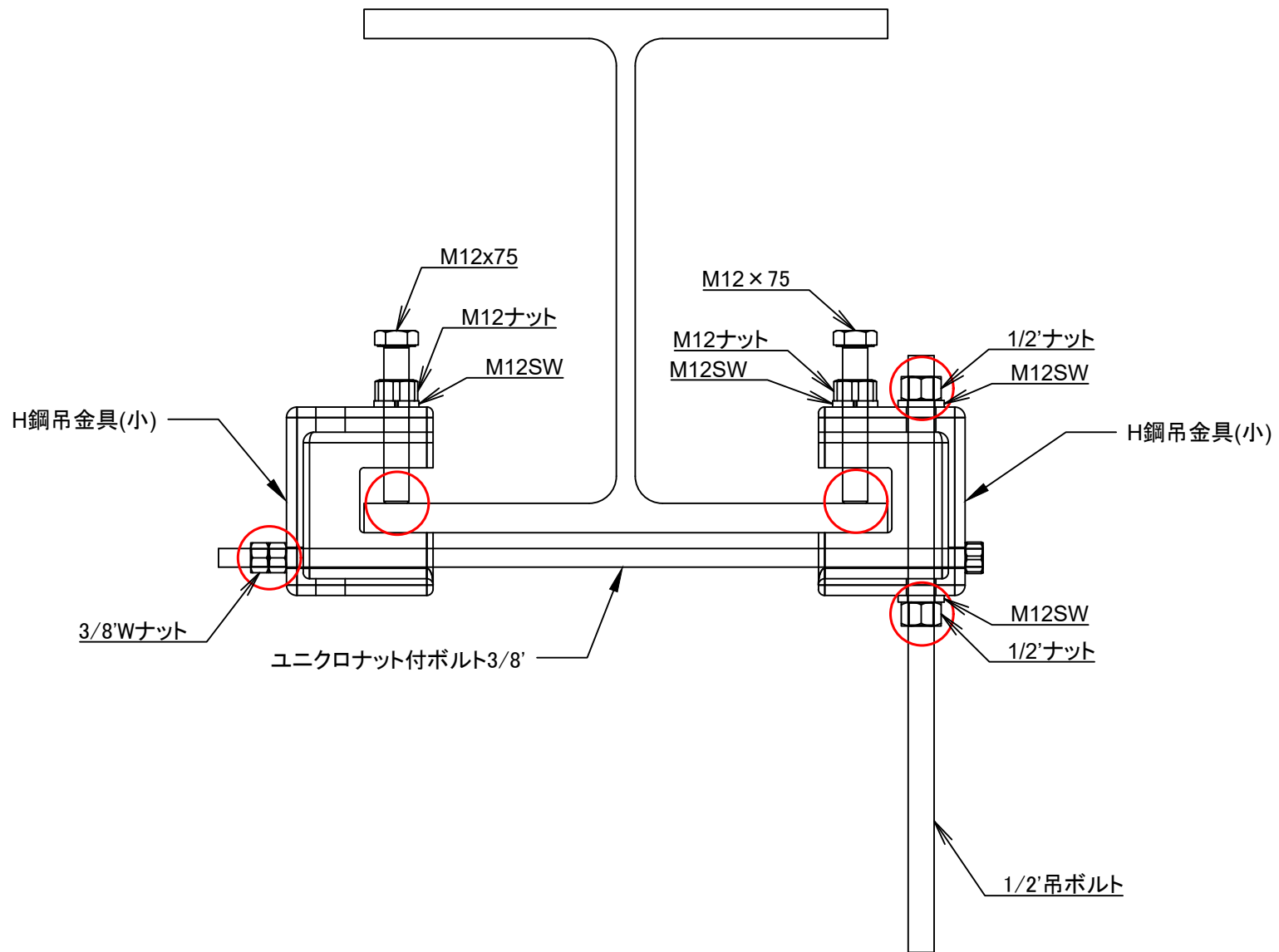


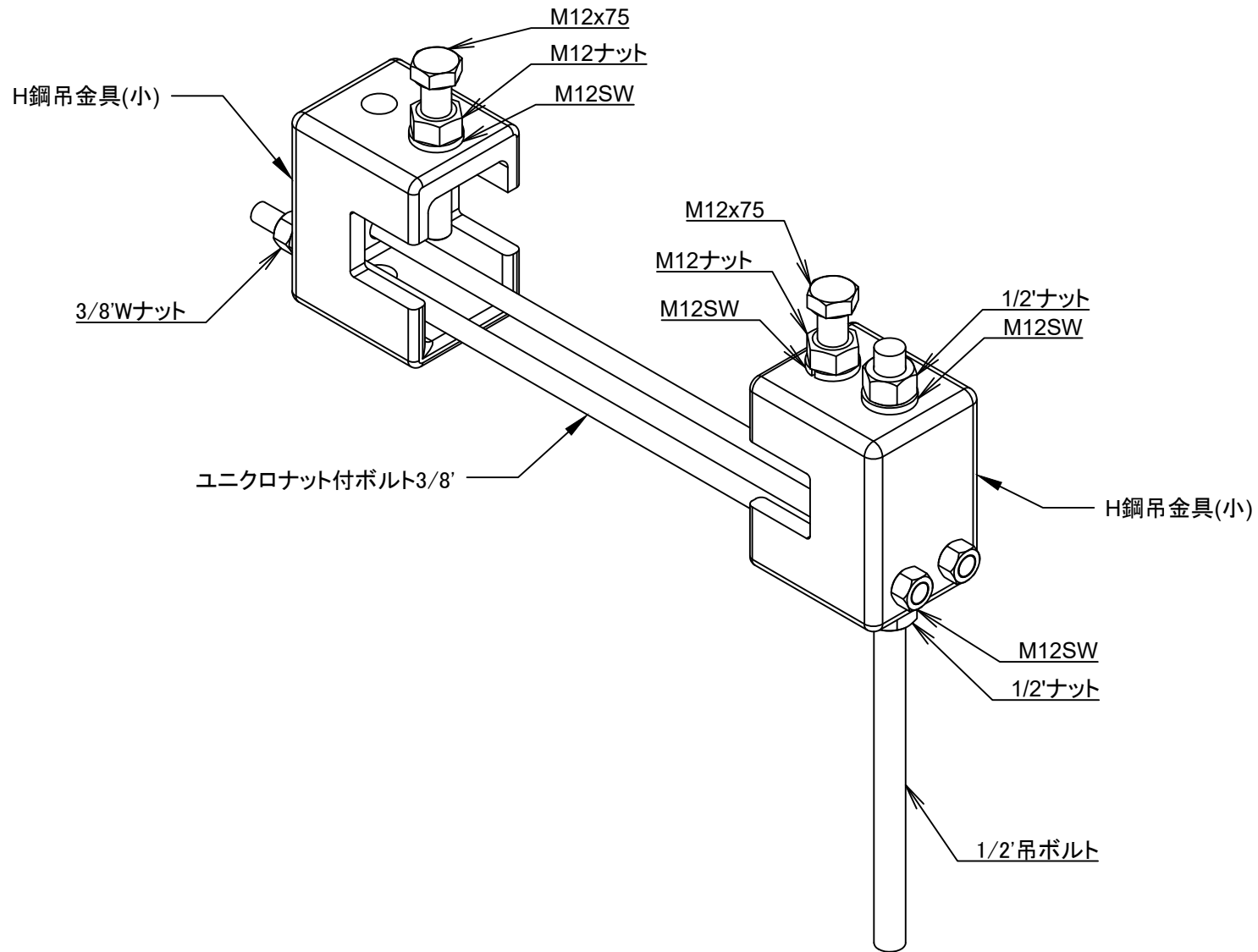
1



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

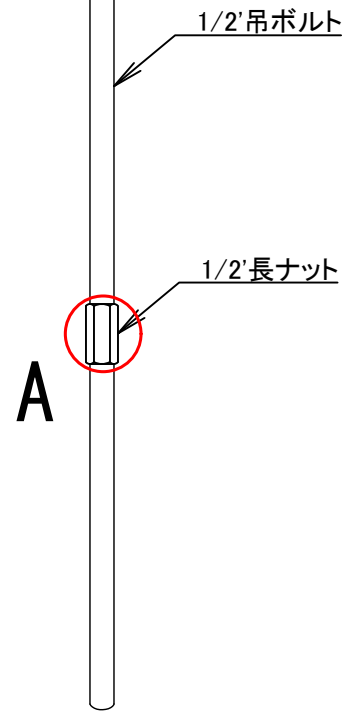
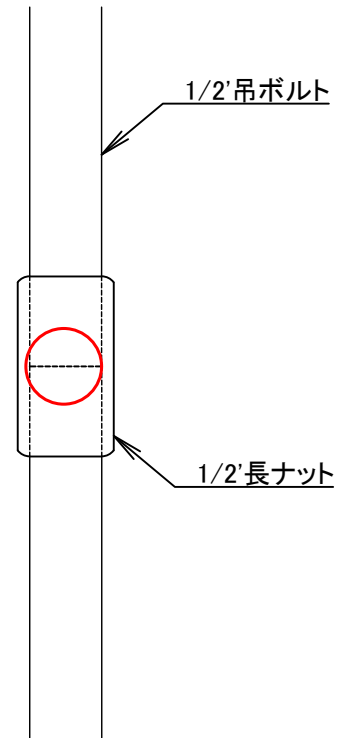
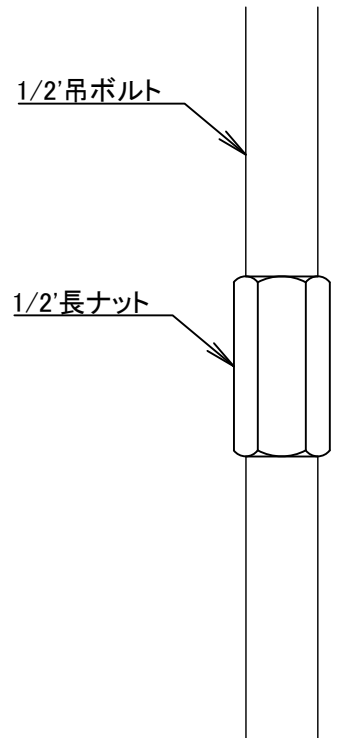
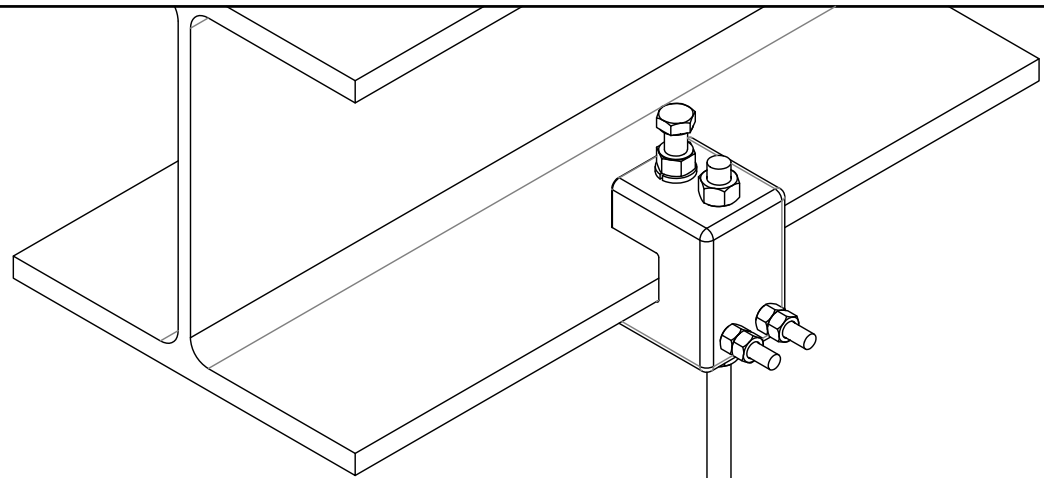
名称		H鋼吊金具(小)セット図		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SC450	SCS-103
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

