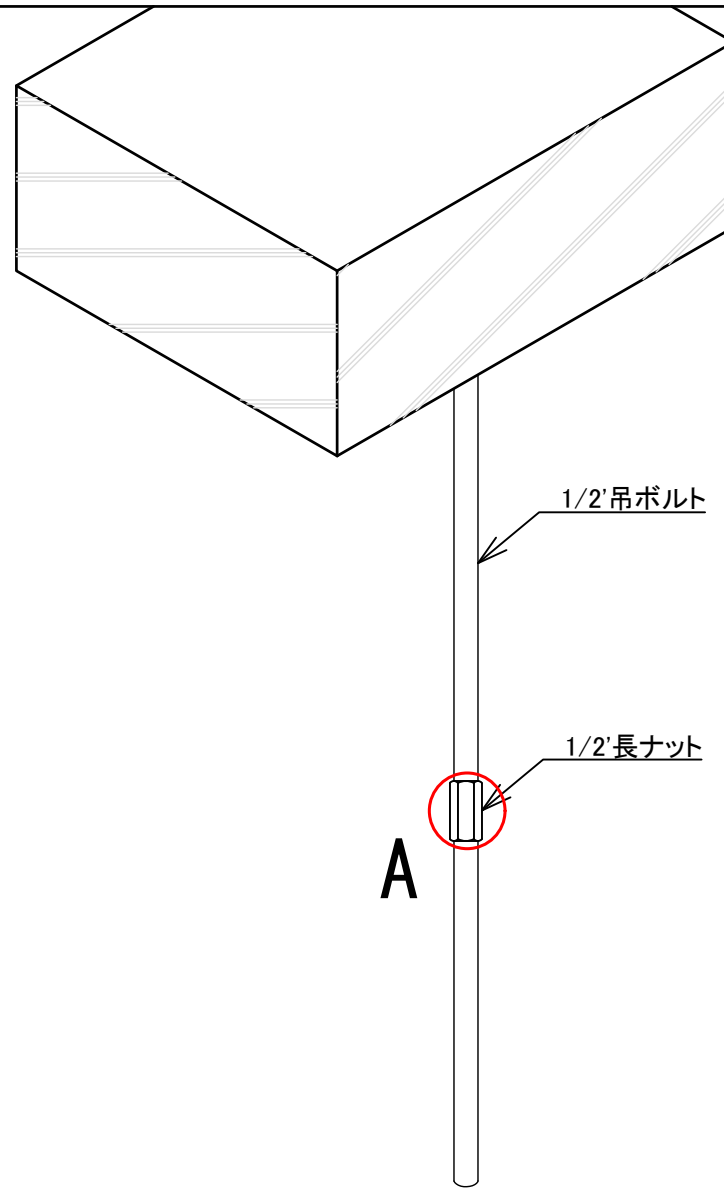
斜め固定NとブレースSLGB-45が専用ビスSDF22 6本で留められているか。

名称		斜め固定N+O+SLGB-45組図		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他	STC-142(1)
製図	佐藤	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/01/27	日付	2020/01/27	

③



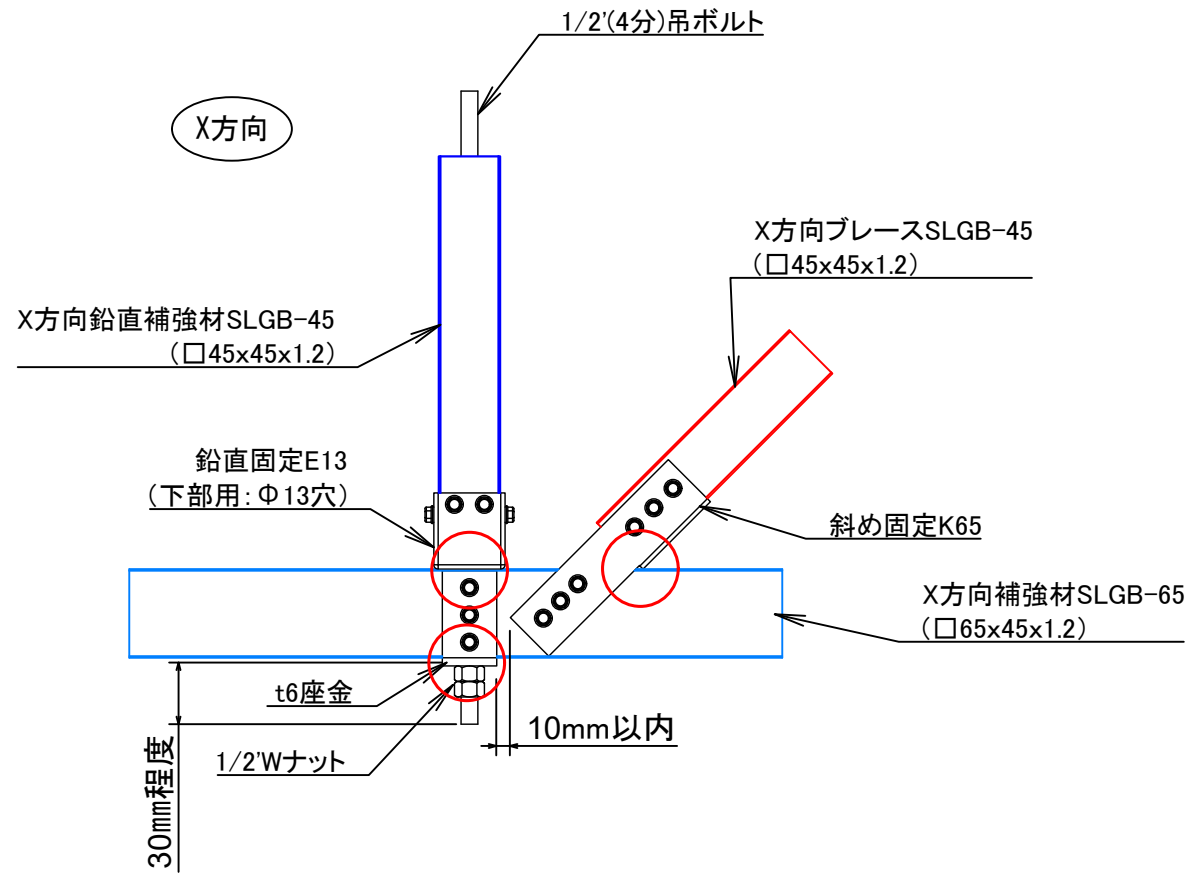
A部拡大



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		1/2'長ナット+1/2'吊ボルト接続図			
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg			
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08		

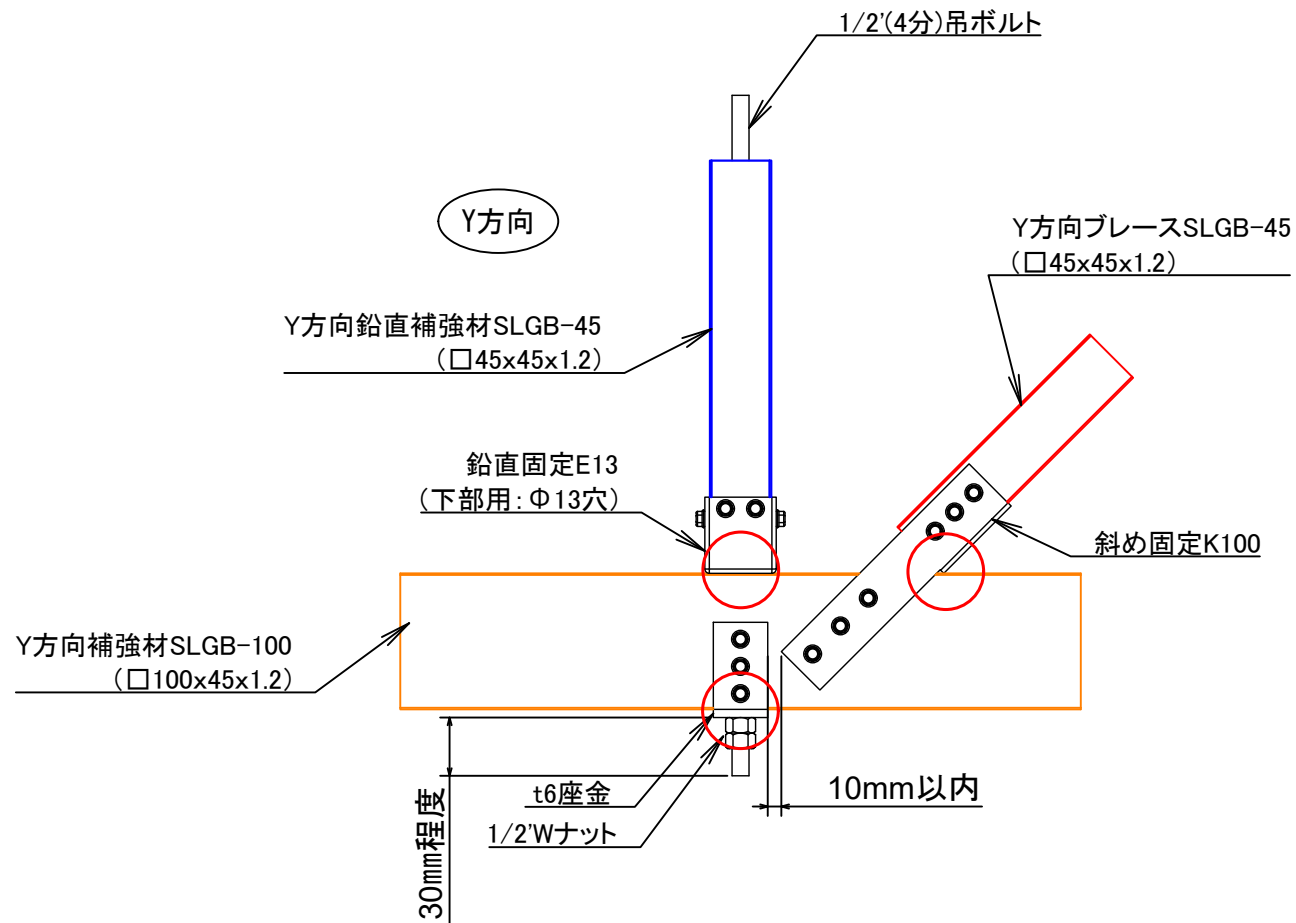
4



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(X方向)			図面番号
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	SCS-631	
	± mm	kg			
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08		

