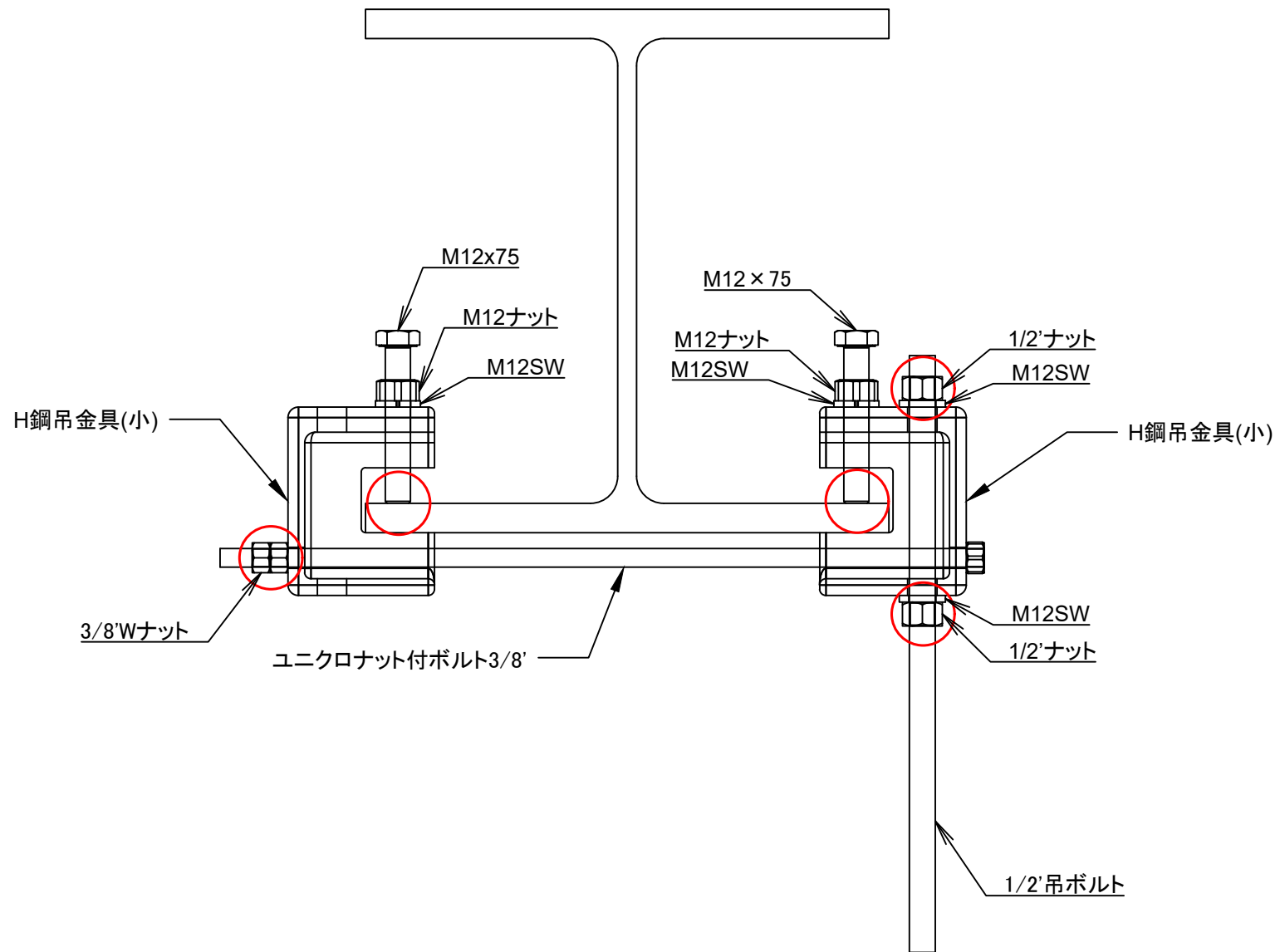


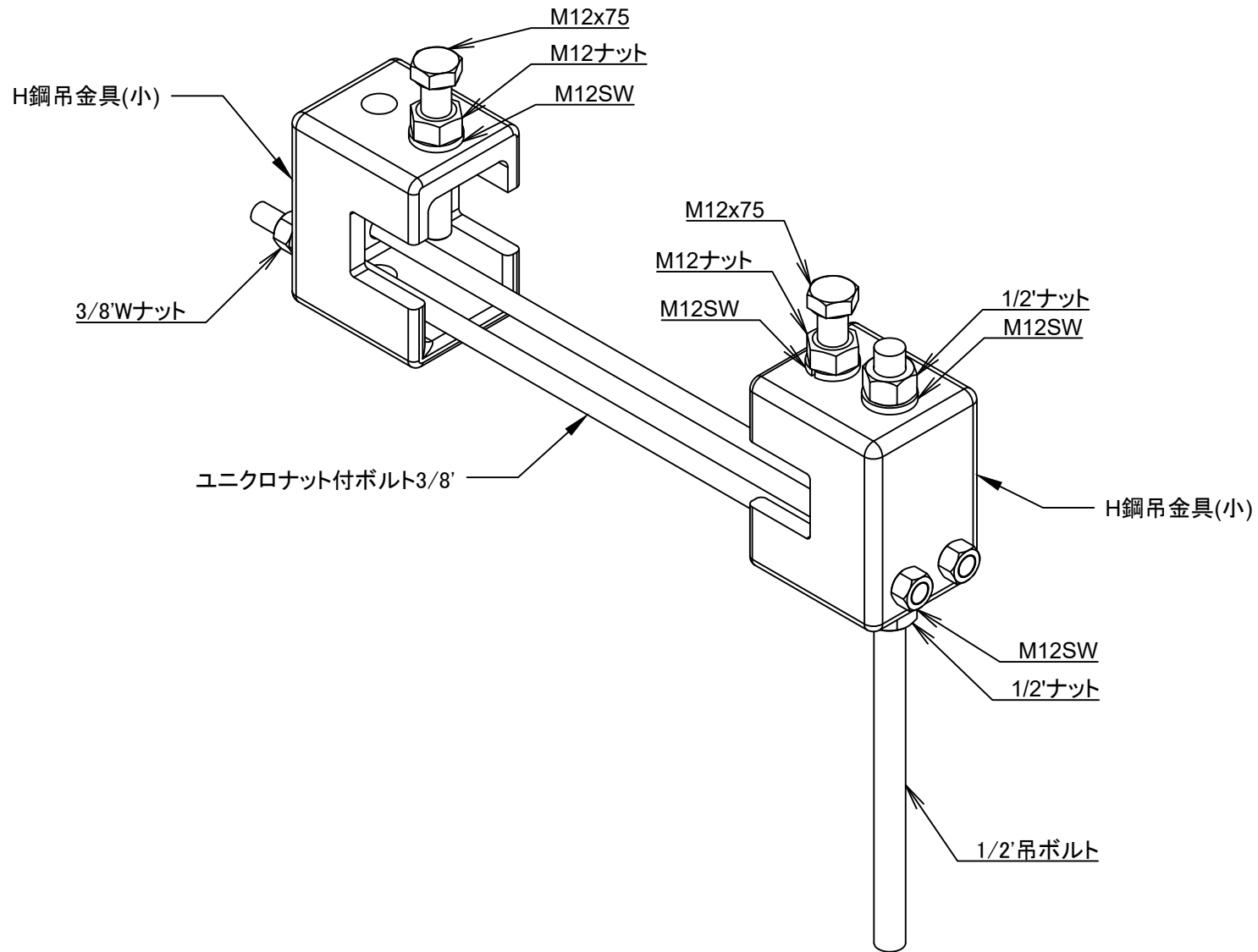
1



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

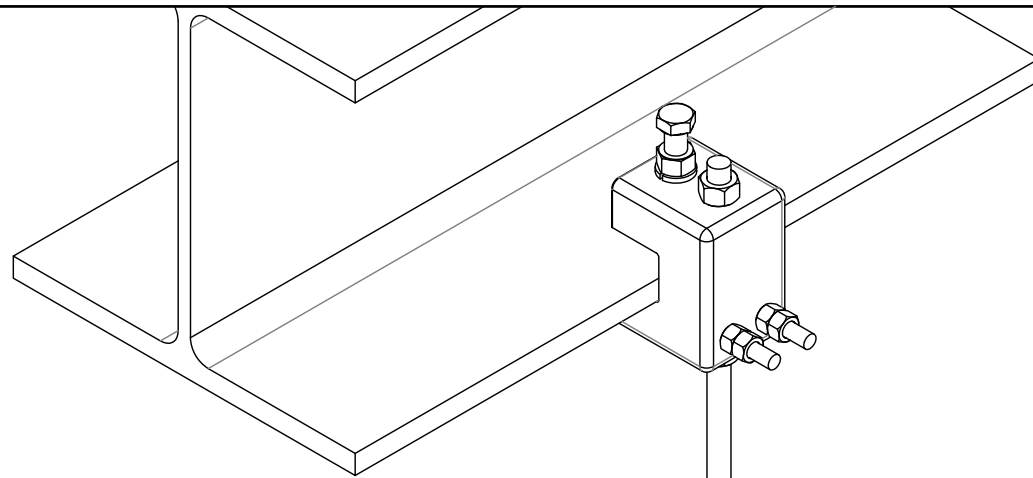
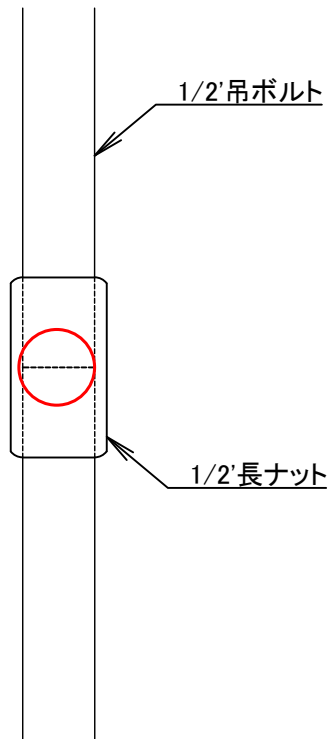
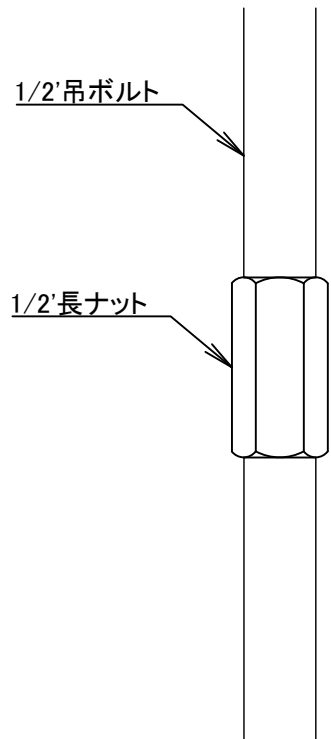
名称		H鋼吊金具(小)セット図		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SC450	SCS-103
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

2



名称		H鋼吊金具(小)セット図		
尺度	表示値の寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SC450	SCS-102
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