2



名称		H鋼吊金具(小)セット図		
尺度	表示値の寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SC450	SCS-102
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

③

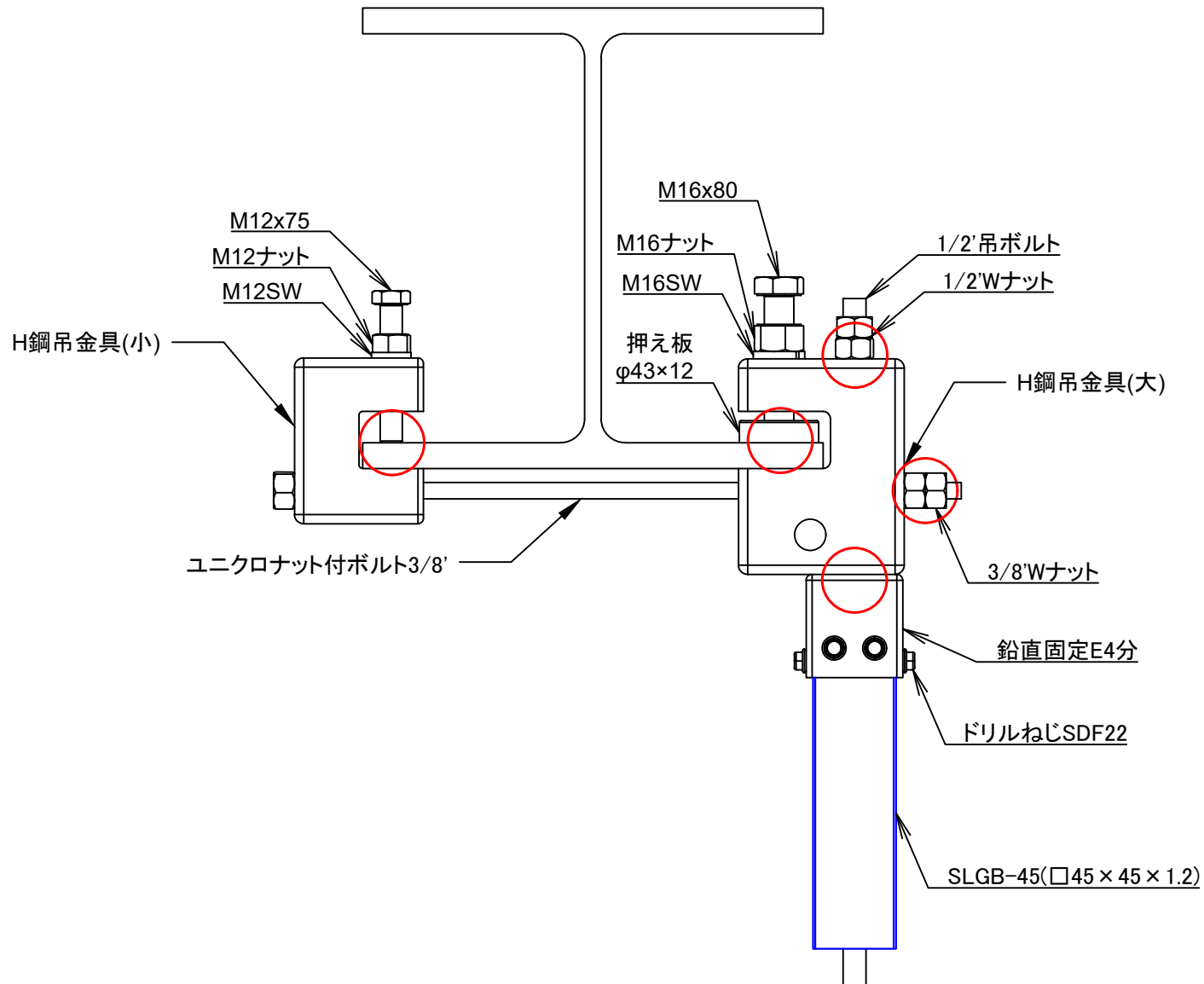


A部拡大

点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		1/2'長ナット+1/2'吊ボルト接続図		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg		
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