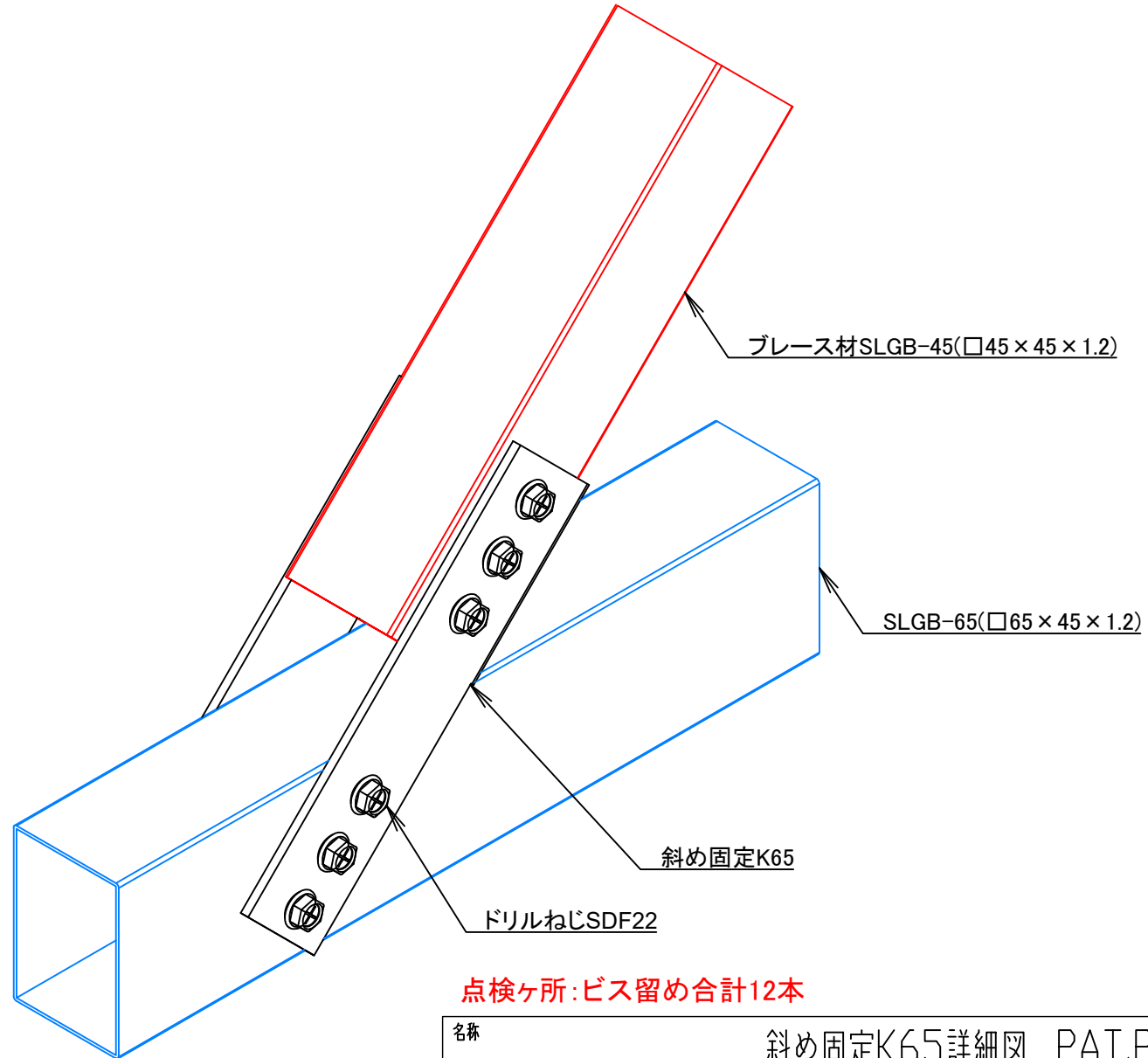
5



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(Y方向)		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
	± mm	kg		SCS-632
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

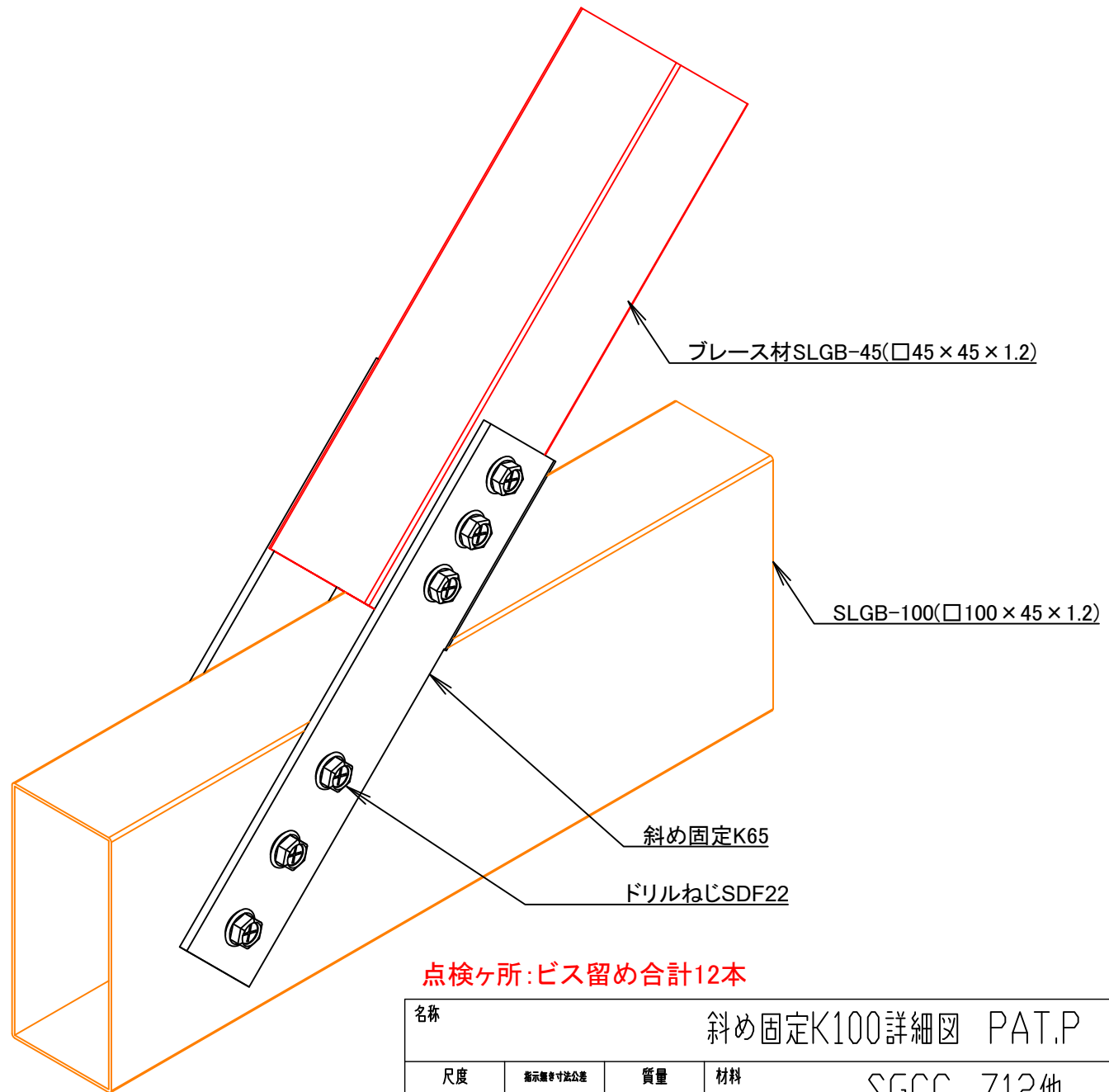
⑥



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称				斜め固定K65詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料		図面番号	
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他		SCS-114(1)	
製図	菊池	承認	佐藤			
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08			
株式会社 佐藤型鋼製作所						