③

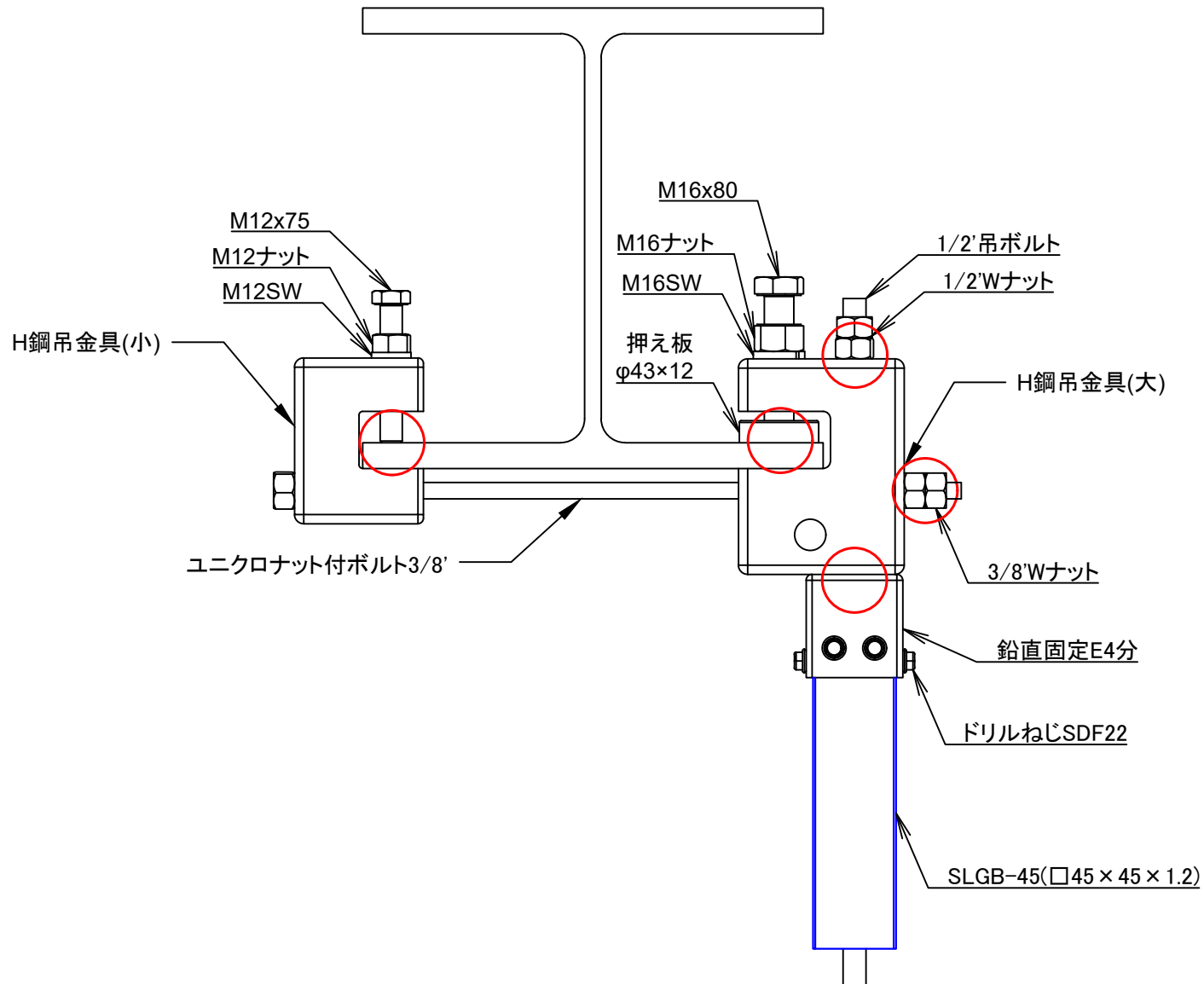


A部拡大

点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		1/2'長ナット+1/2'吊ボルト接続図		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg		
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

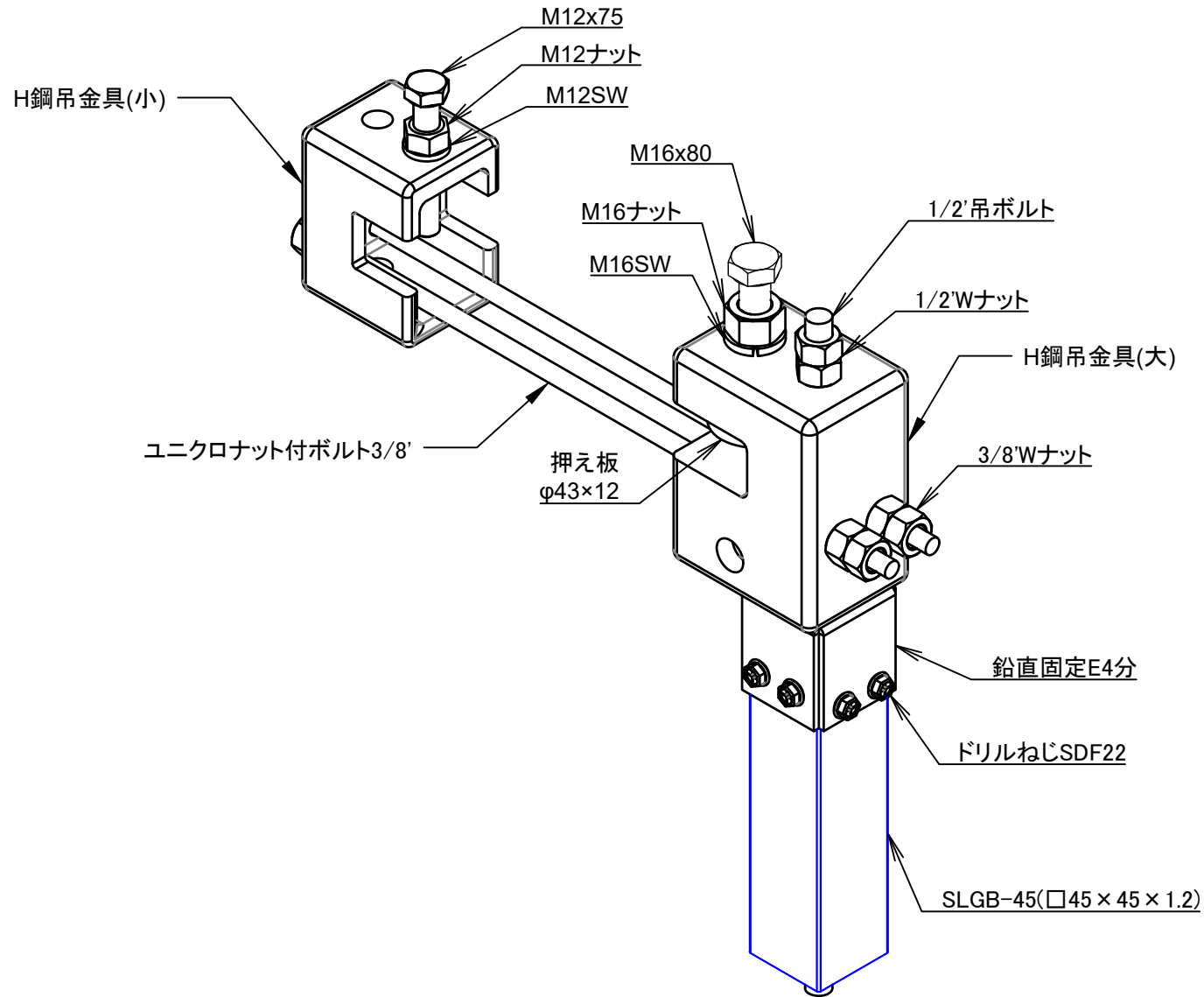
4



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

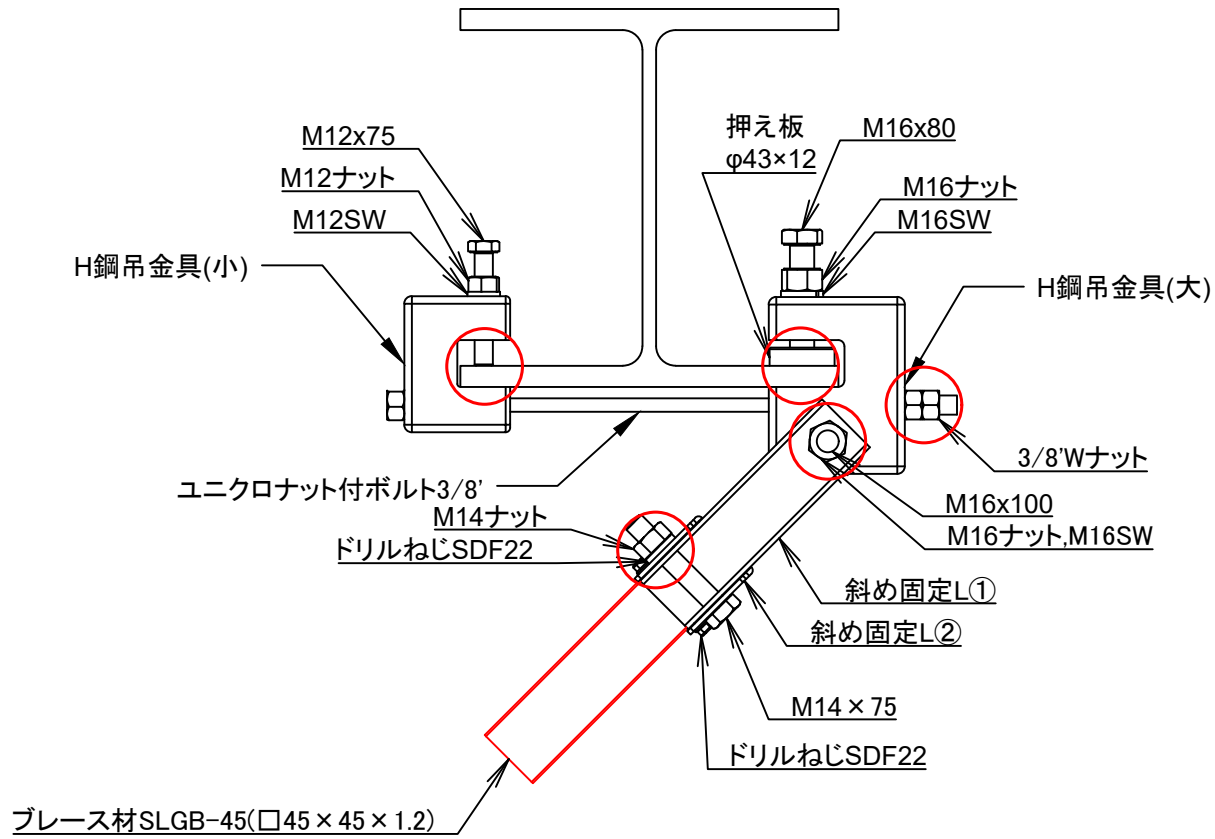
名称					H鋼吊金具(大)+(小)+鉛直補強材組図 PAT.P			図面番号
尺度	指示値寸法公差	質量	材料		SGC400 Z12		SCS-105	
1:1	± mm	kg						
製図	菊池	承認	佐藤		株式会社 佐藤型鋼製作所			
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08					

5



名称				H鋼吊金具(大)+(小)+鉛直補強材組図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	SGC400 Z12		図面番号
1:1	± mm	kg				SCS-104
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所		
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08			