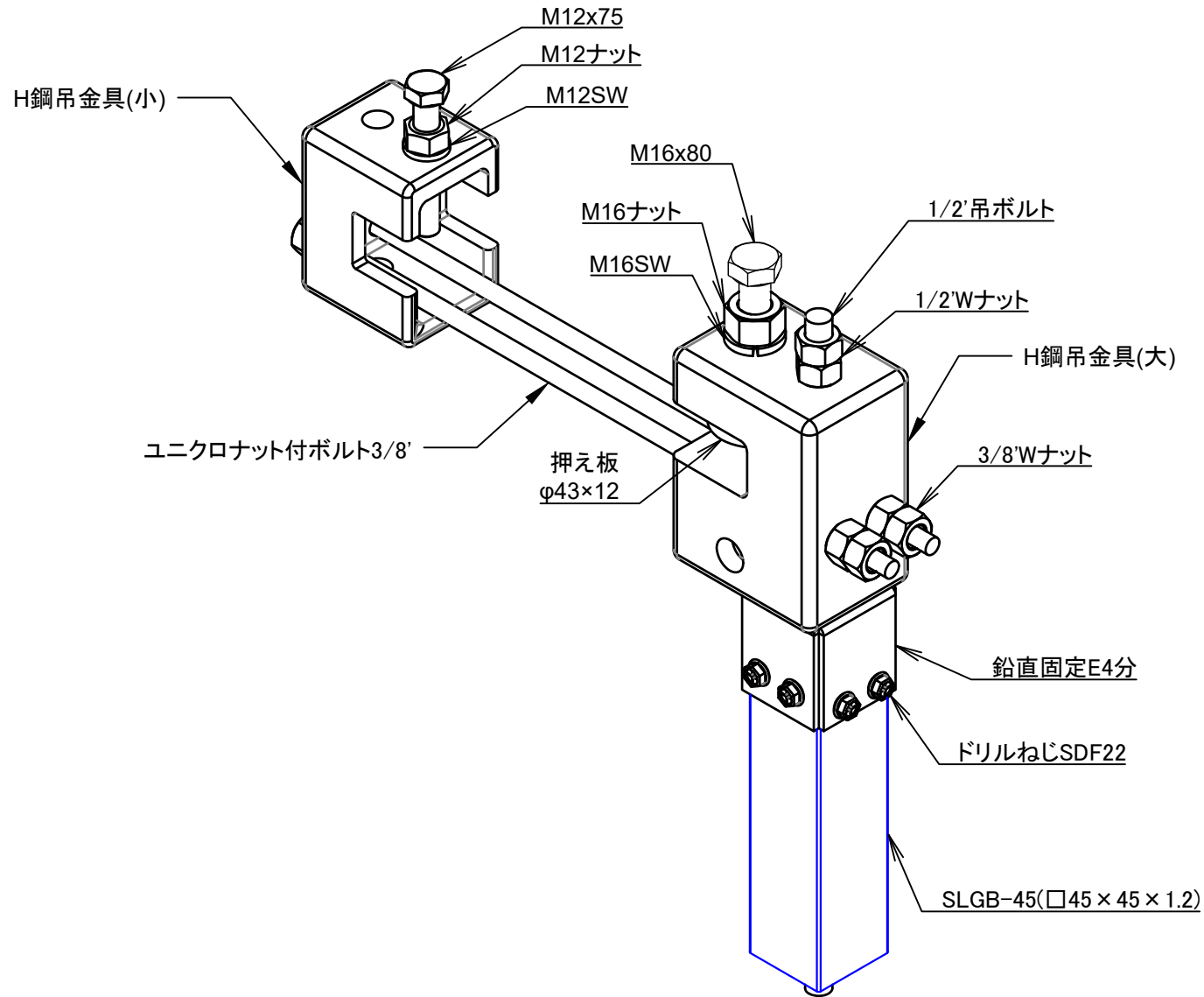
4



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

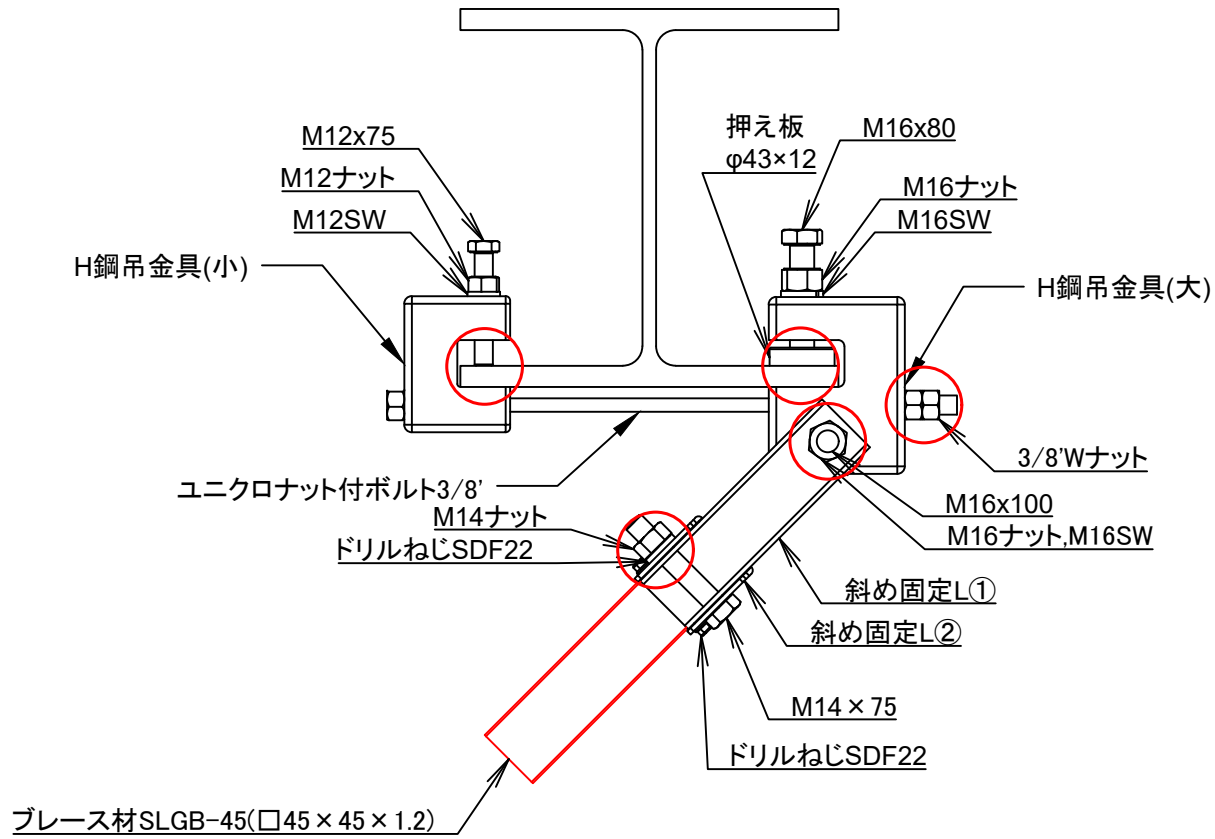
名称						H鋼吊金具(大)+(小)+鉛直補強材組図 PAT.P		図面番号	
尺度	指示値寸法公差	質量	材料			SGC400 Z12		SCS-105	
1:1	± mm	kg							
製図	菊池	承認	佐藤			株式会社 佐藤型鋼製作所			
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08						

5



名称		H鋼吊金具(大)+(小)+鉛直補強材組図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-104
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