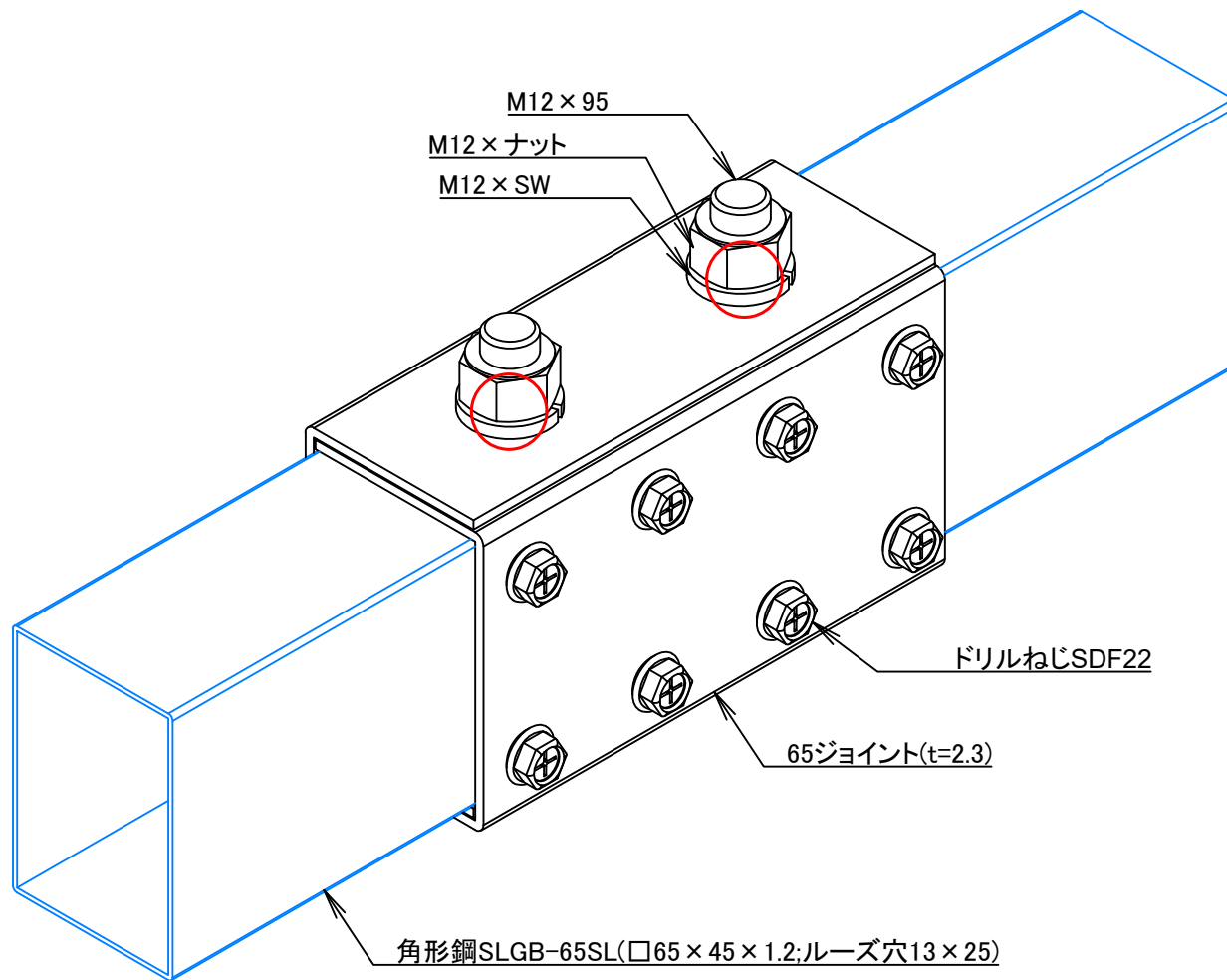
7



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

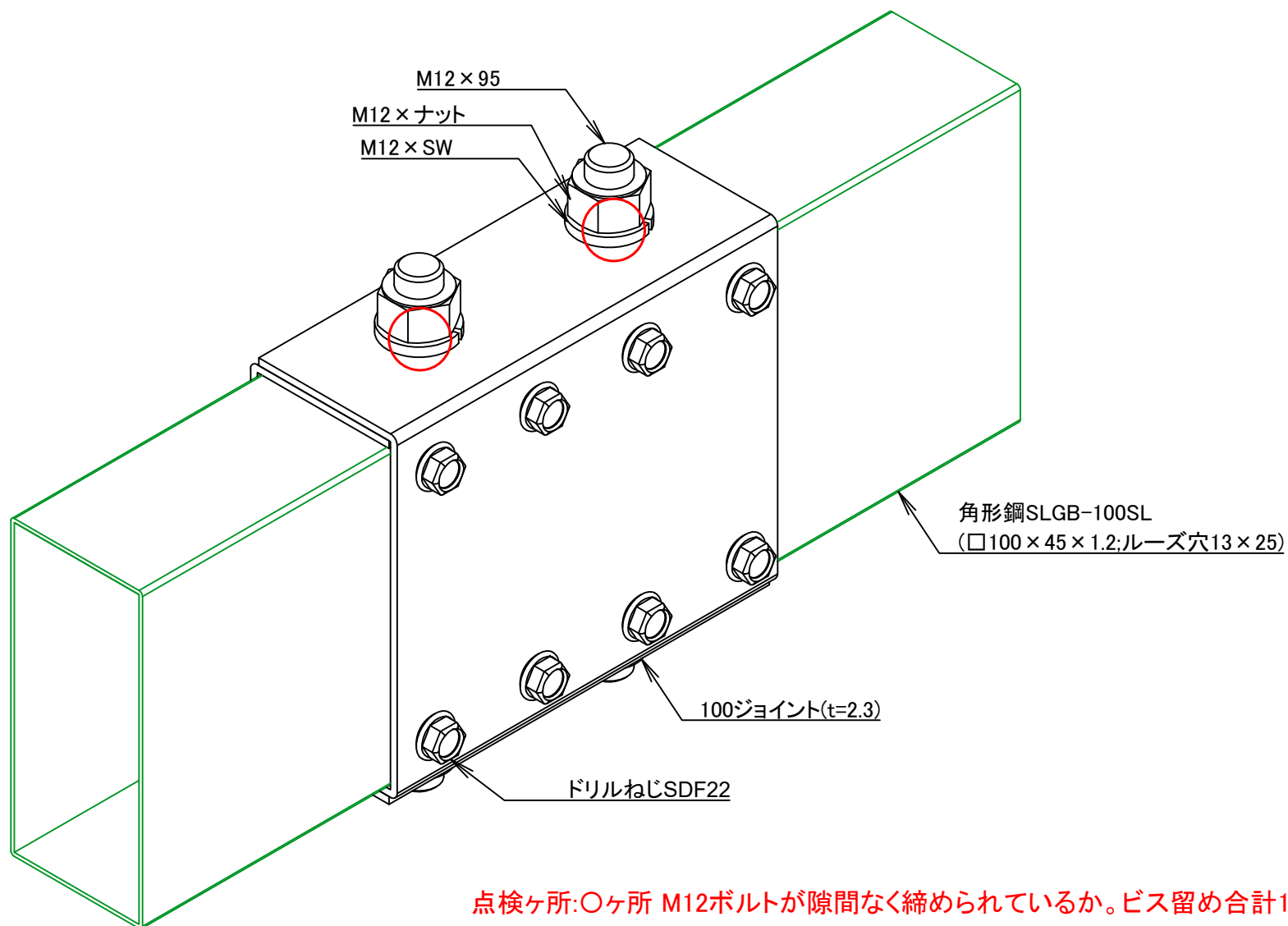
8



点検ヶ所:○ヶ所 M12ボルトが隙間なく締められているか。ビス留め合計16本

名称		65ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-098' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