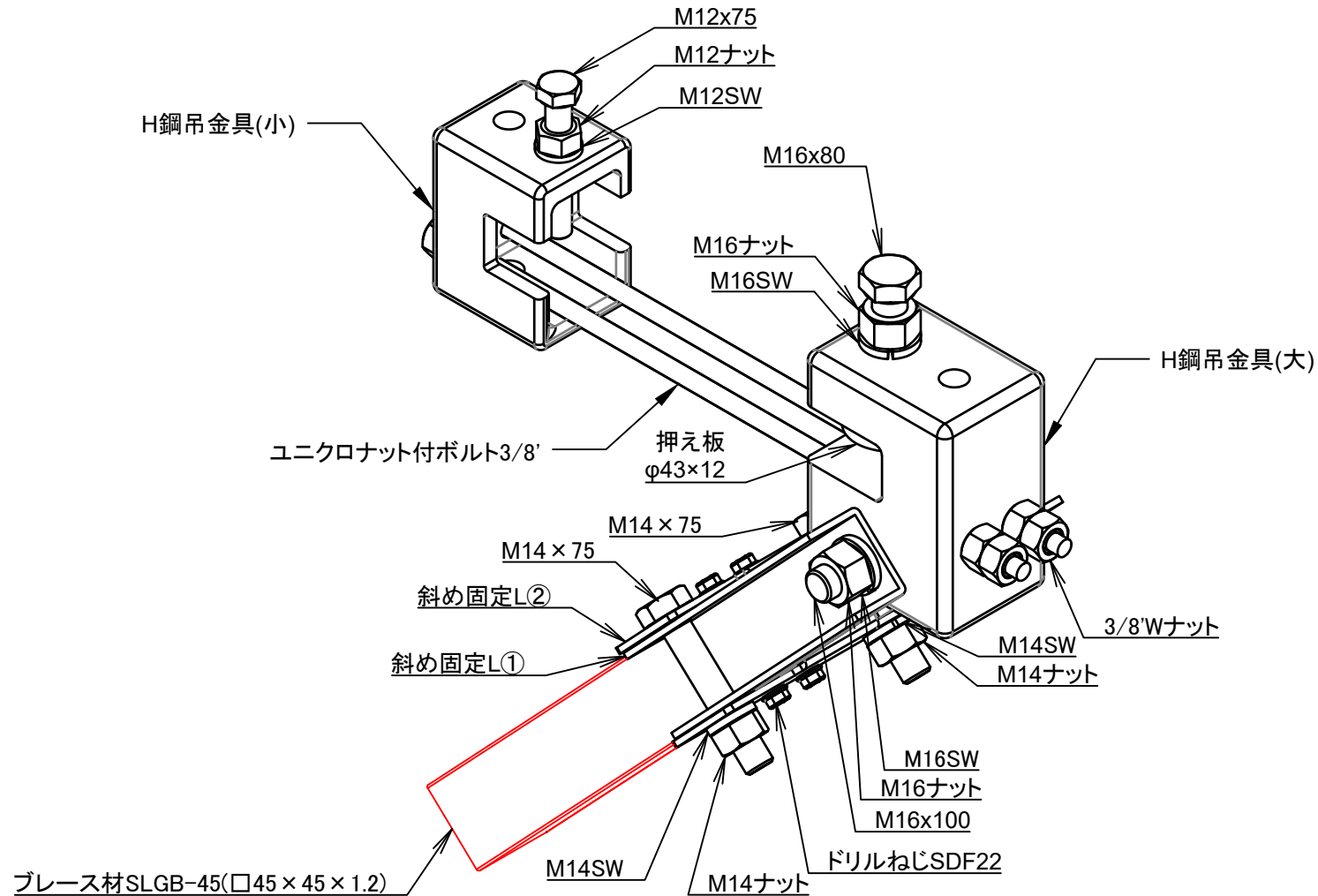
⑥



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

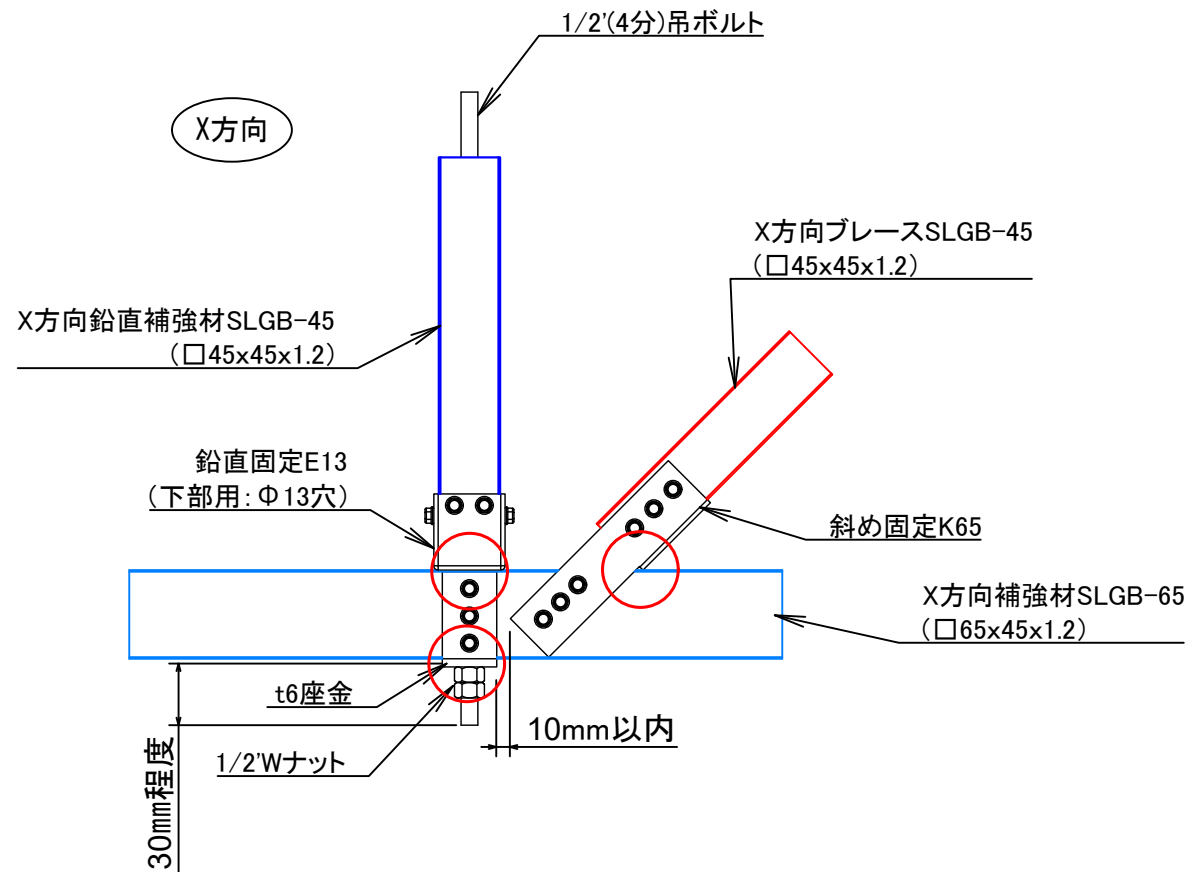
名称		H鋼吊金具(大)+(小)+斜め固定L①+L②		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-114(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

7



名称				H鋼吊金具(大)+(小)+斜め固定L①+L② PAT.P	
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:3	± mm	kg		SCS-630(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08		

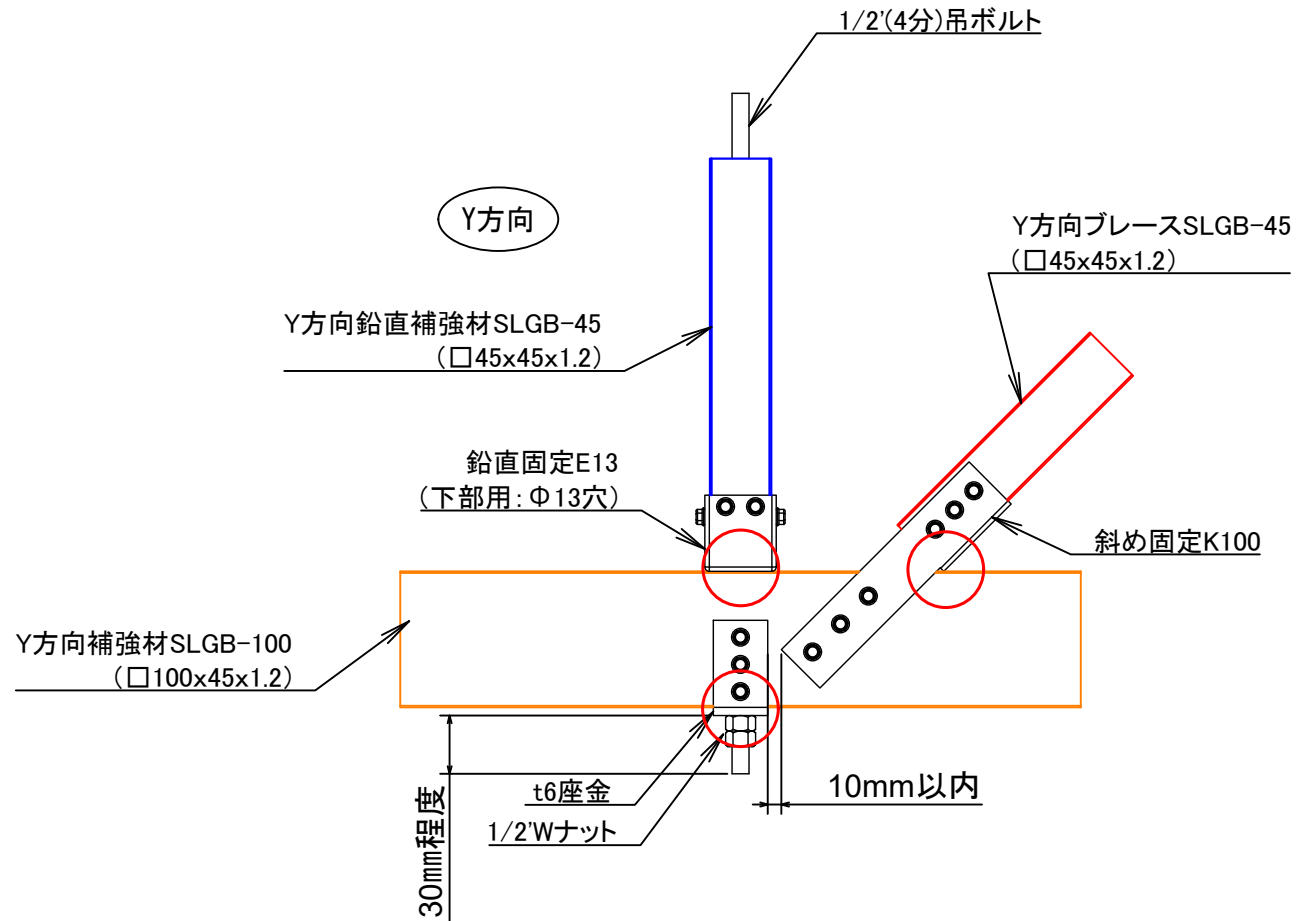
8



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称						ブレース材取付下部組図(X方向)	
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号			
	± mm	kg		SCS-631			
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所			
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08				