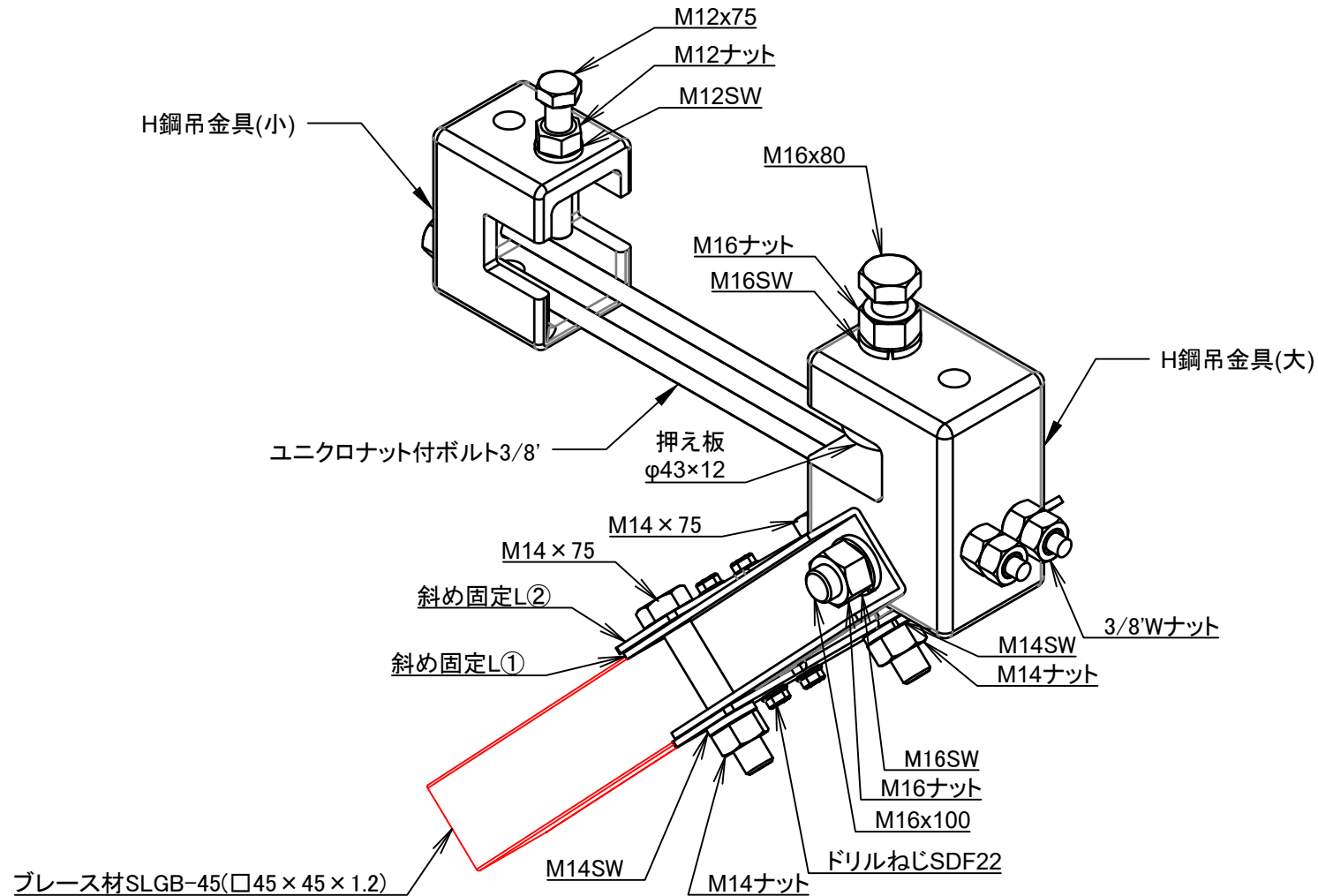
⑥



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

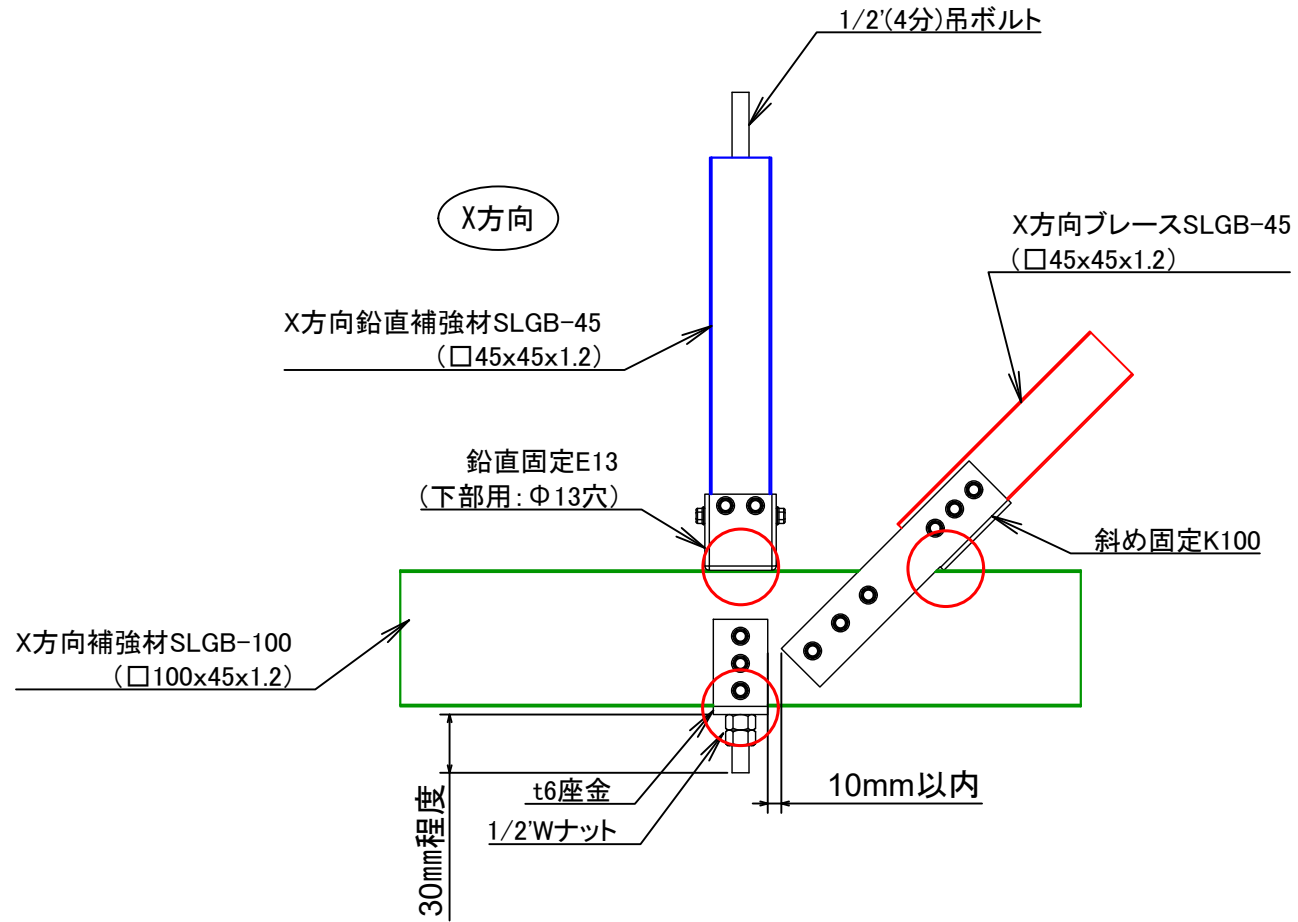
名称		H鋼吊金具(大)+(小)+斜め固定L①+L②		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-114(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

7



名称				H鋼吊金具(大)+(小)+斜め固定L①+L② PAT.P	
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:3	± mm	kg		SCS-630(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08		

8

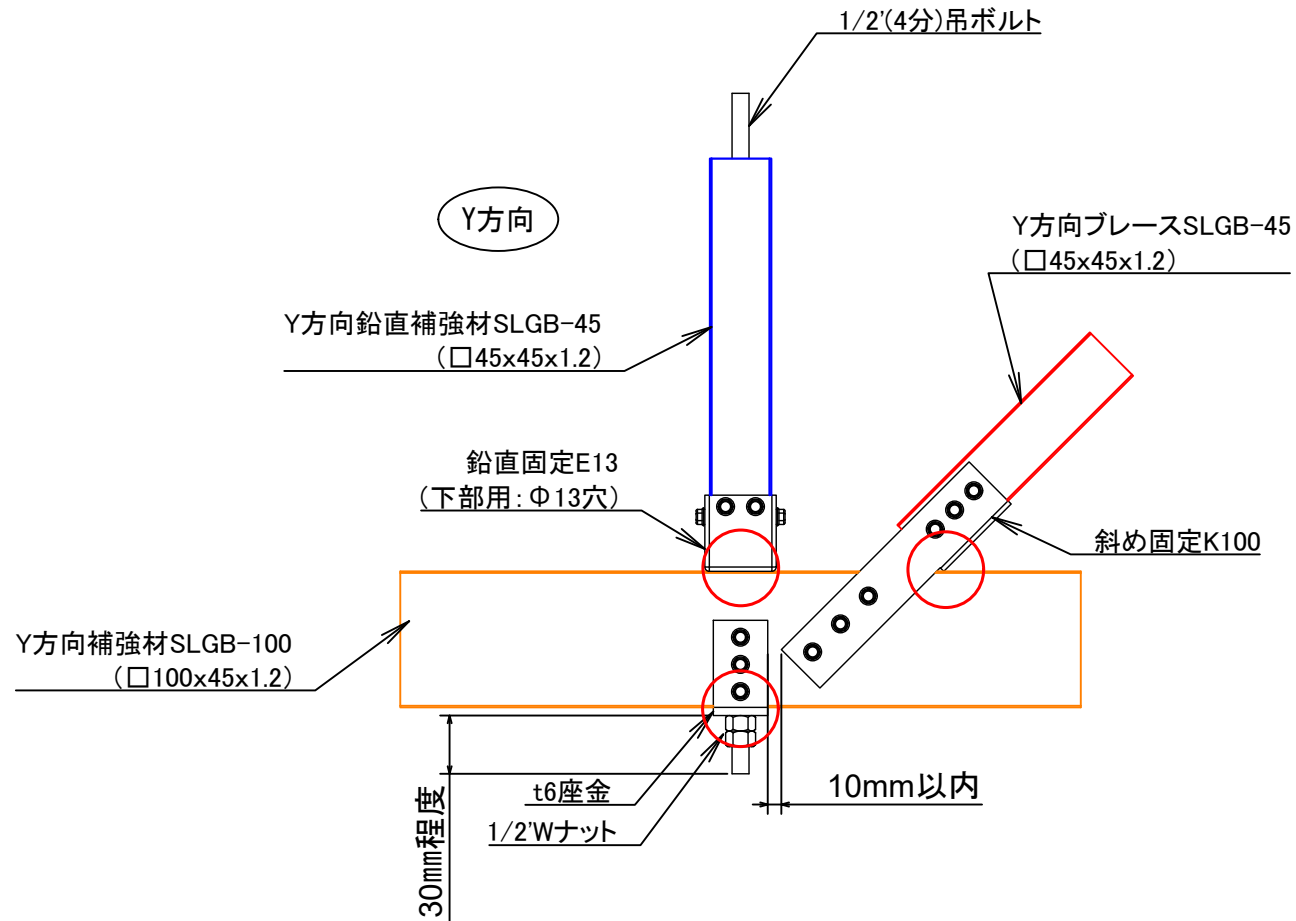


点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(X方向)		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
	± mm	kg		SCS-
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	