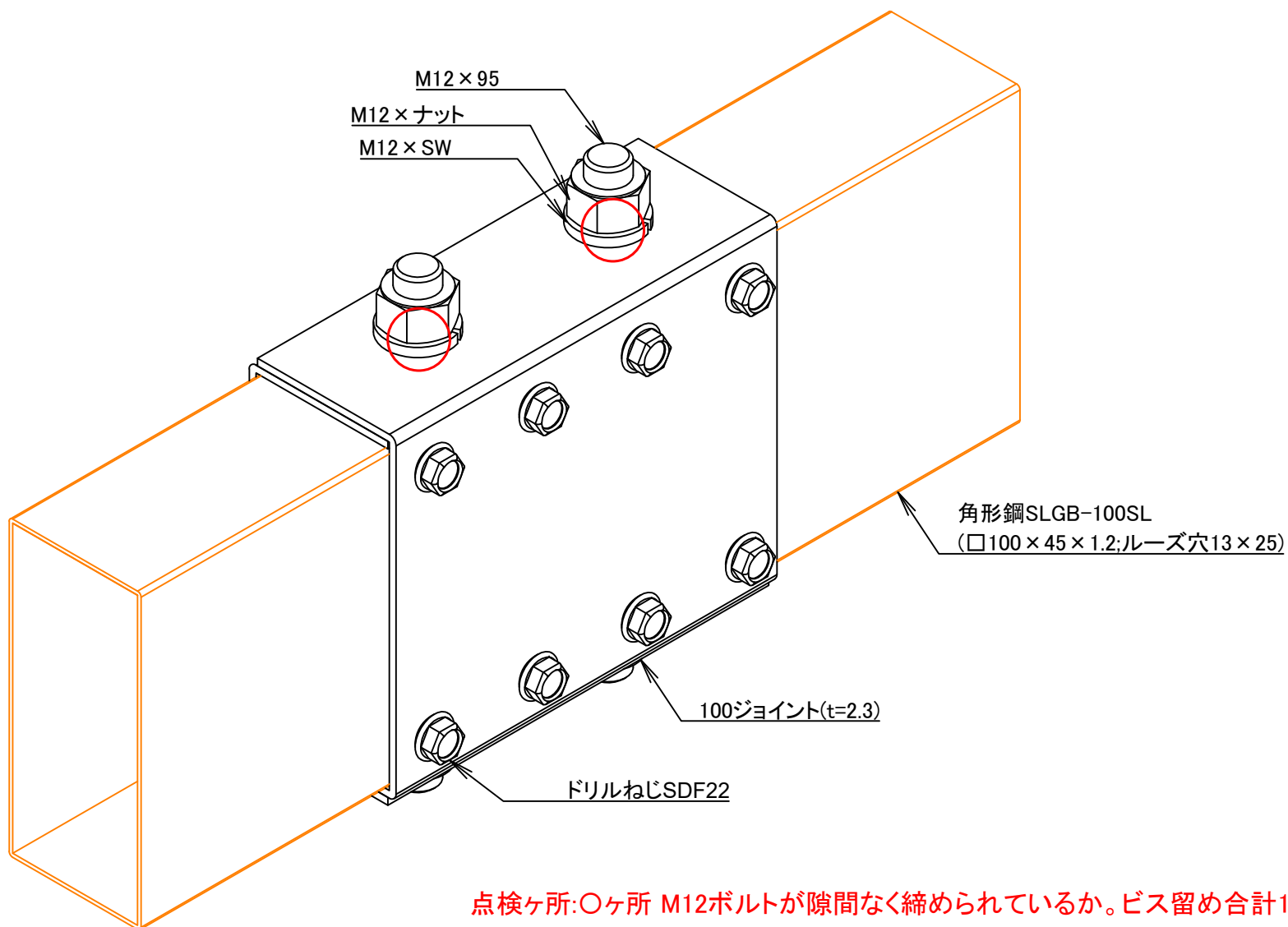
⑨-1



点検ヶ所:○ヶ所 M12ボルトが隙間なく締められているか。ビス留め合計16本

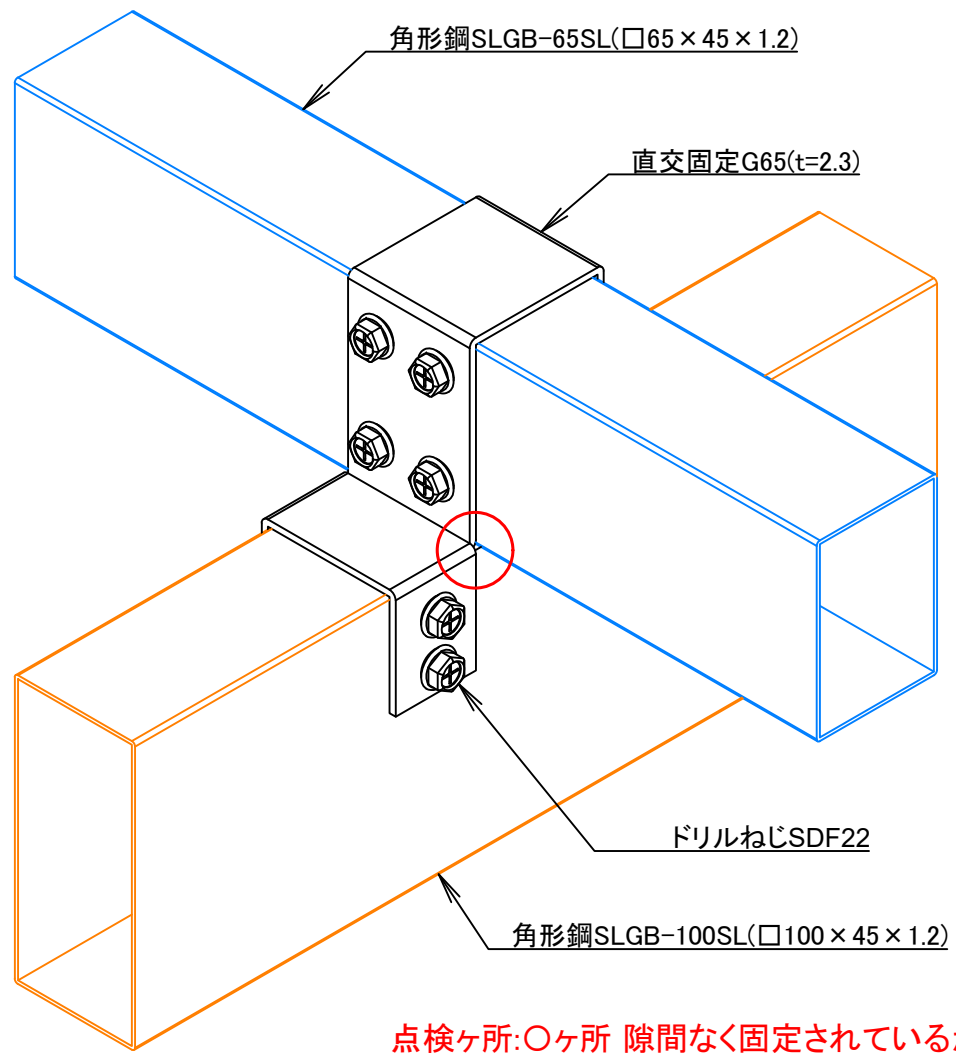
名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

⑨-2



名称		100ジョイント (t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

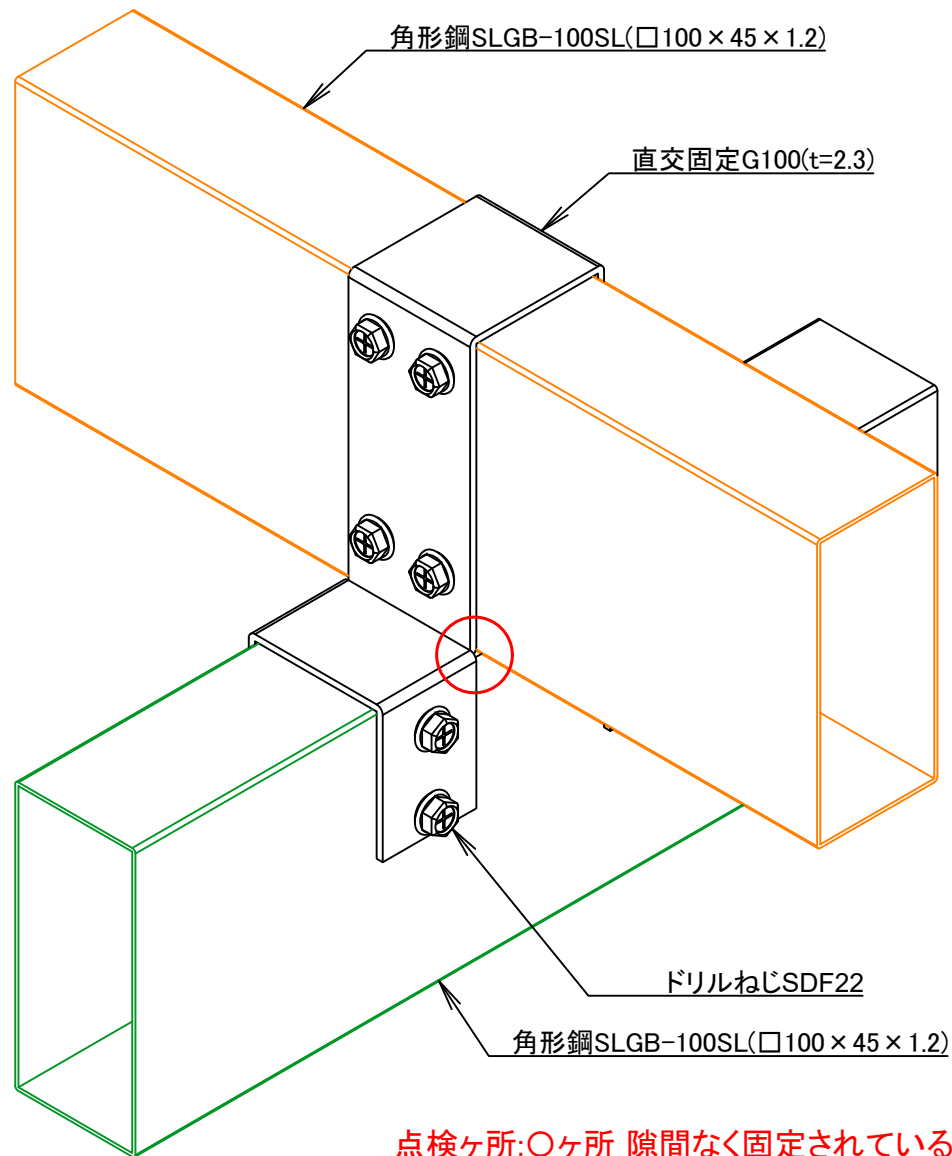
10



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G65(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-096' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