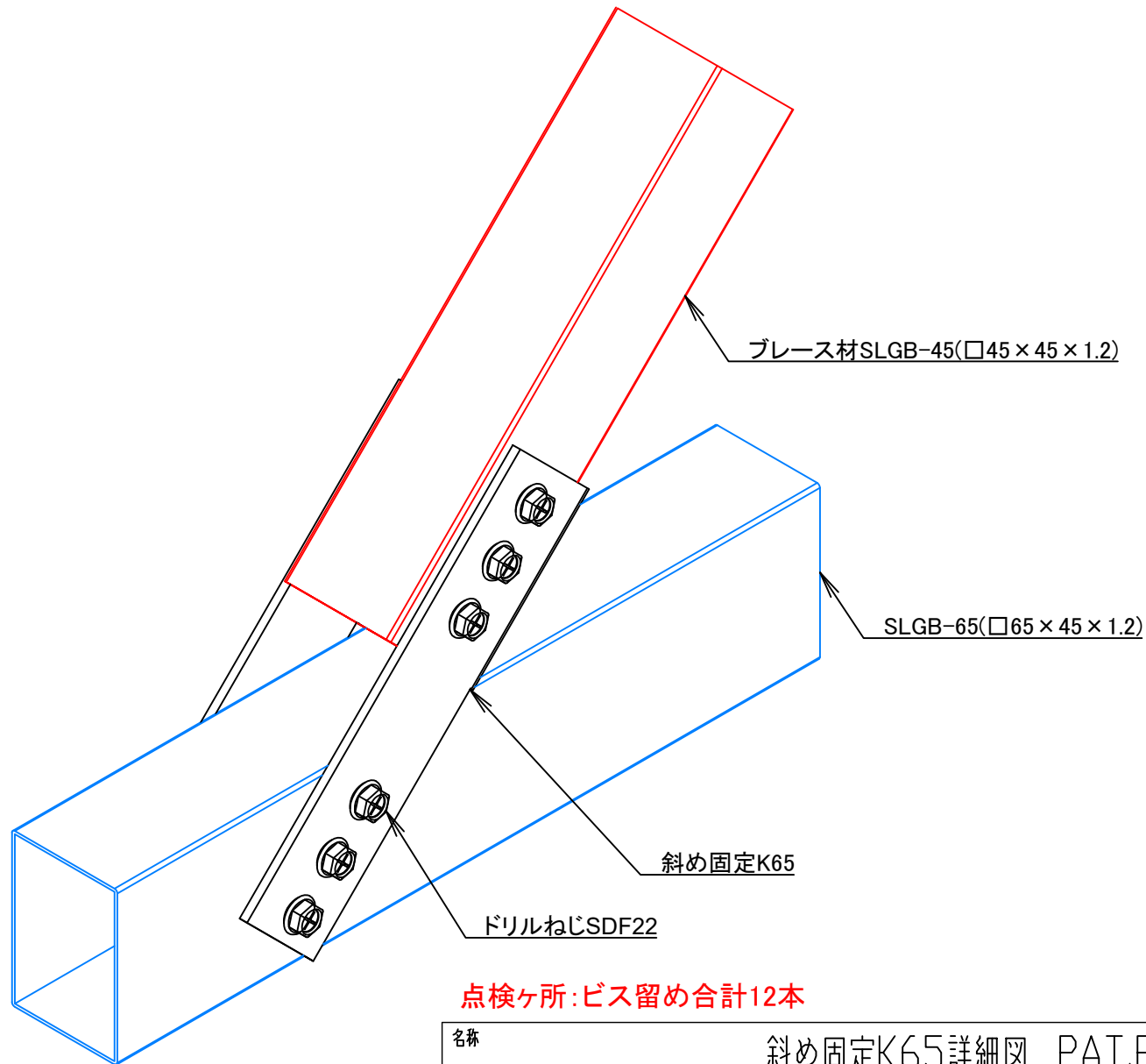
9



点検ヶ所: ○ヶ所 隙間・ゆるみがなくしっかり固定されていること。

名称		ブレース材取付下部組図(Y方向)			図面番号
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	SCS-632	
	± mm	kg			
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08		

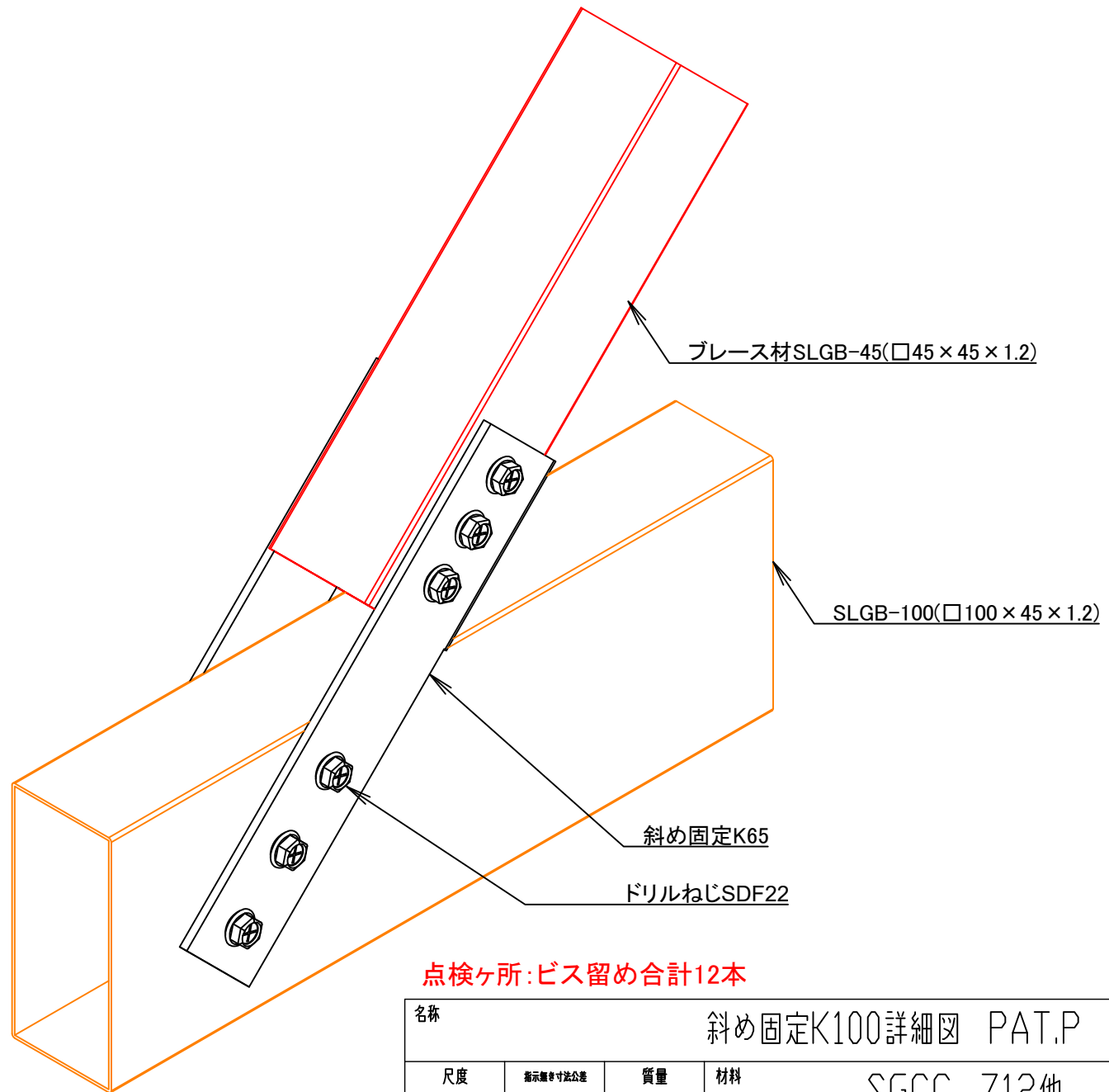
10



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K65詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-114(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

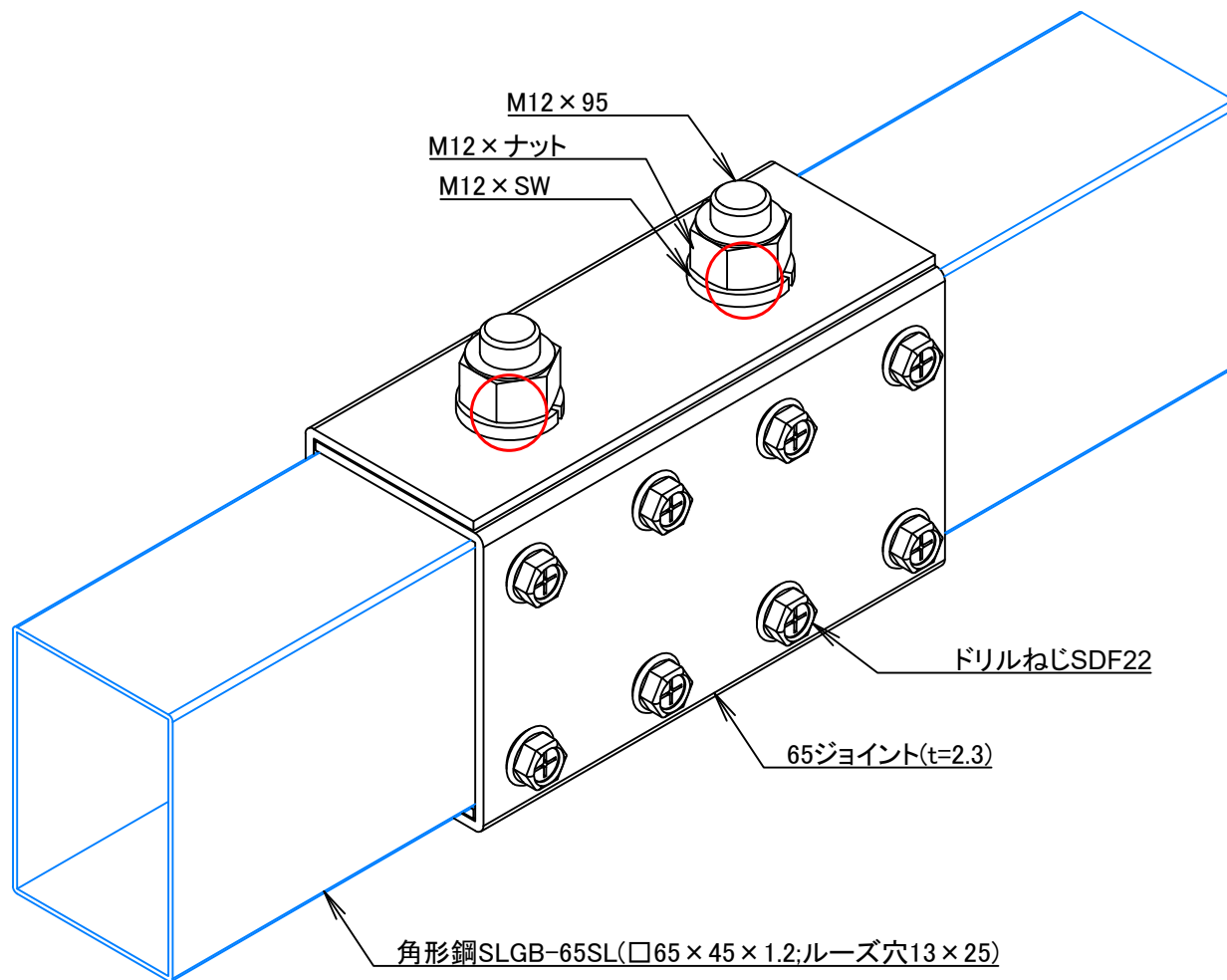
11



点検ヶ所:ビス留め合計12本

名称		斜め固定K100詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-113(1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