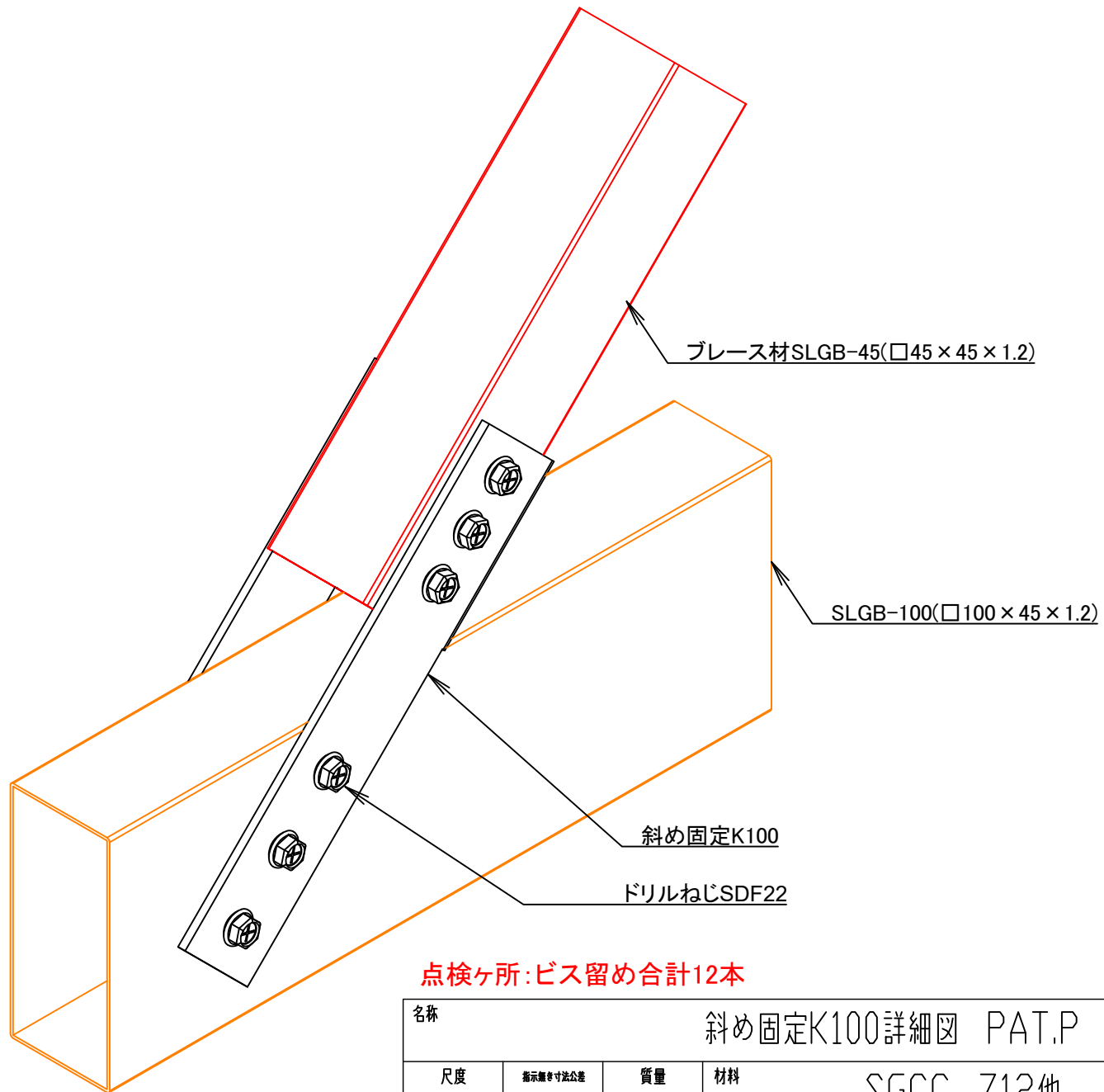
9



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(Y方向)		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
	± mm	kg		SCS-632
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