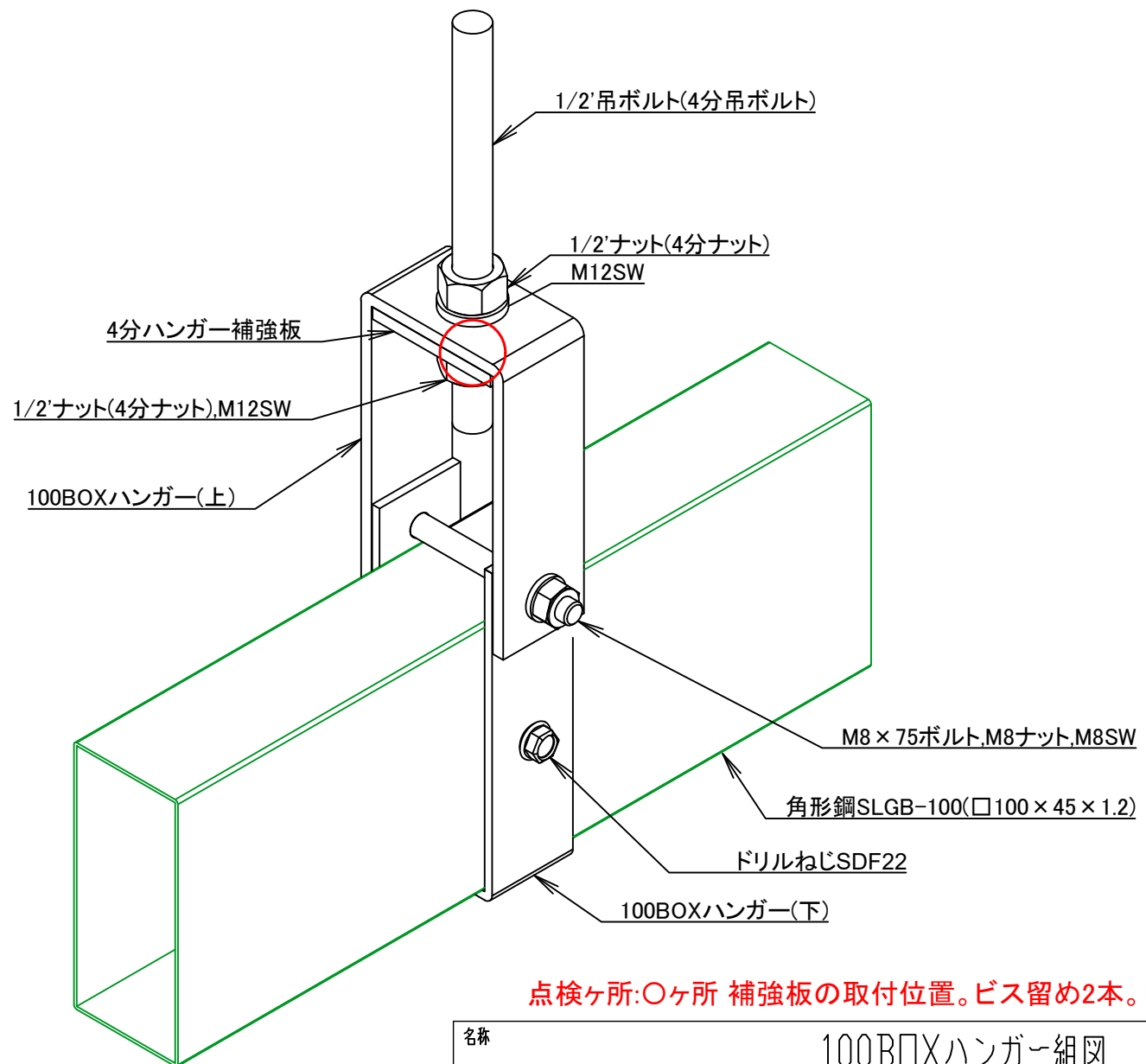
11



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G100(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-097' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

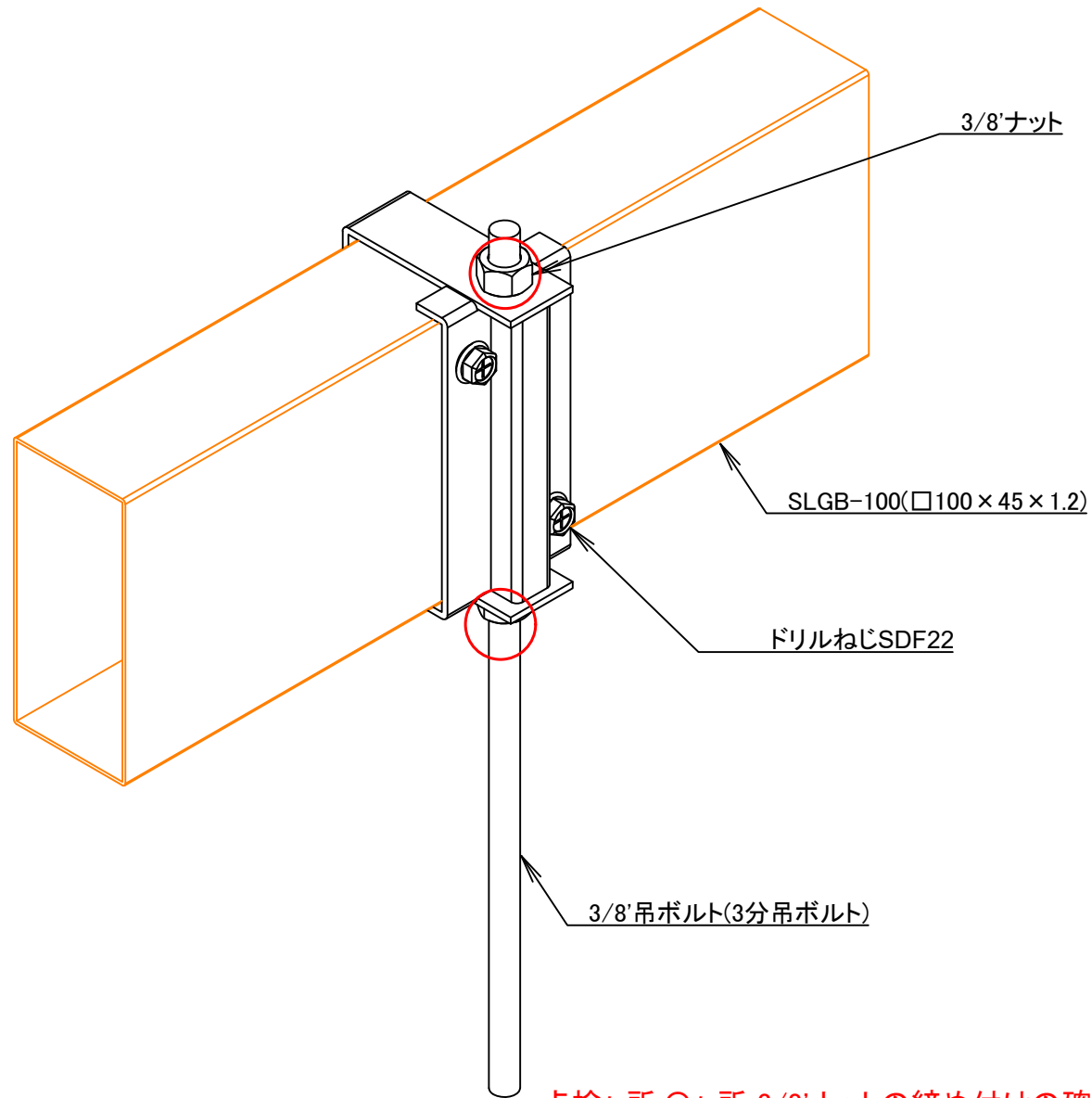
12



点検ヶ所:○ヶ所 補強板の取付位置。ビス留め2本。レベルの確認。

名称		100BOXハンガー組図		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-100
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

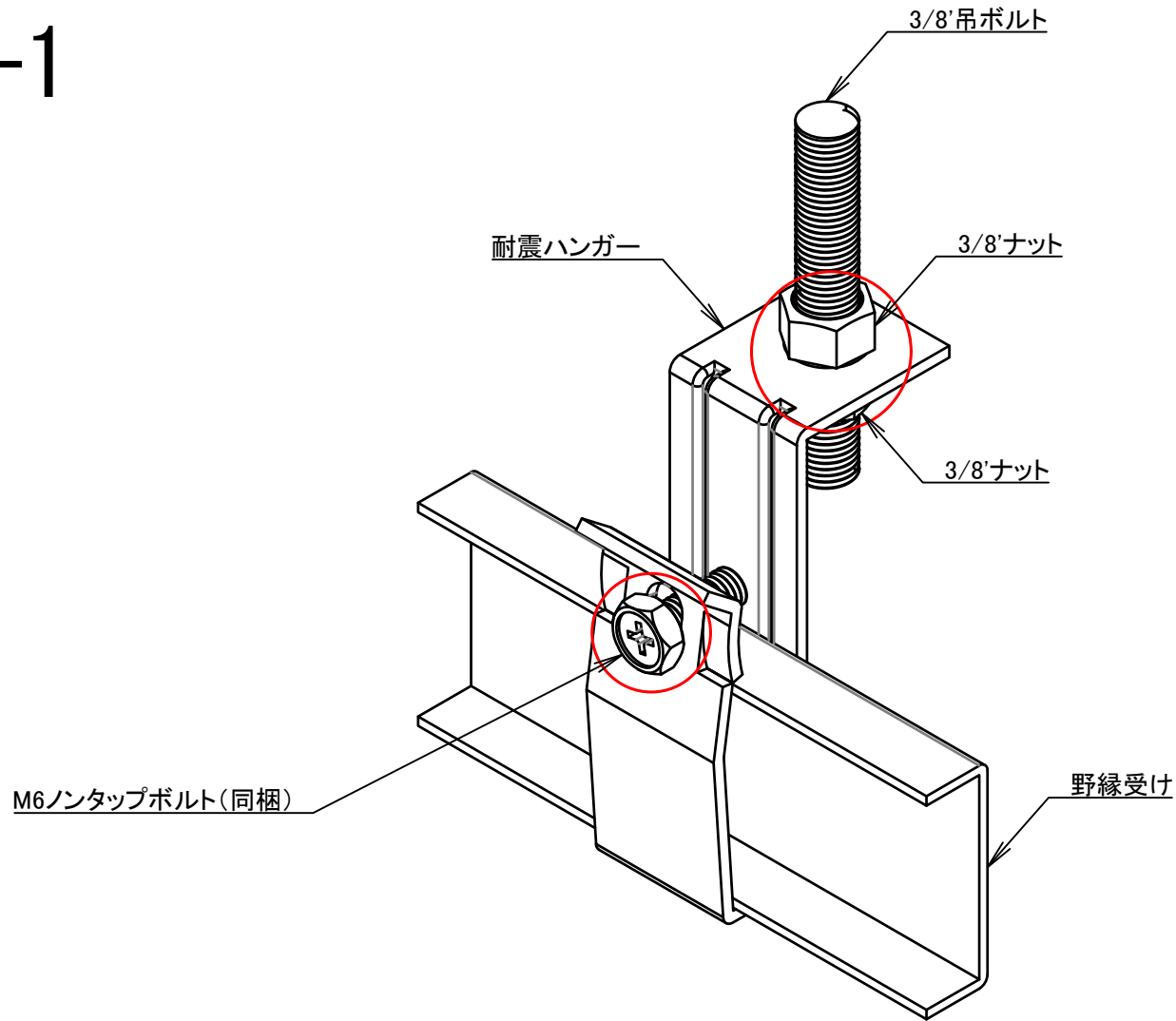
13



点検ヶ所:○ヶ所 3/8'ナットの締め付けの確認。ビス留め4本。

名称		天井下地材吊金具(I型100用3分)詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-109
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