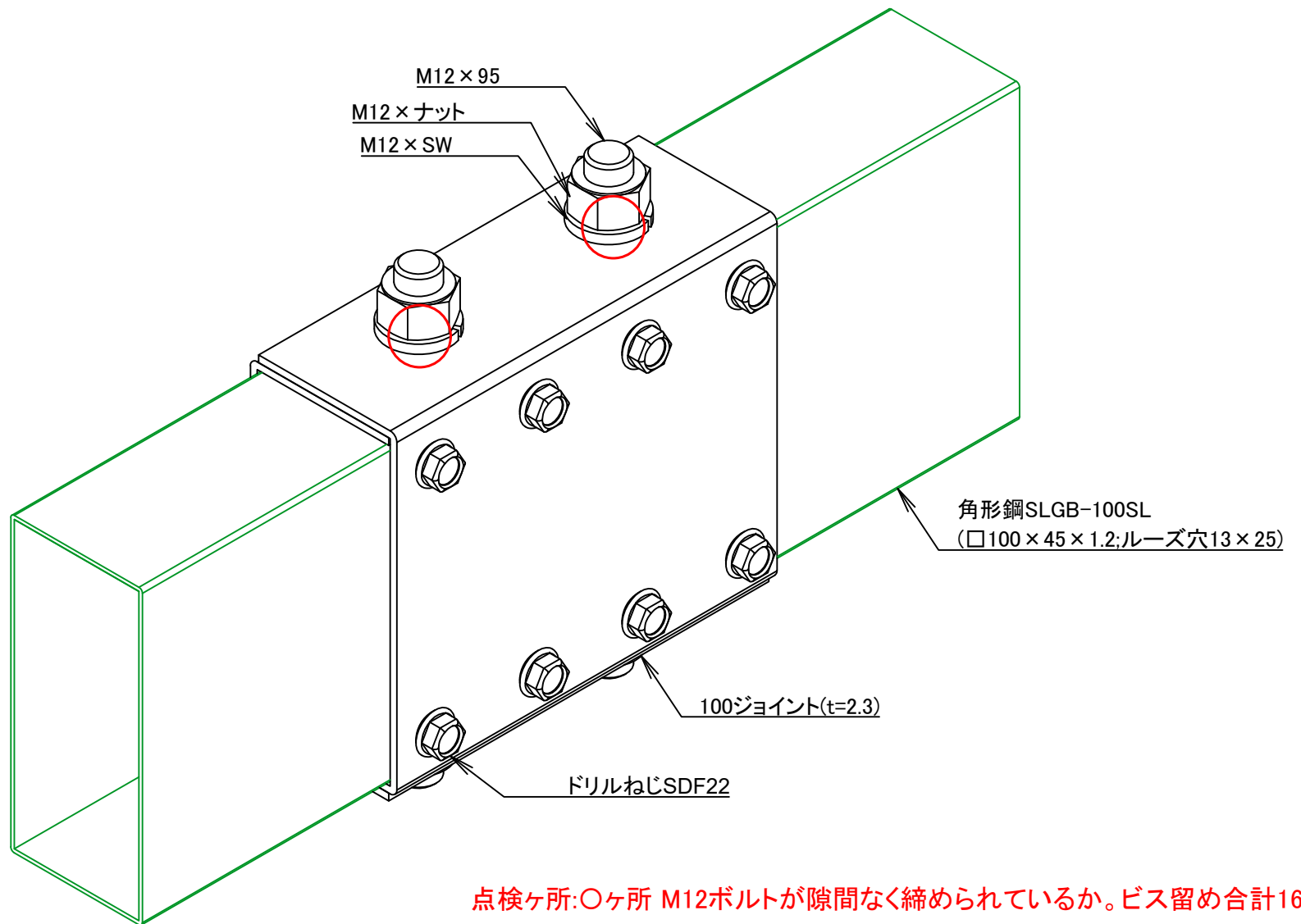
12



点検ヶ所:○ヶ所 M12ボルトが隙間なく締められているか。ビス留め合計16本

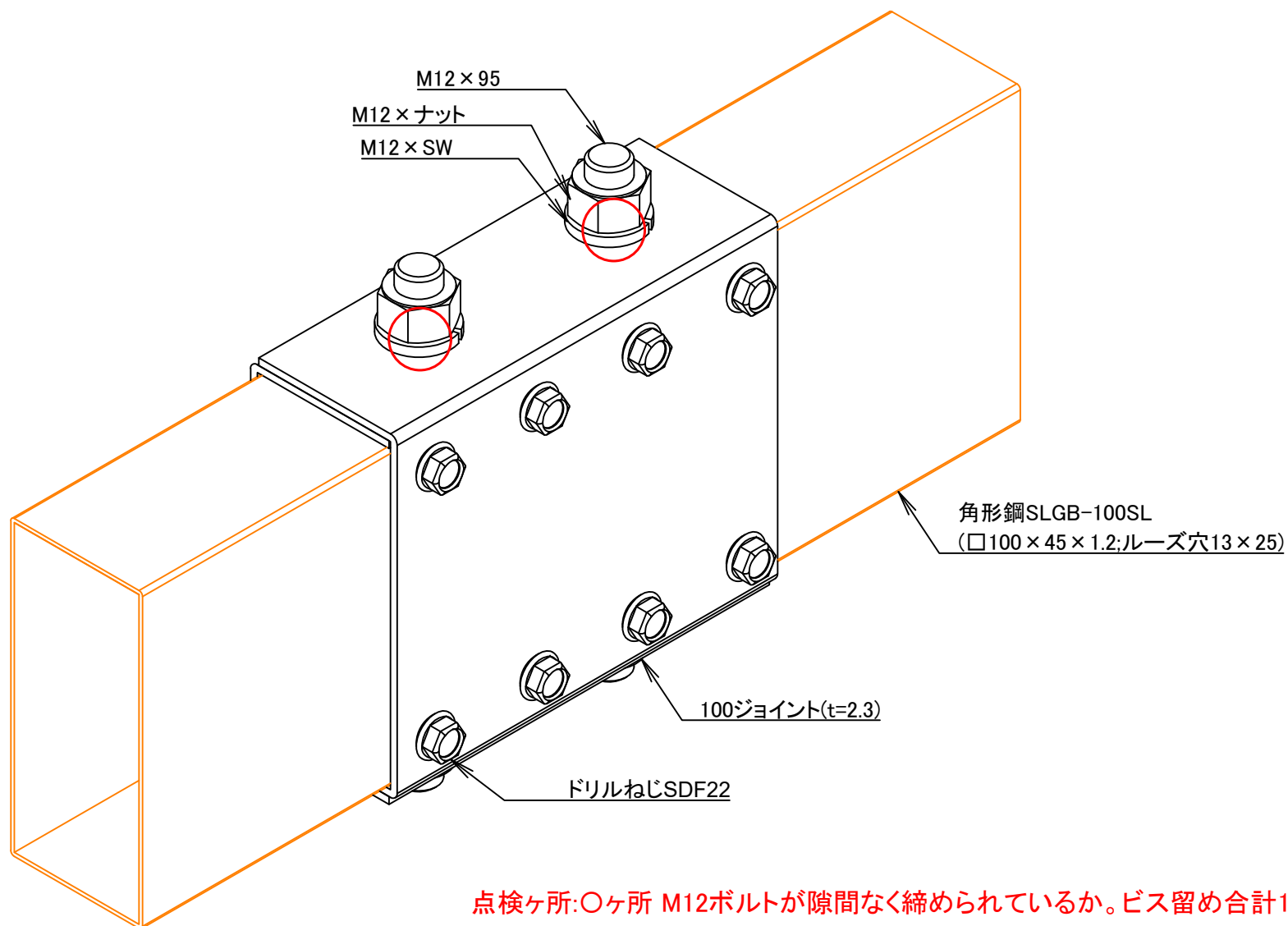
名称		65ジョイント(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-098' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

⑬-1

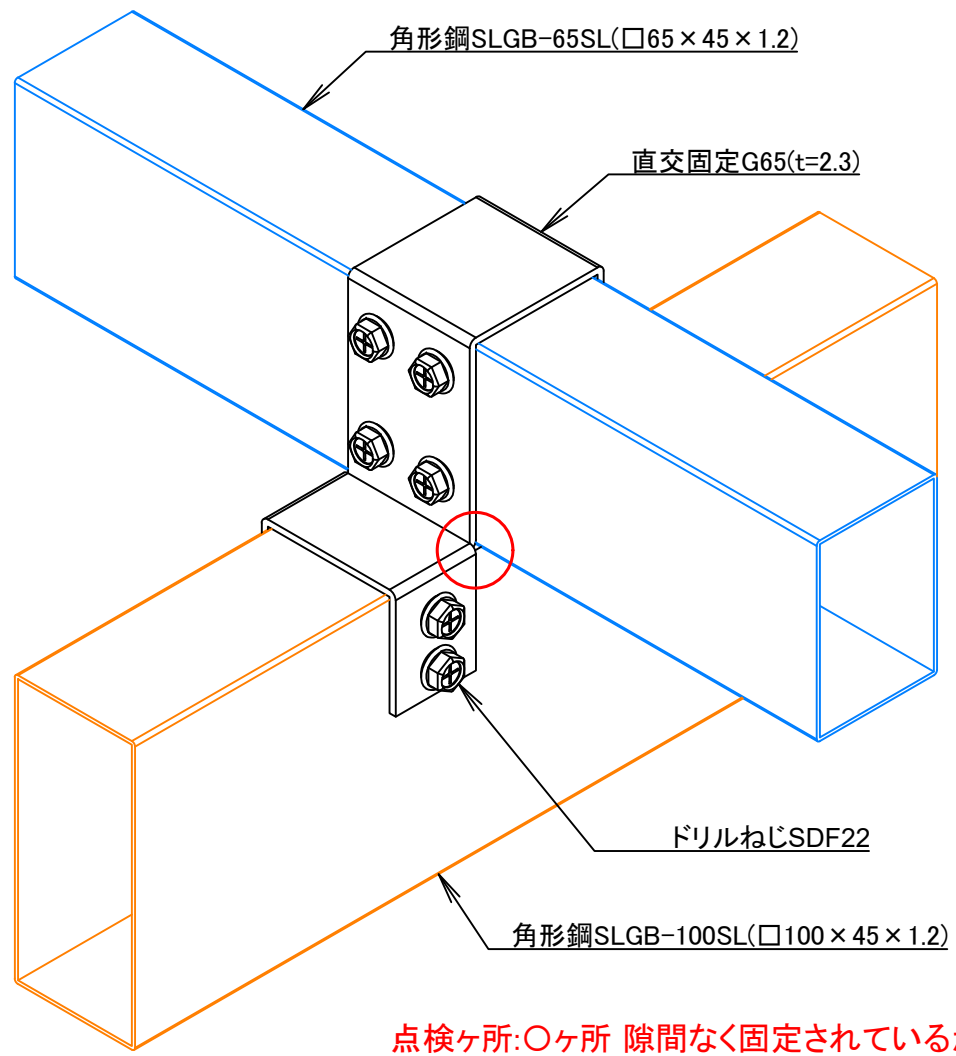


名称		100ジョイント(t=2.3) PAT.P			図面番号	SCS-099' (1)
尺度	表示値寸法公差	質量	材料		SGCC Z12他	
1:1.5	± mm	kg				
製図	菊池	承認	佐藤		株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08			