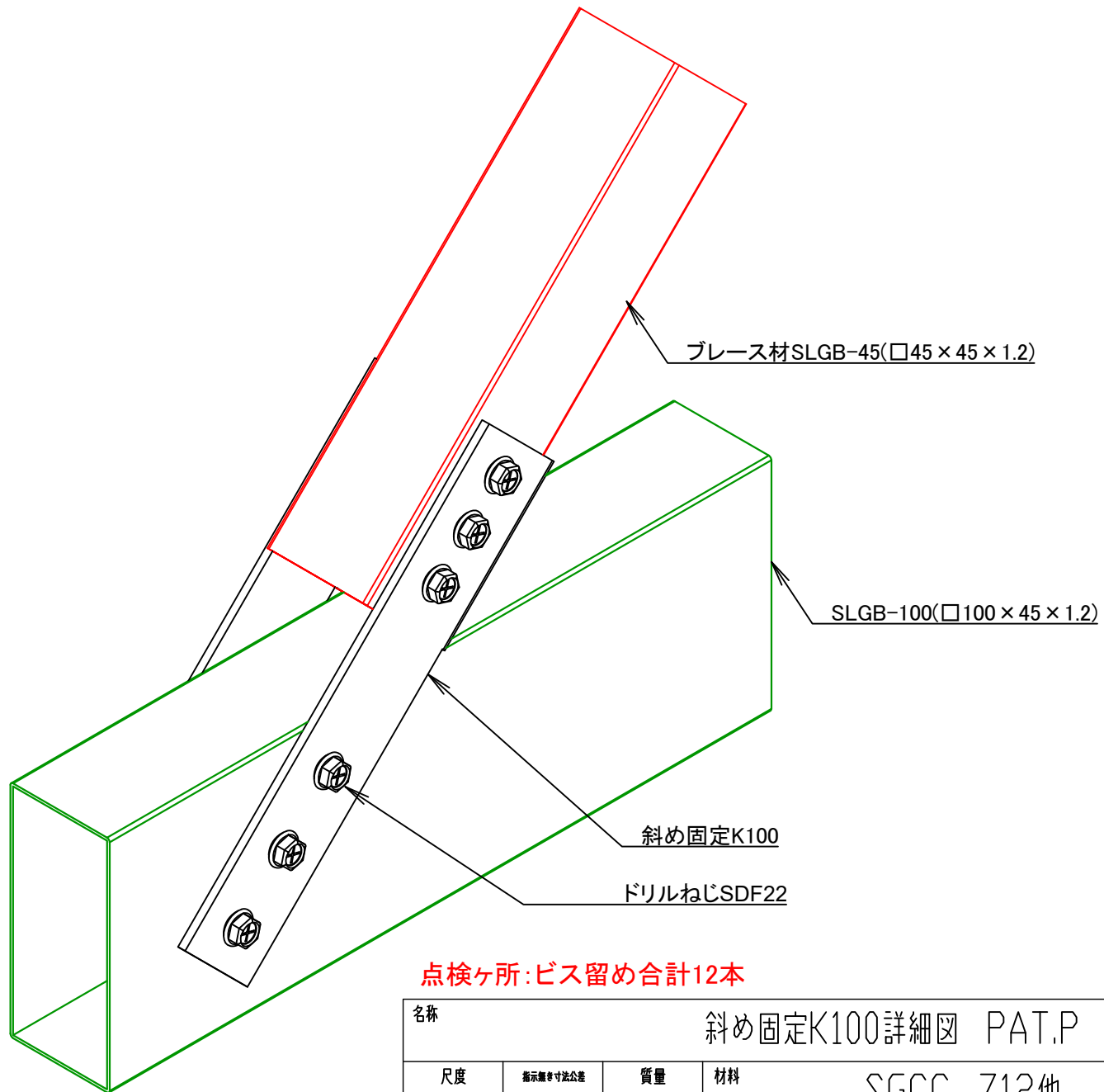
10



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

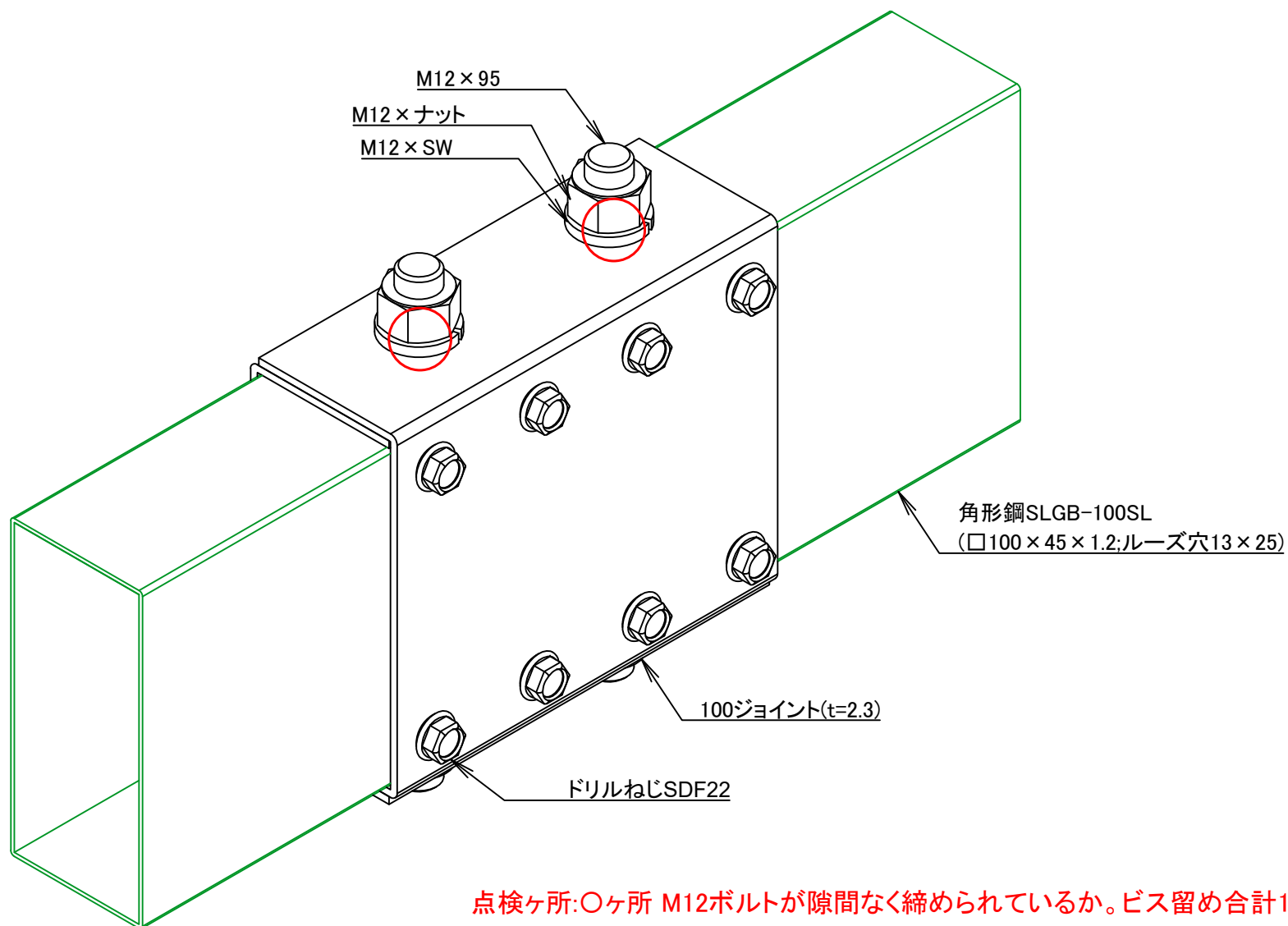
11



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

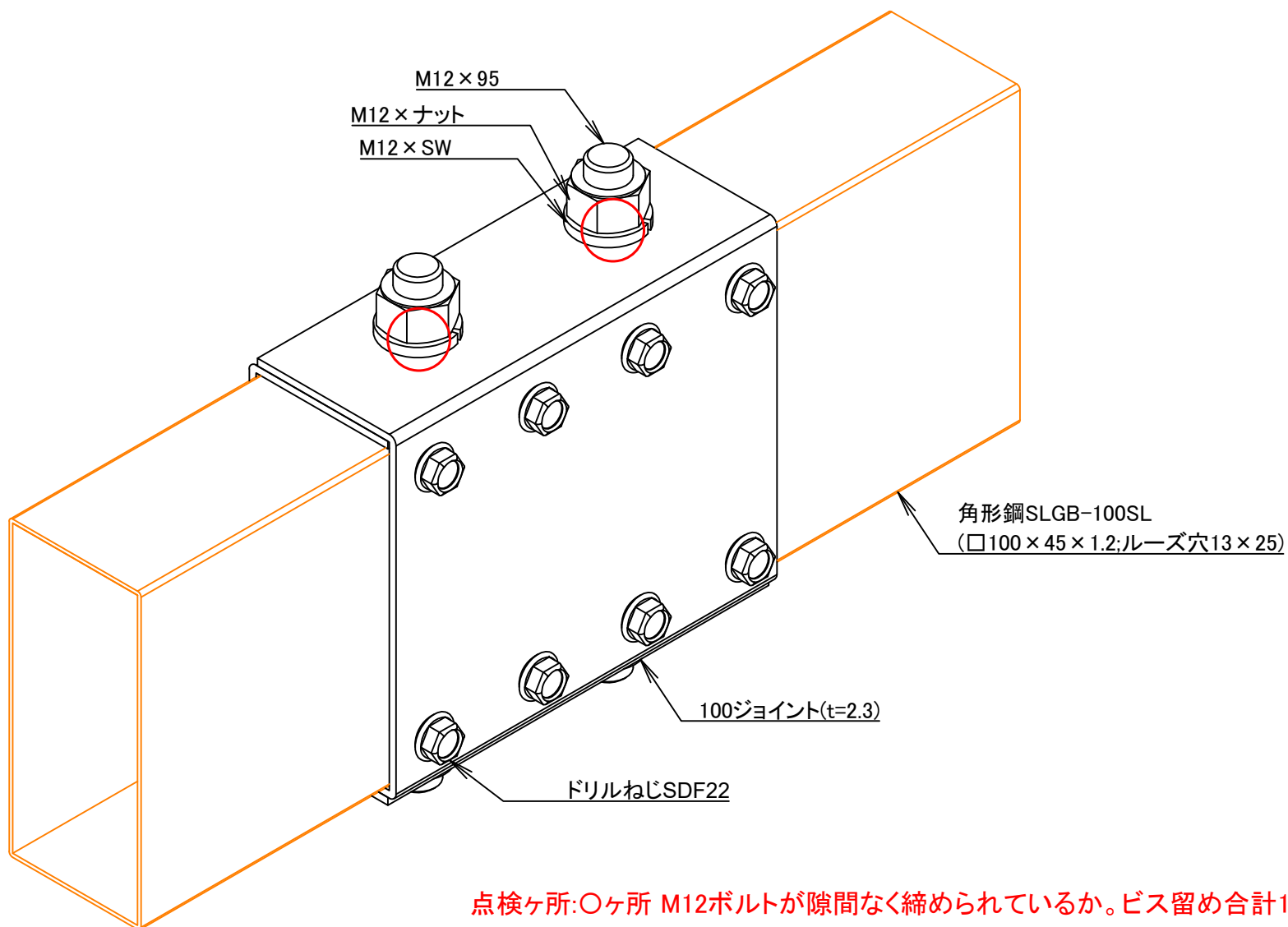
# ⑫-1



点検ヶ所:○ヶ所 M12ボルトが隙間なく締められているか。ビス留め合計16本

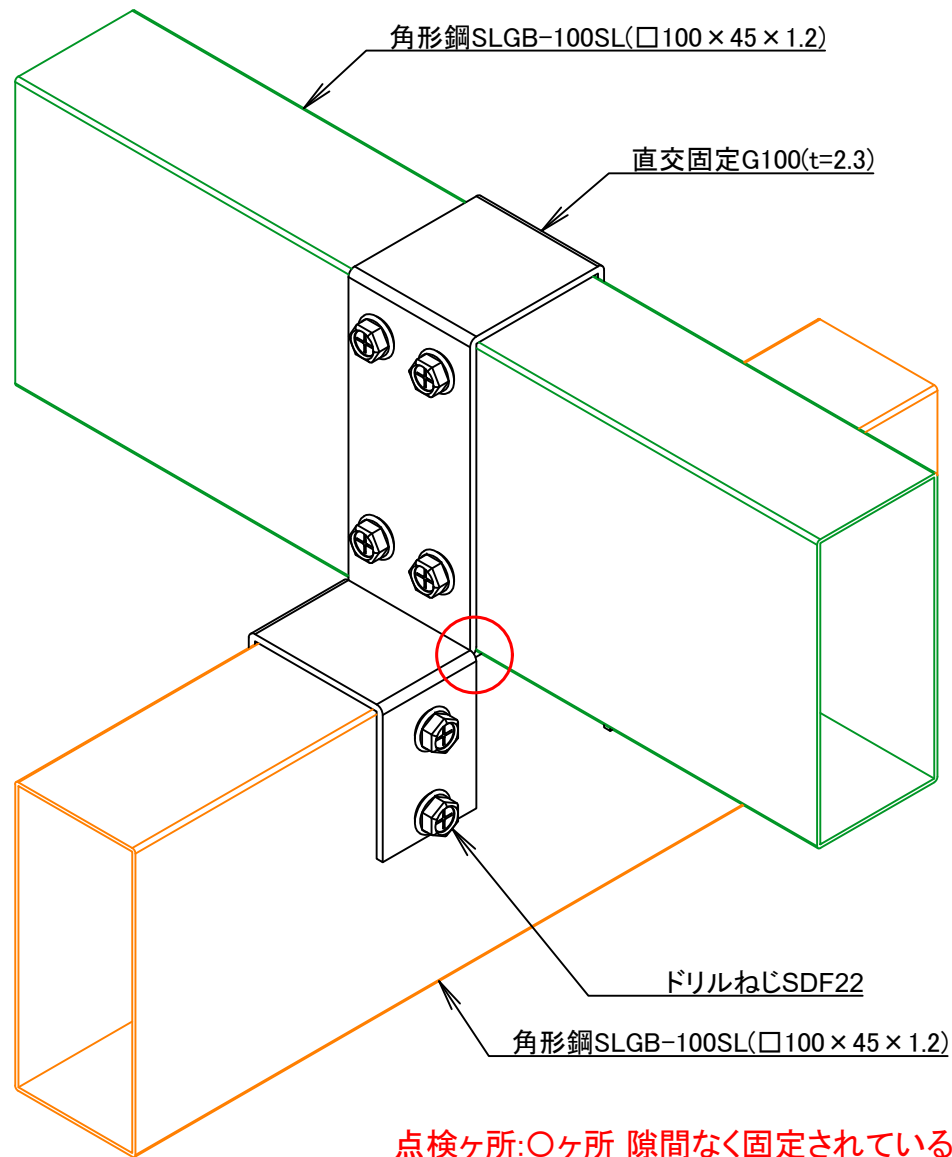
名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