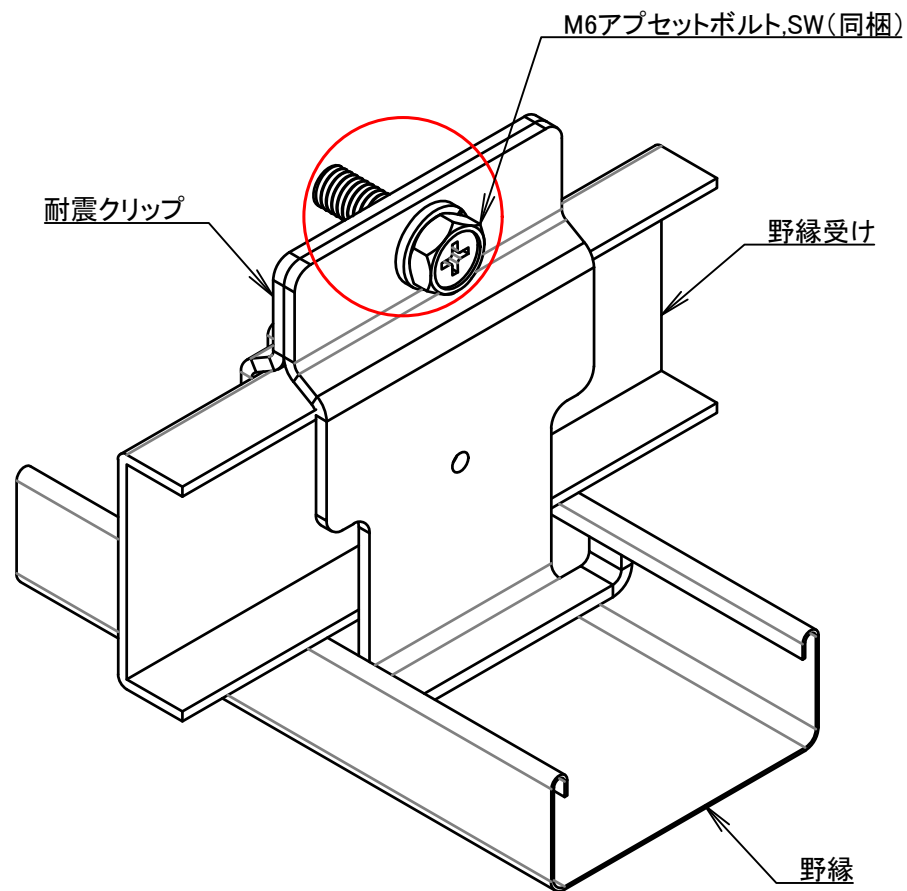
14-1



点検ヶ所:○ヶ所 3/8'ナット及びM6ボルトの締め忘れは無いか。

名称		耐震ハンガーセット図		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-647<0>
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/21	日付	2020/04/21	

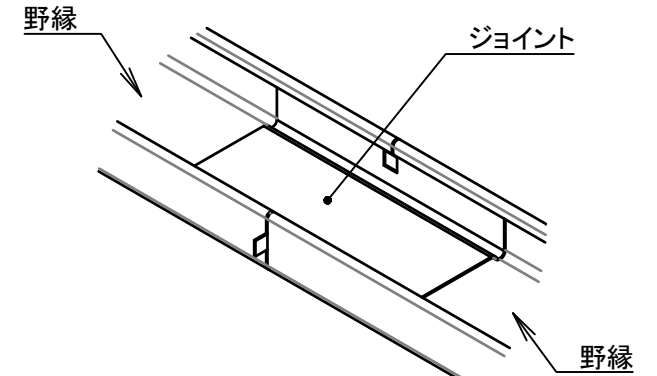
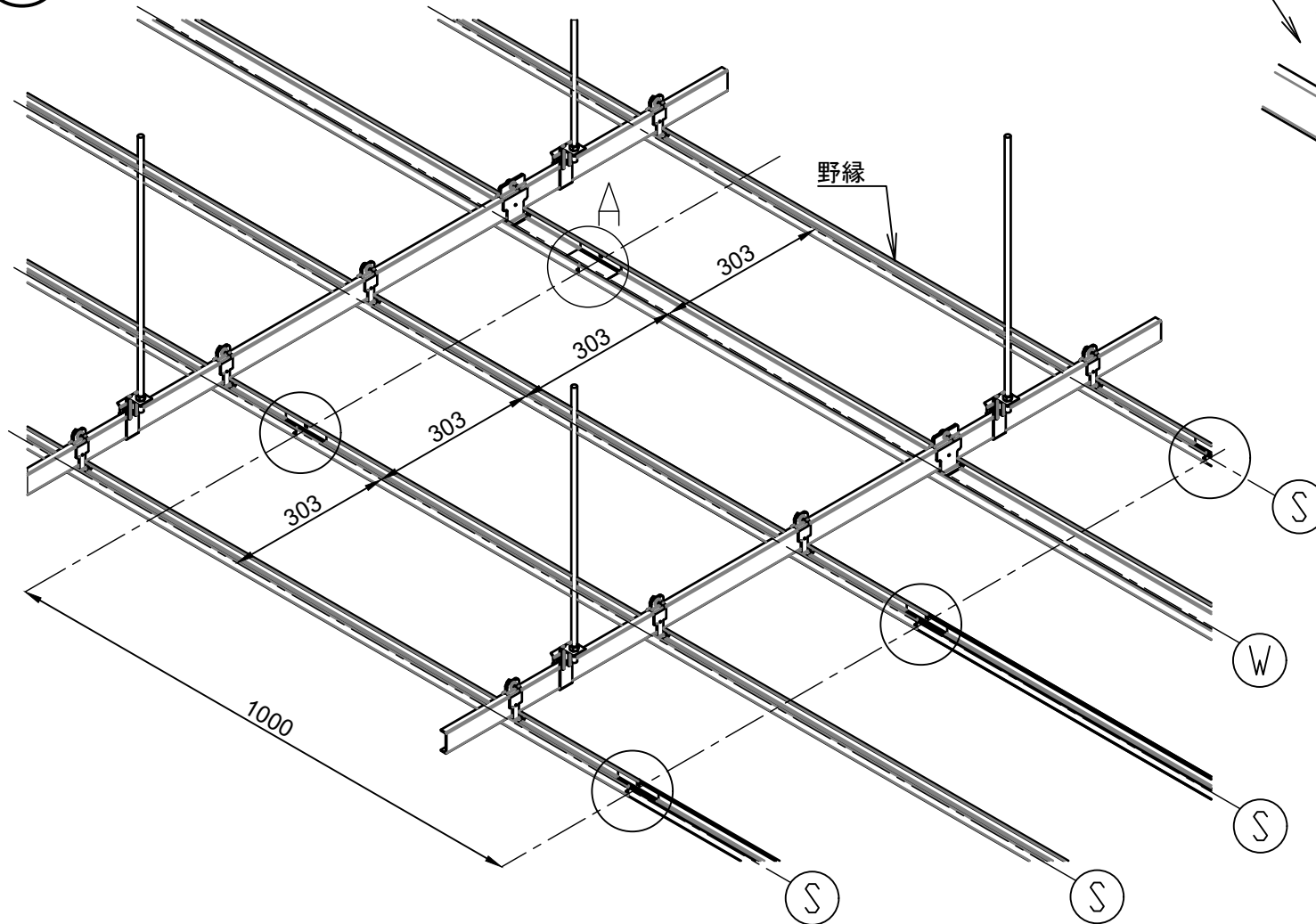
14-2



点検ヶ所: ○ヶ所 M6ボルトの締め忘れは無いか。

名称		耐震クリップセット図			
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-649(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型钢製作所	
日付	2020/04/21	日付	2020/04/21		