⑬-2



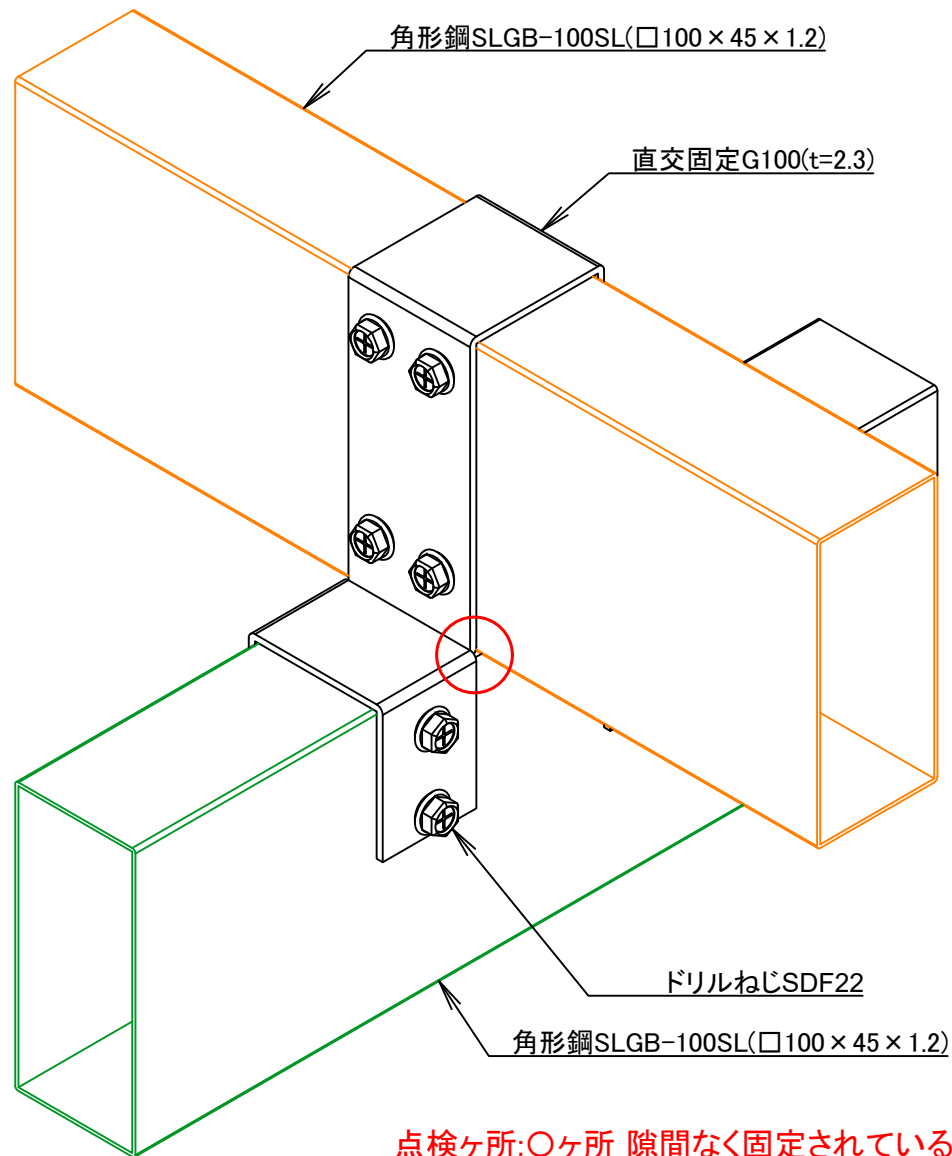
名称				100ジョイント (t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料		図面番号	
1:1.5	± mm	kg	SGCC Z12他		SCS-099' (1)	
製図	菊池	承認	佐藤			
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08			
株式会社 佐藤型鋼製作所						



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G65(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-096' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

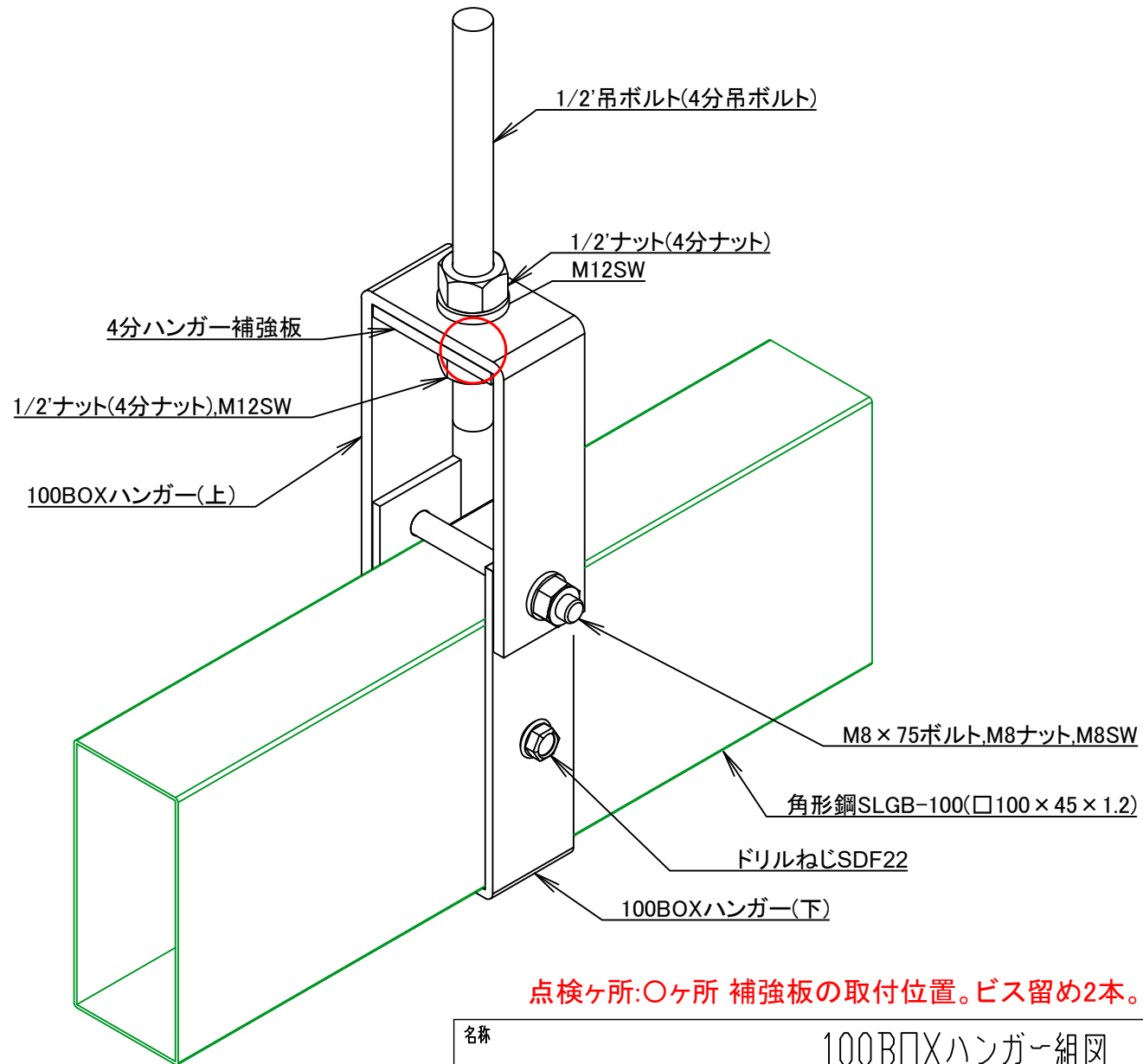
15



点検ヶ所:○ヶ所 隙間なく固定されているか。ビス留め合計16本

名称		直交固定G100(t=2.3) PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-097' (1)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

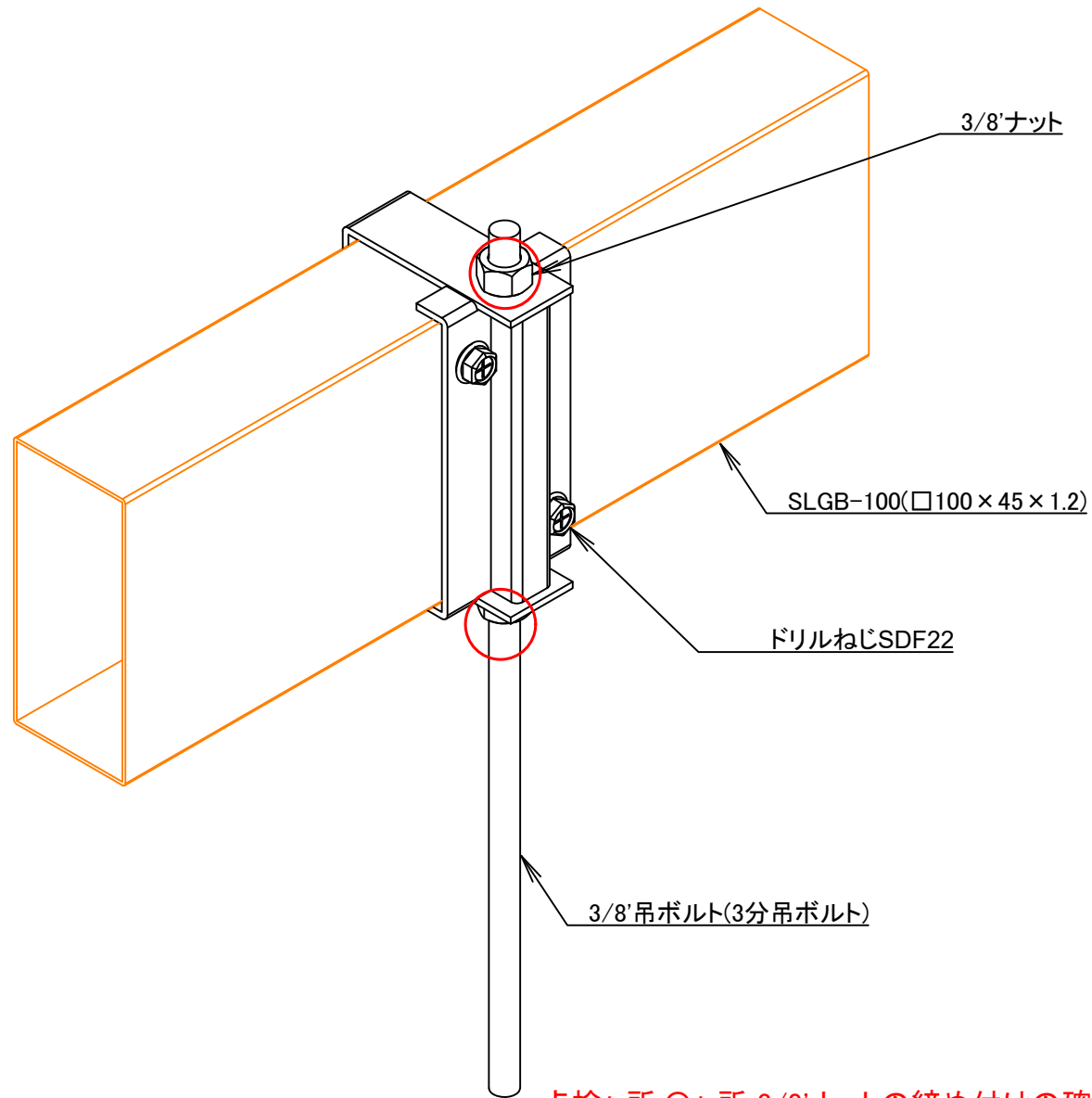
16



点検ヶ所:○ヶ所 補強板の取付位置。ビス留め2本。レベルの確認。

名称		100BOXハンガー組図		
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-100
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