# ⑫-2



名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-099' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

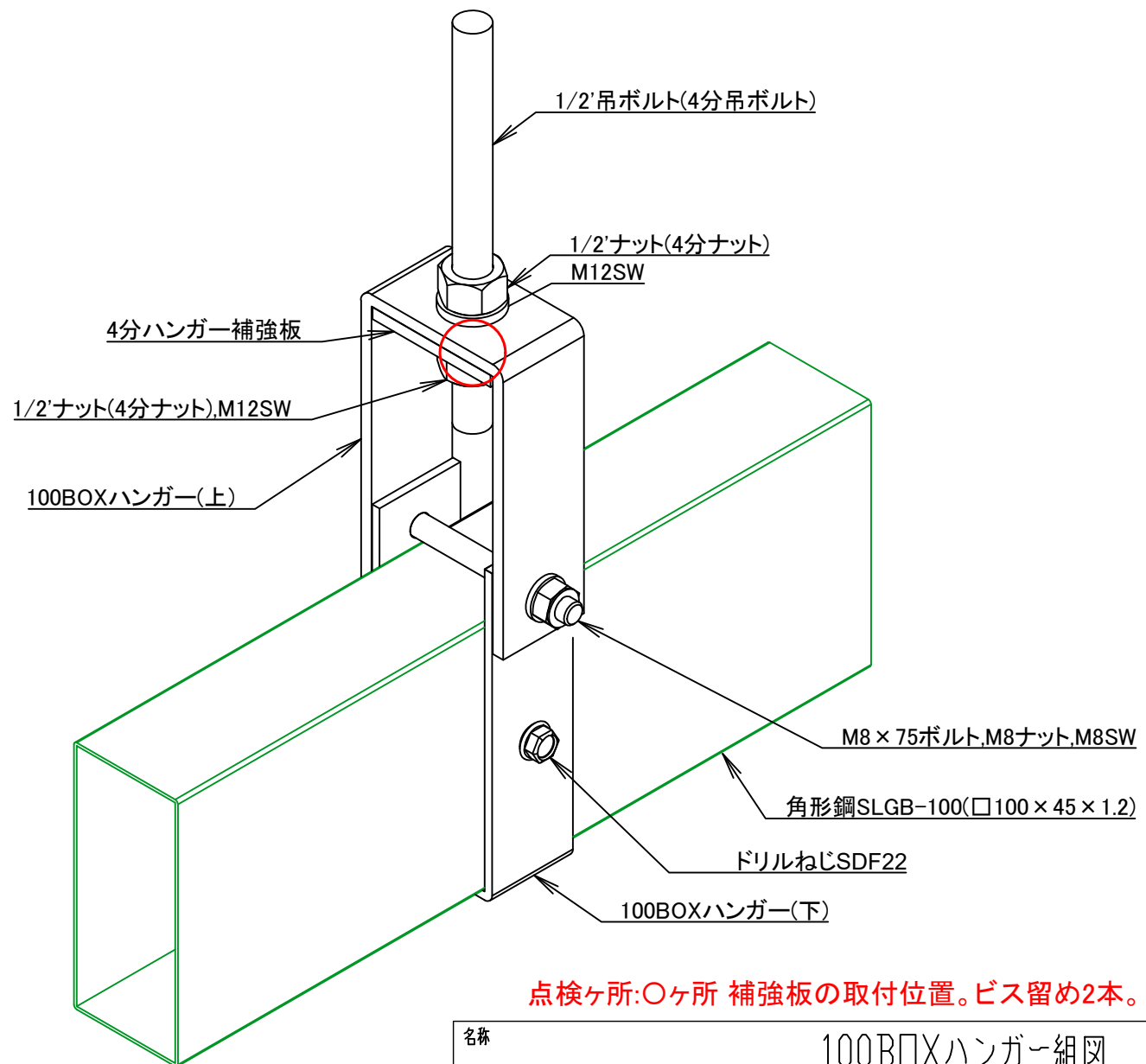
13



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G100(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-097' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

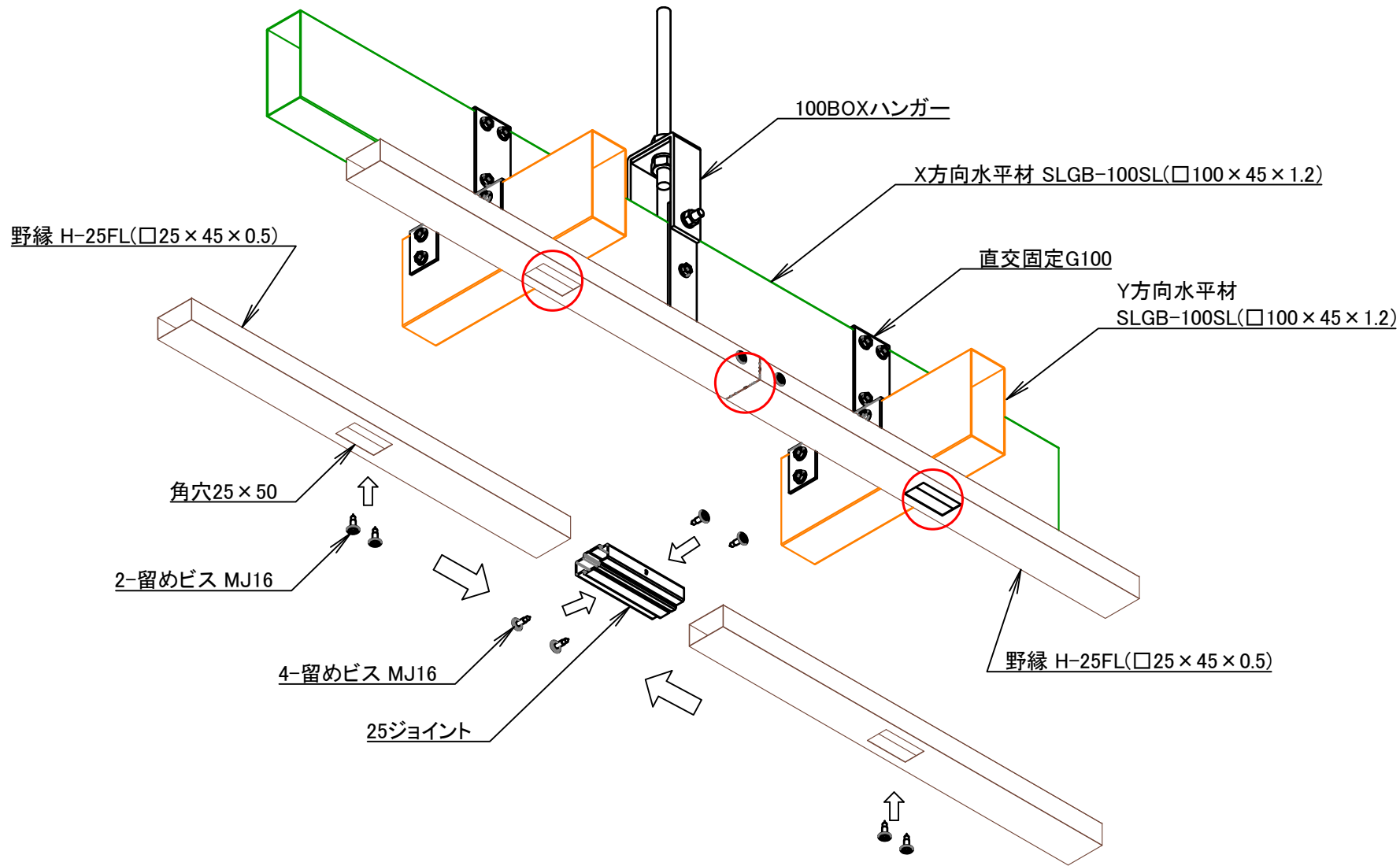
14



点検ヶ所:○ヶ所 補強板の取付位置。ビス留め2本。レベルの確認。

名称		100BOXハンガー組図			図面番号	SCS-100
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	SGC400 Z12		
1:1	± mm	kg				
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所		
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08			