⑮-1



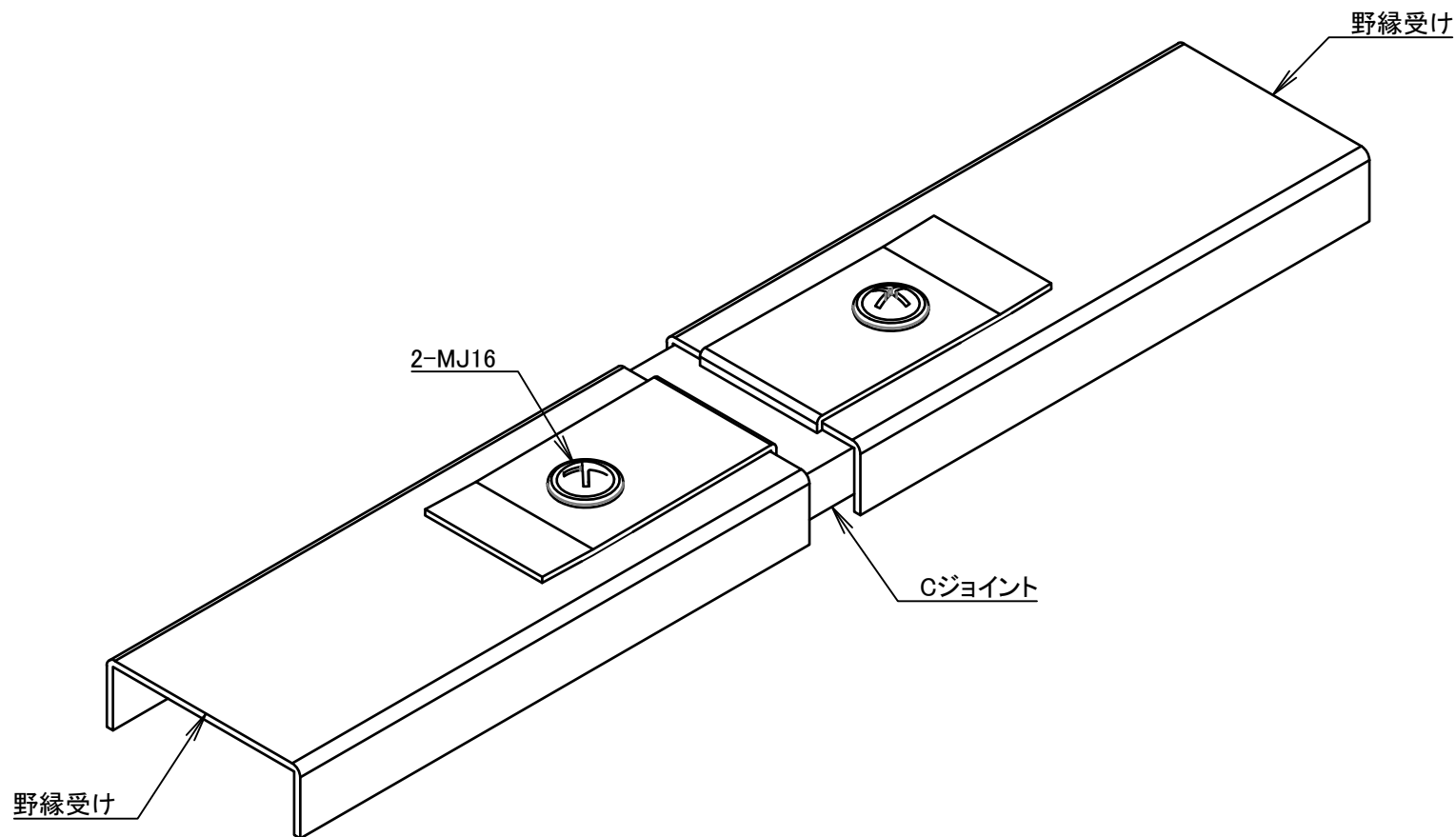
詳細図A
スケール1:2

点検ヶ所:○ヶ所 野縁のジョイントの位置が千鳥状に1m以上離して配置されているか。

○ 野縁ジョイント位置

名称		野縁ジョイント位置		
尺度	表示単位法公差	質量	材料	図面番号
1:10	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-650<0>
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

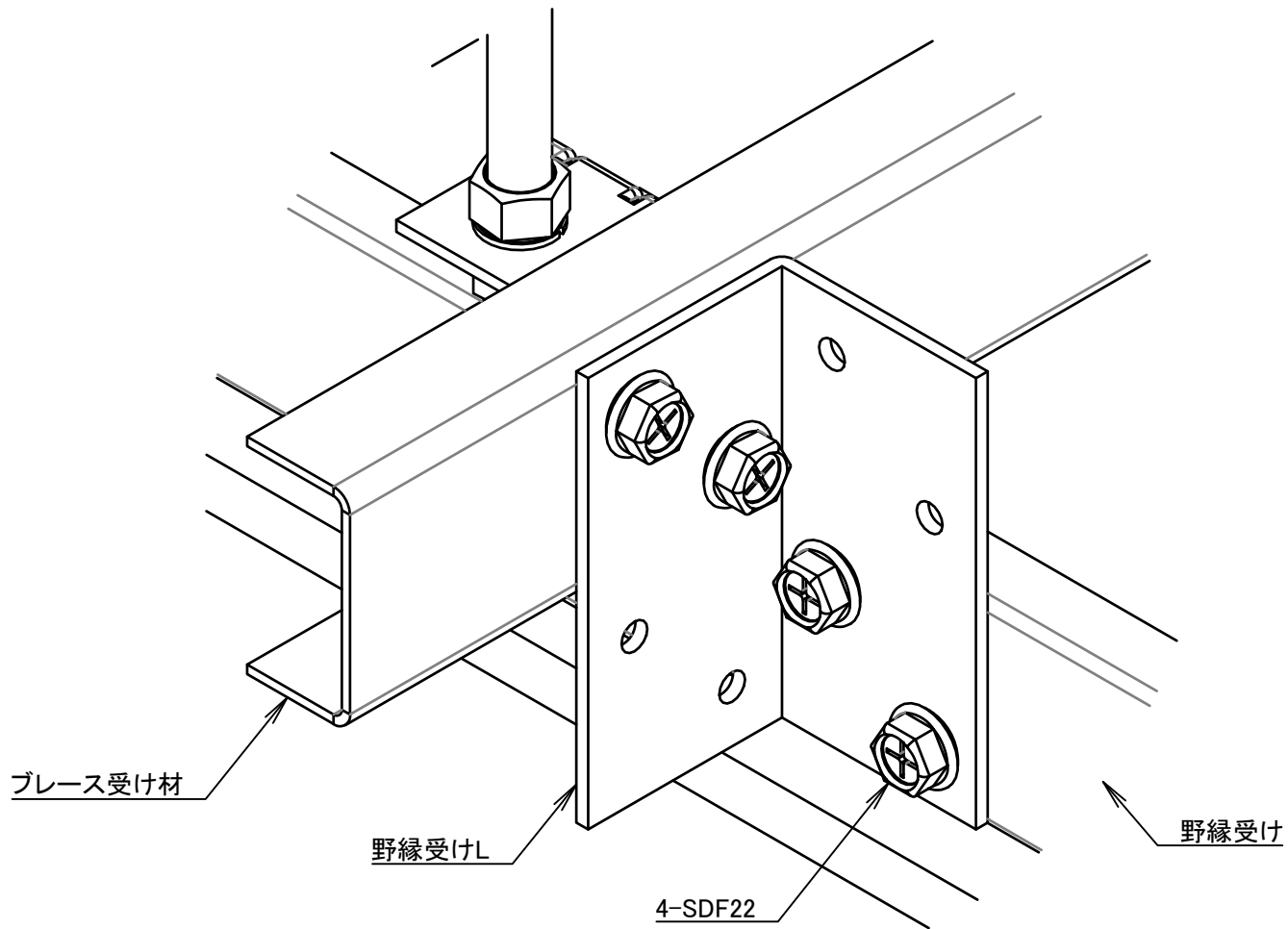
①5-2



点検ヶ所:Cジョイント 専用ビスMJ16 2本留め

名称		Cジョイントセット図			
尺度	表示単位/公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-655(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20		