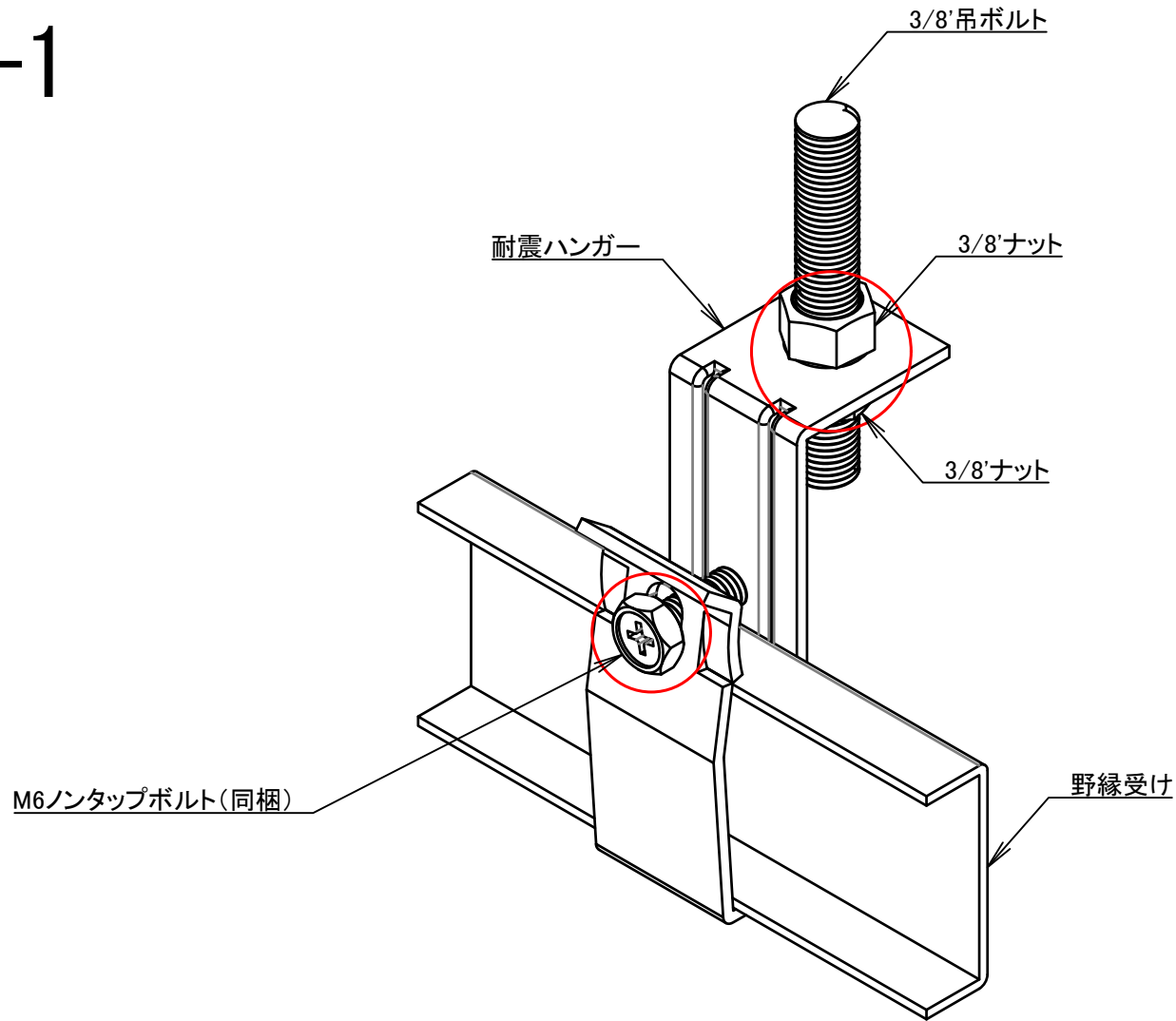
17



点検ヶ所:○ヶ所 3/8'ナットの締め付けの確認。ビス留め4本。

名称		天井下地材吊金具(I型100用3分)詳細図 PAT.P		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGC400 Z12	SCS-109
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/08	日付	2020/04/08	

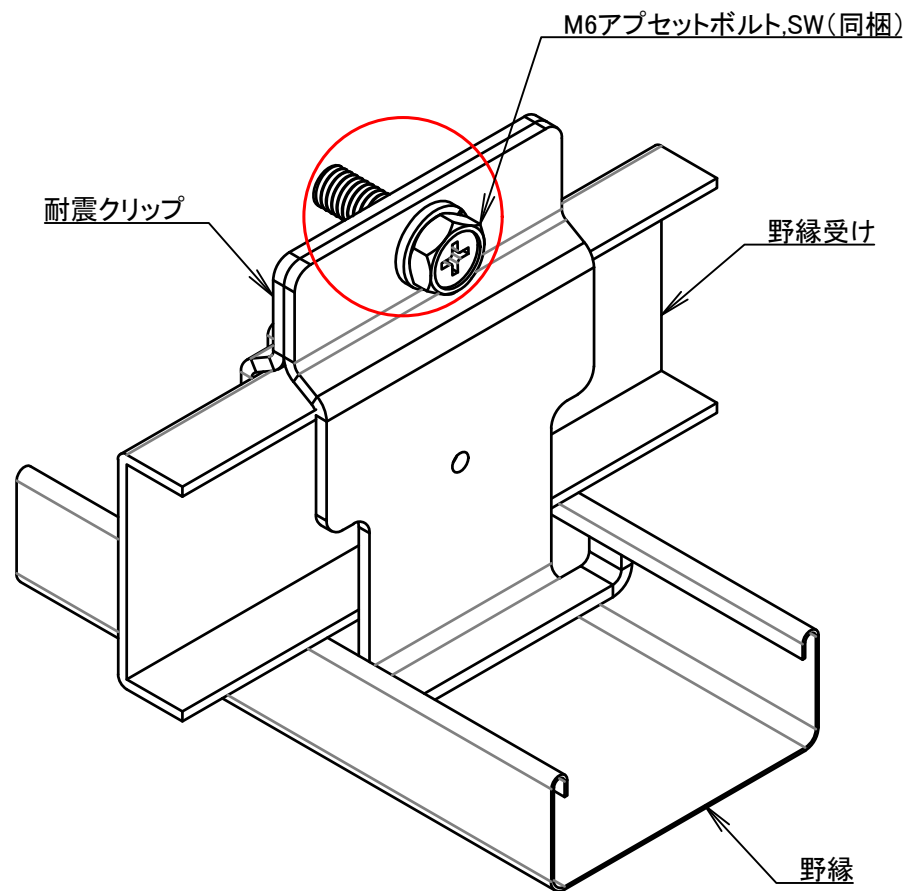
18-1



点検ヶ所:○ヶ所 3/8'ナット及びM6ボルトの締め忘れは無いか。

名称		耐震ハンガーセット図		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-647<0>
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/21	日付	2020/04/21	

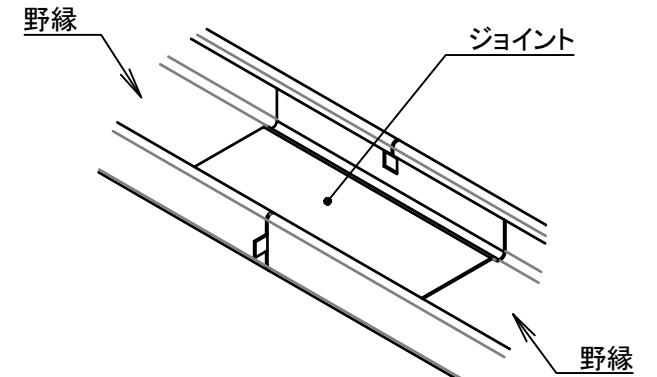
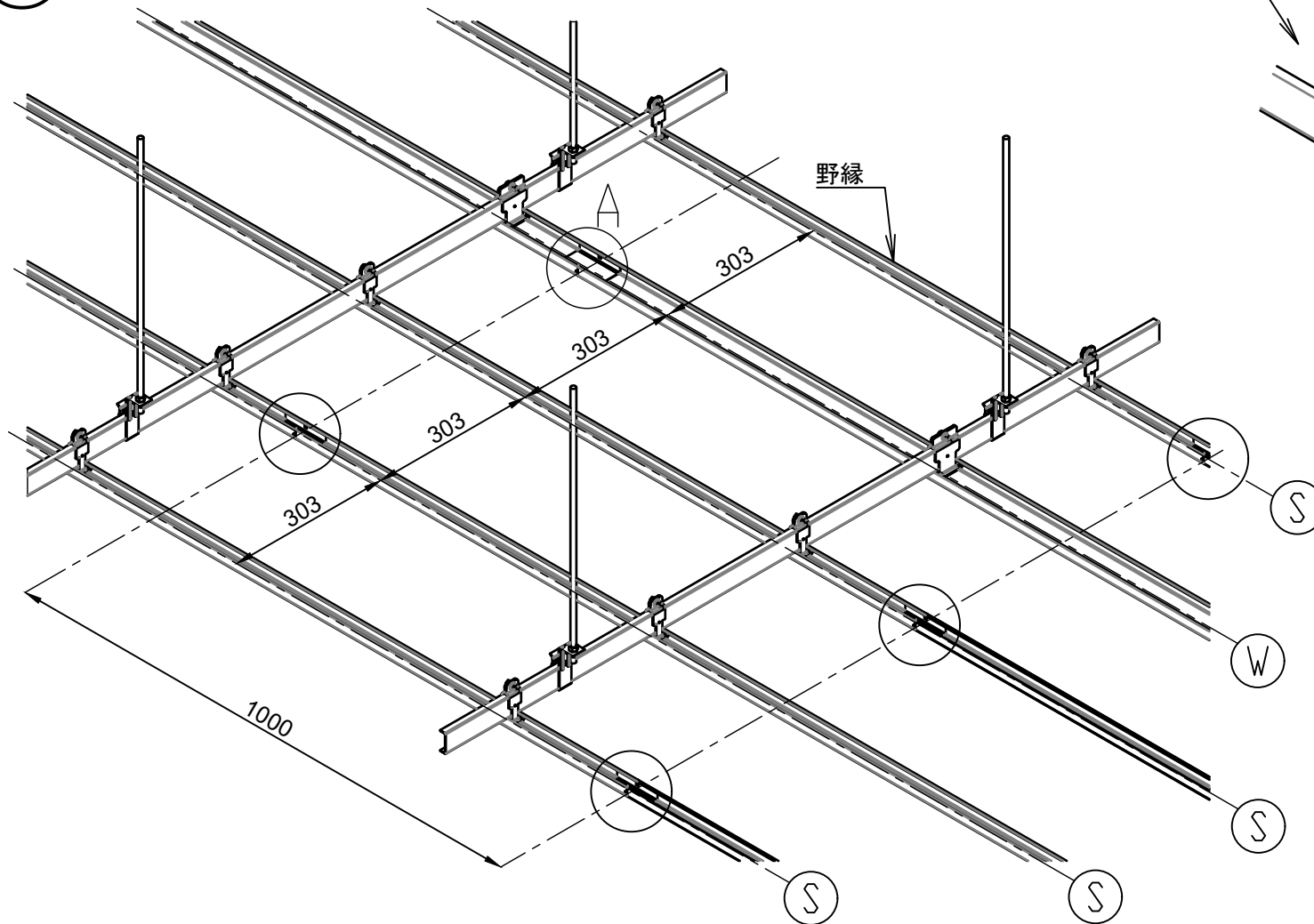
①8-2