15

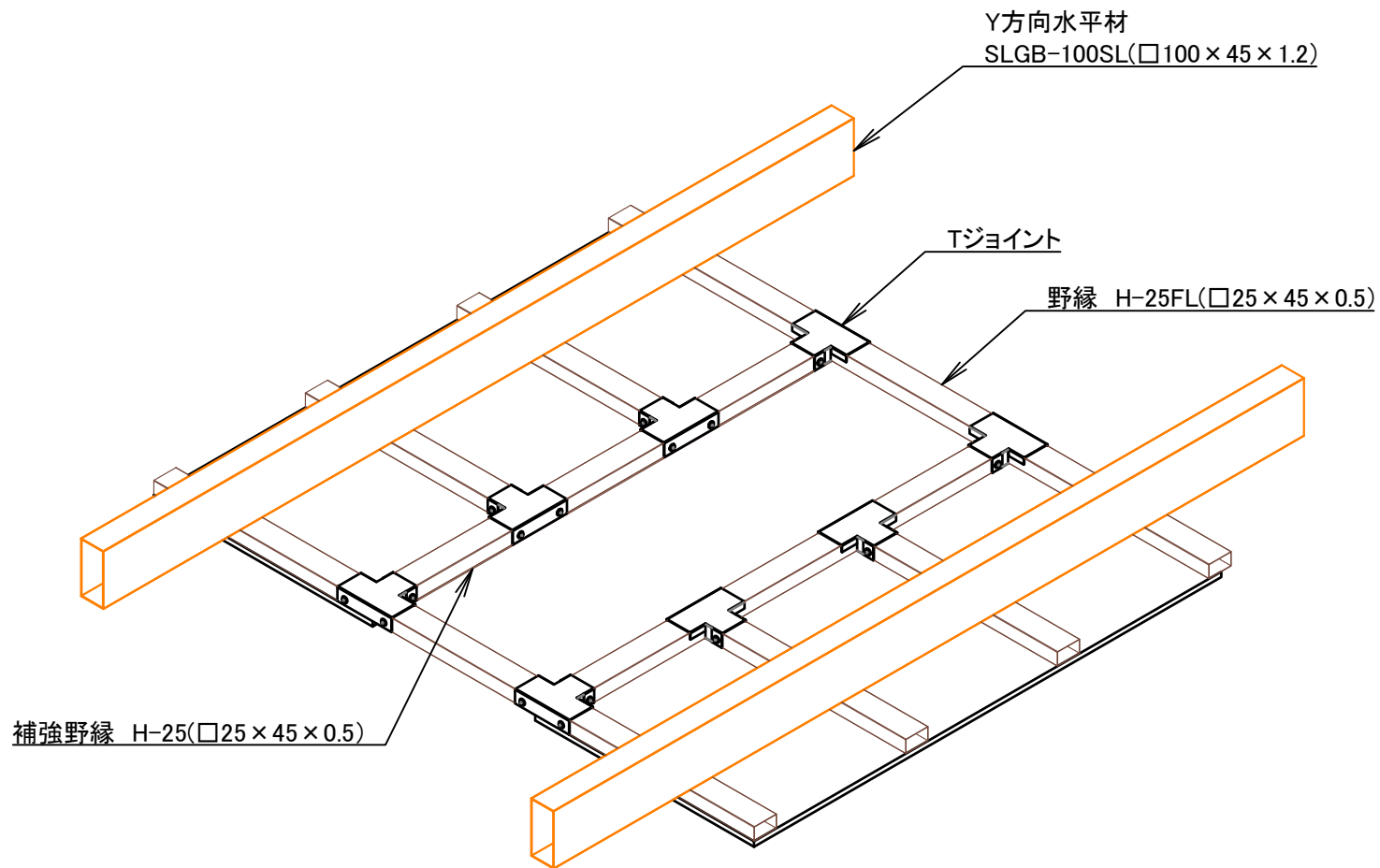


点検ヶ所:○ヶ所 ビス留め穴1ヶ所につきビス 2本留め  
ジョイント部は側面にビス 4本留め

名称		野縁 H-25FL(□25×45×0.5)+25ジョイント		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-613(1)
製図	藤岡	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/09	日付	2020/04/09	



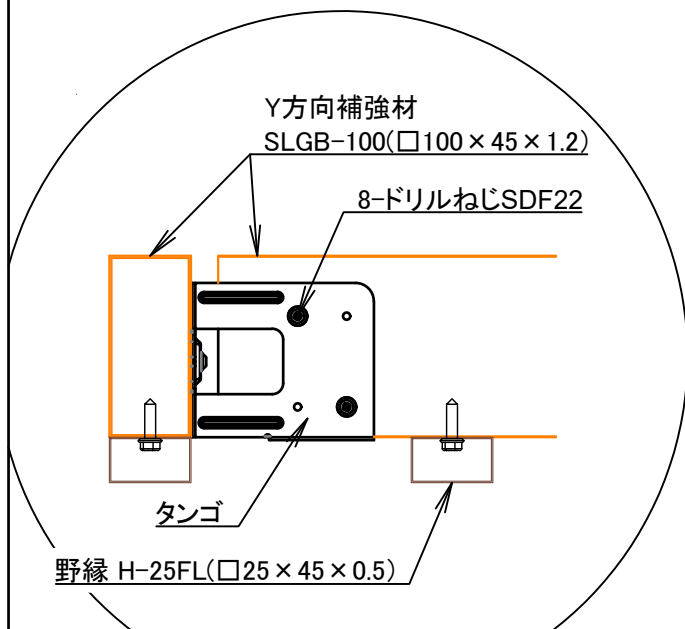
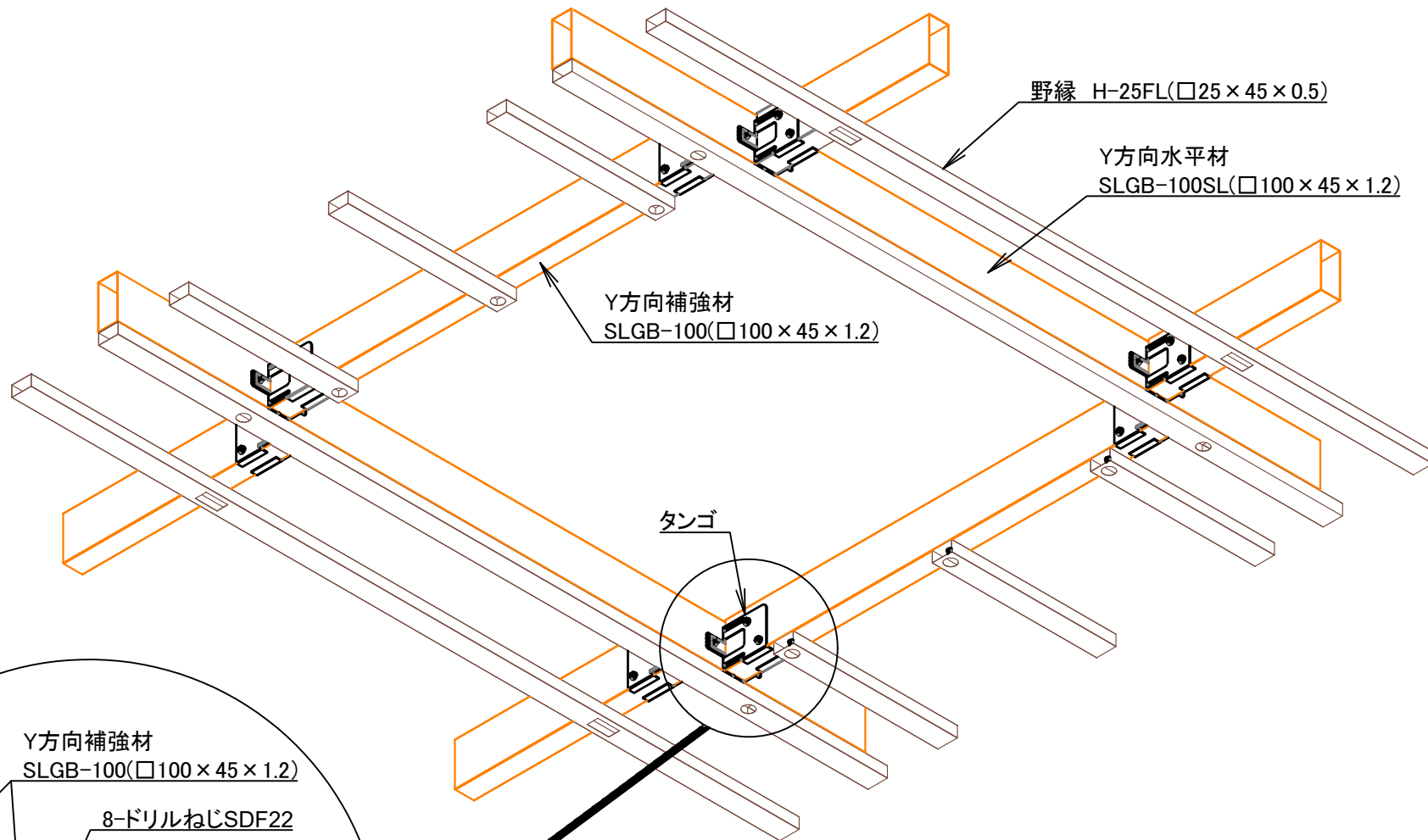
16



点検ヶ所:Tジョイント1ヶ所につき専用ビスL-19 4本で留めてあるか。

名称		開口部 (照明W200×L1250開口程度)		
尺度	表示値と公差	質量	材料	図面番号
1:10	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-651<0>
製図	藤岡	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/13	日付	2020/04/13	

17



点検ヶ所: タンゴ1ヶ所につきドリルねじSDF22 8本(見えるところは6本)で留めてあるか。

名称		開口部(天井カセットエアコンW1000×L1000開口程度)			
尺度	表示値と公差	質量	材料		図面番号
1:5	± mm	kg	SGCC Z12他		SCS-119
製図	菊池	承認	佐藤		株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/08/05	日付	2020/08/05		