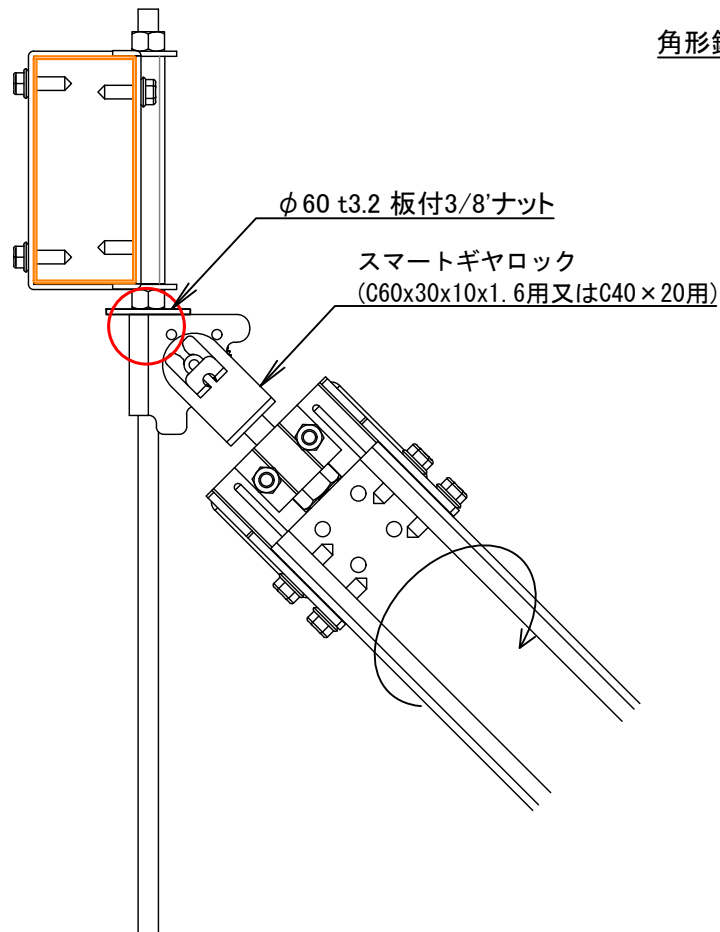
16



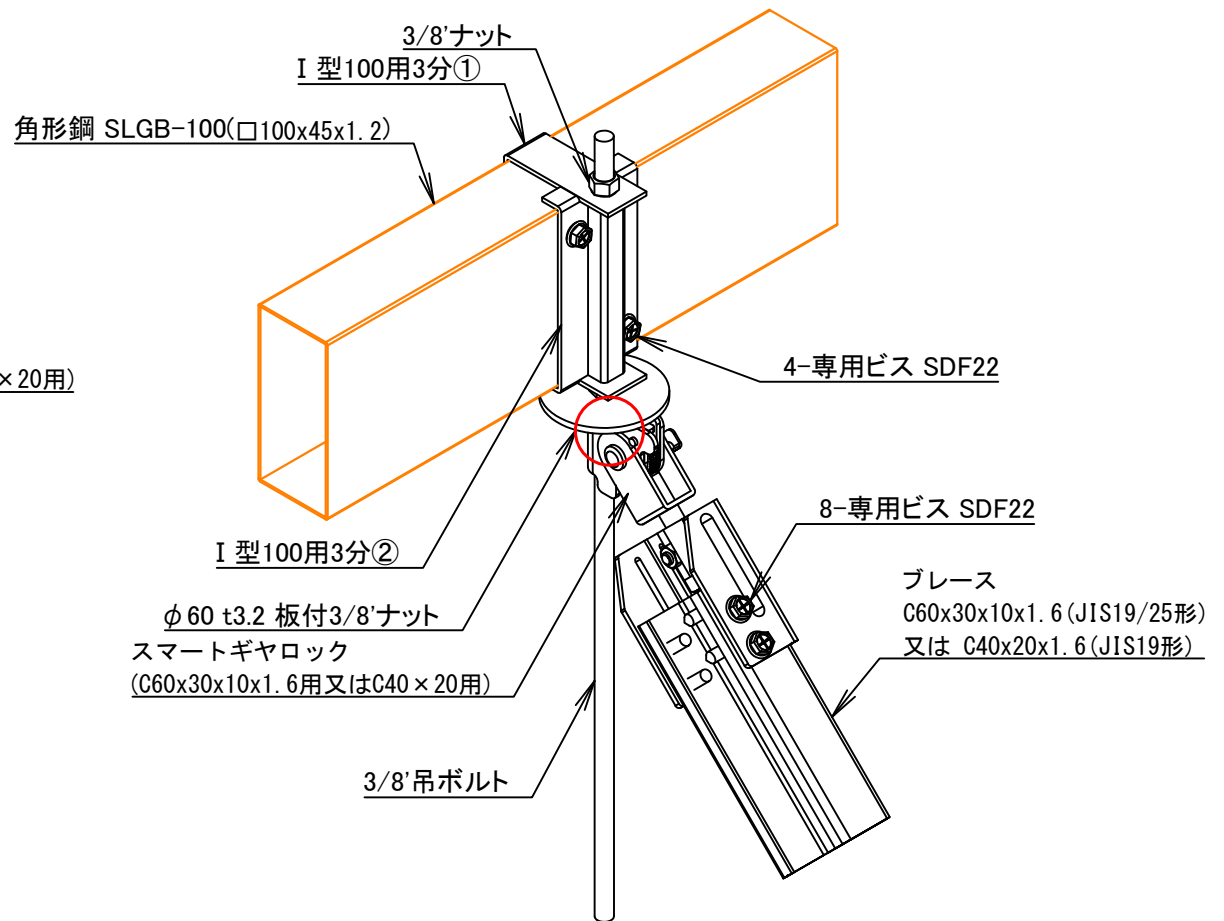
点検ヶ所:野縁受けとブレース受け材が野縁受けLで専用ビスSDF22 4本で取付けてあるか。

名称		野縁受けL			
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGHE Z12 他	SCS-652<0>	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20		

17



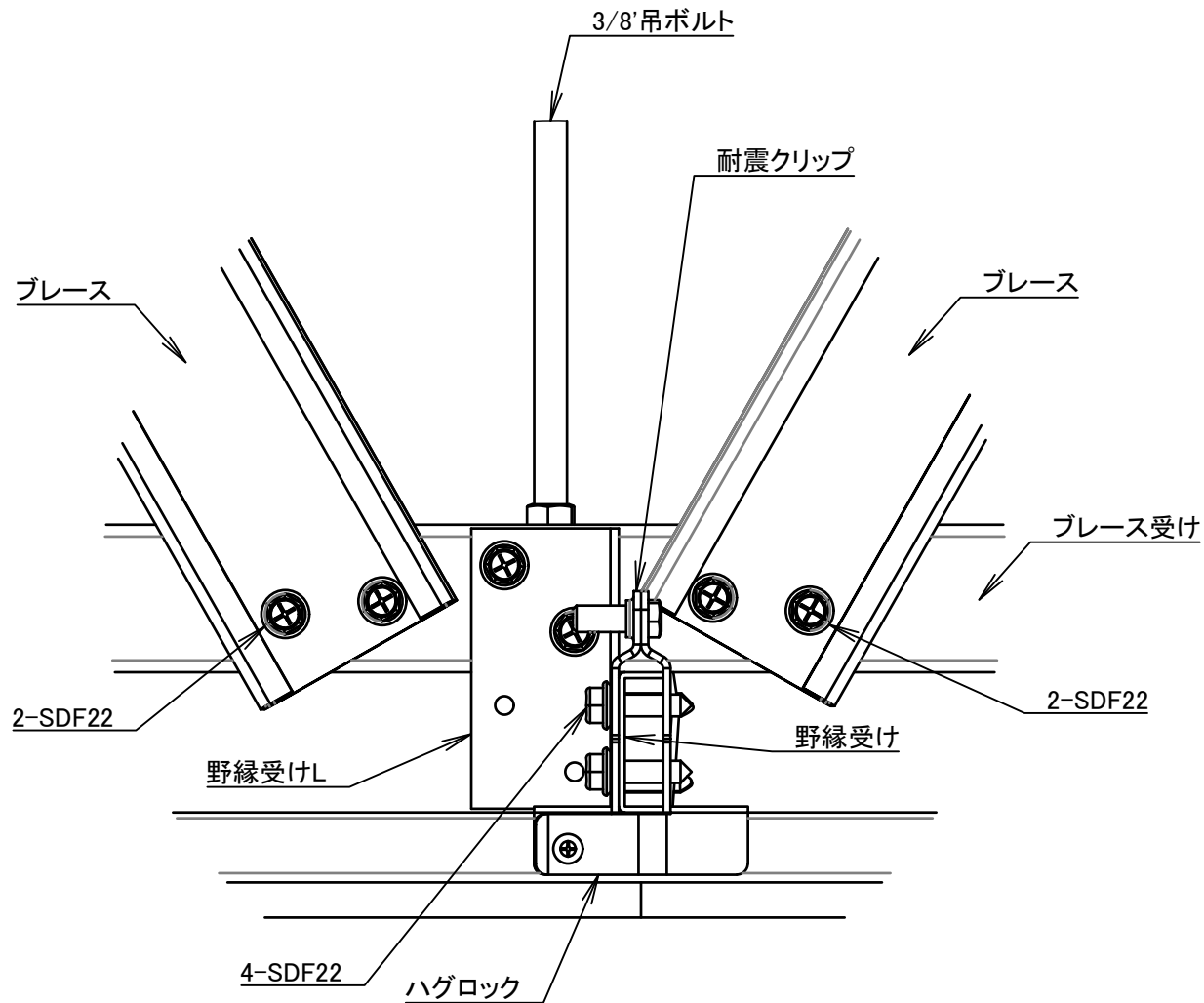
締付後、3回転以上空回りさせてブレースの向きを野縁受け、又はブレース受けに合わせる。



点検ヶ所:○ヶ所 板付ナットとスマートギヤロックとの間は隙間なく取付けられているか。

名称		SLGB-100+スマートギヤロック		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:3	± mm	kg	SGHE Z12 他	SCS-591(0)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

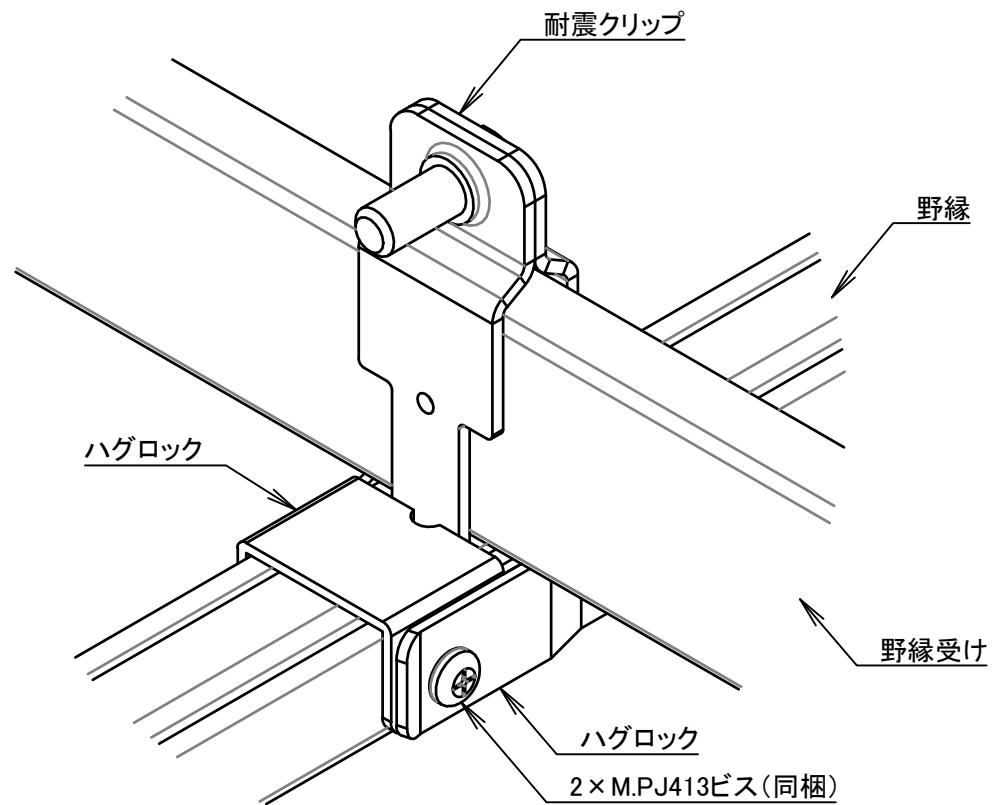
18



点検ヶ所:ブレースは1本につき専用ビスSDF22 2本、合計4本で留めてあるか。
ブレースとブレースは近接して取付けてあるか。

名称		ブレース下部		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-654(0)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

19



点検ヶ所:ハグロックは野縁受け方向に4ヶ所、野縁方向に6ヶ所取付けてあるか。

名称		ハグロック			
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12 他	SCS-653(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20		