点検ヶ所: Oヶ所 M6ボルトの締め忘れは無いか。

名称		耐震クリップセット図			
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-649(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型钢製作所	
日付	2020/04/21	日付	2020/04/21		

19-1



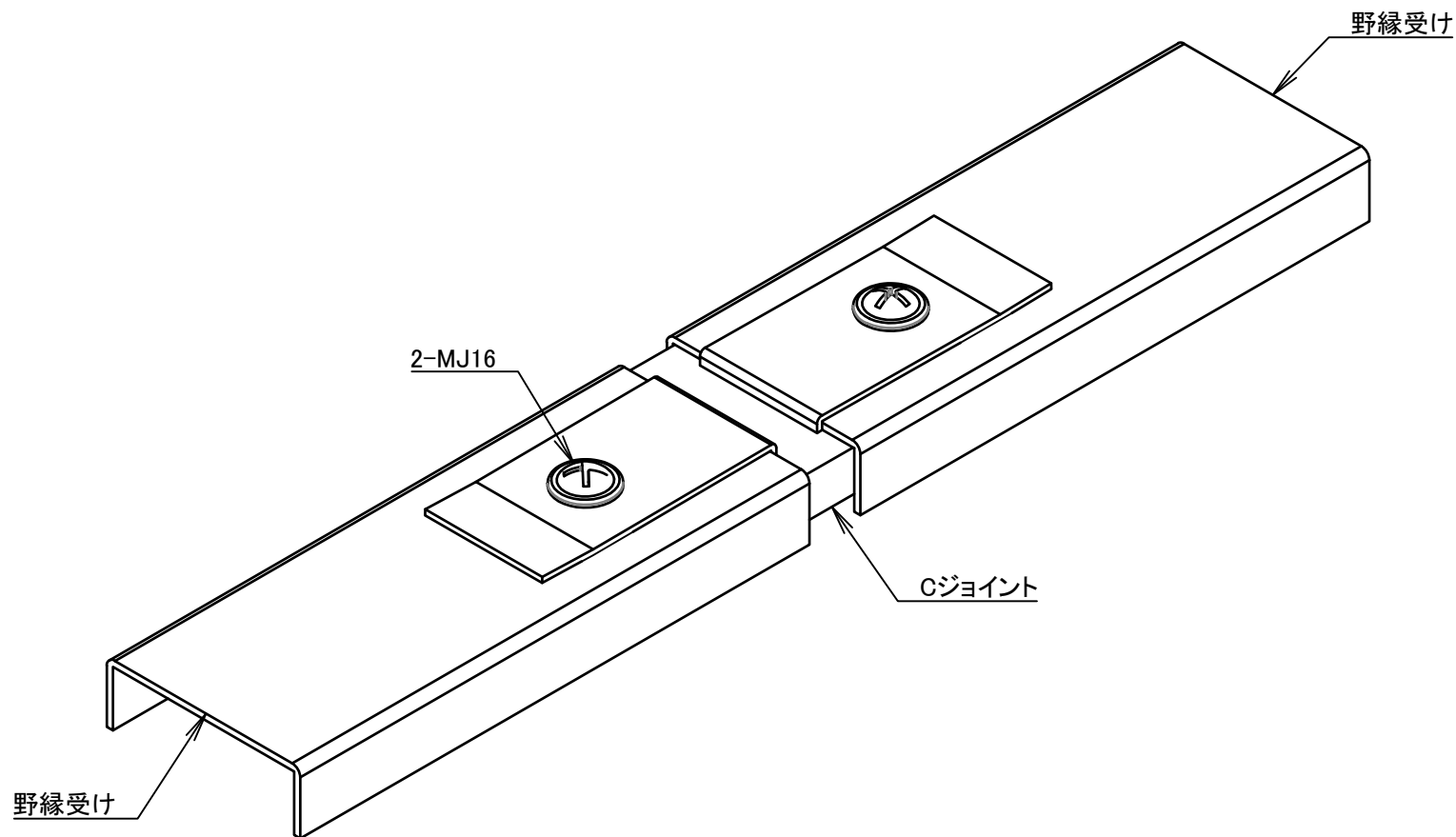
詳細図A
スケール1:2

点検ヶ所:○ヶ所 野縁のジョイントの位置が千鳥状に1m以上離して配置されているか。

○ 野縁ジョイント位置

名称		野縁ジョイント位置		
尺度	表示単位法公差	質量	材料	図面番号
1:10	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-650<0>
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

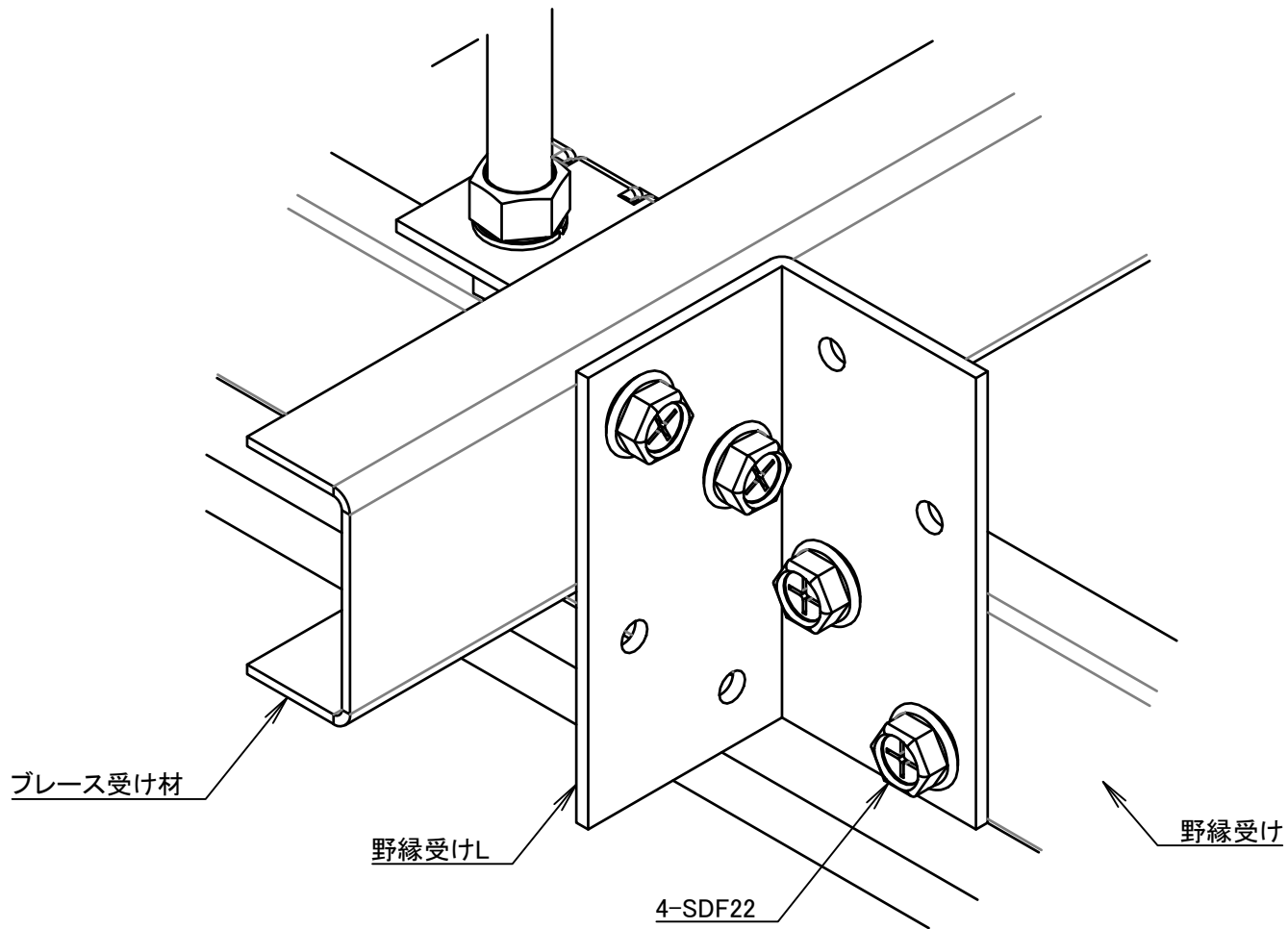
①9-2



点検ヶ所:Cジョイント 専用ビスMJ16 2本留め

名称		Cジョイントセット図			
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-655(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20		

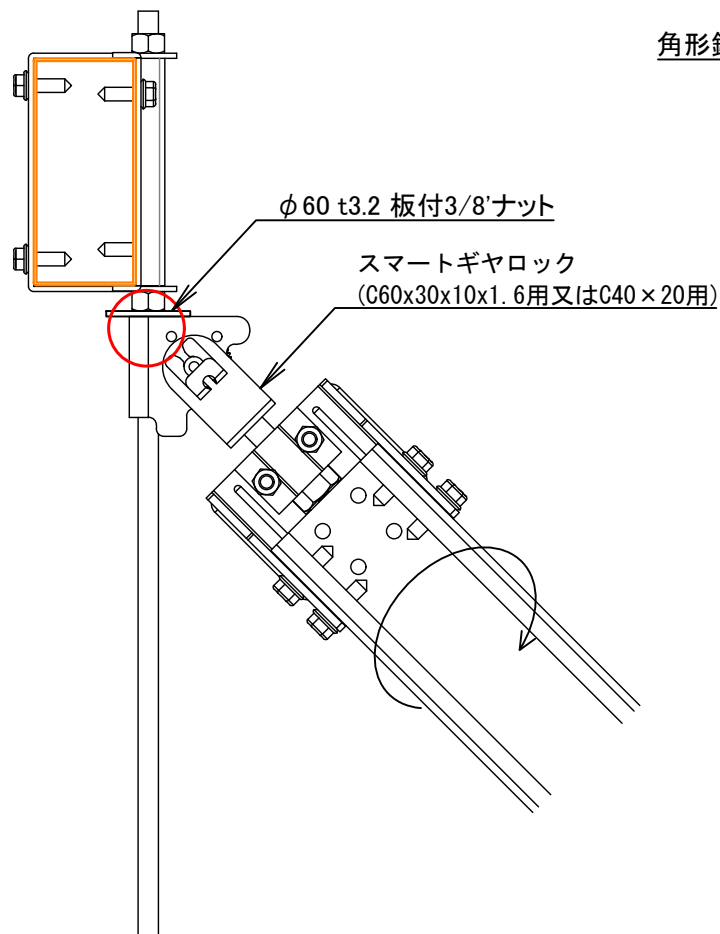
20



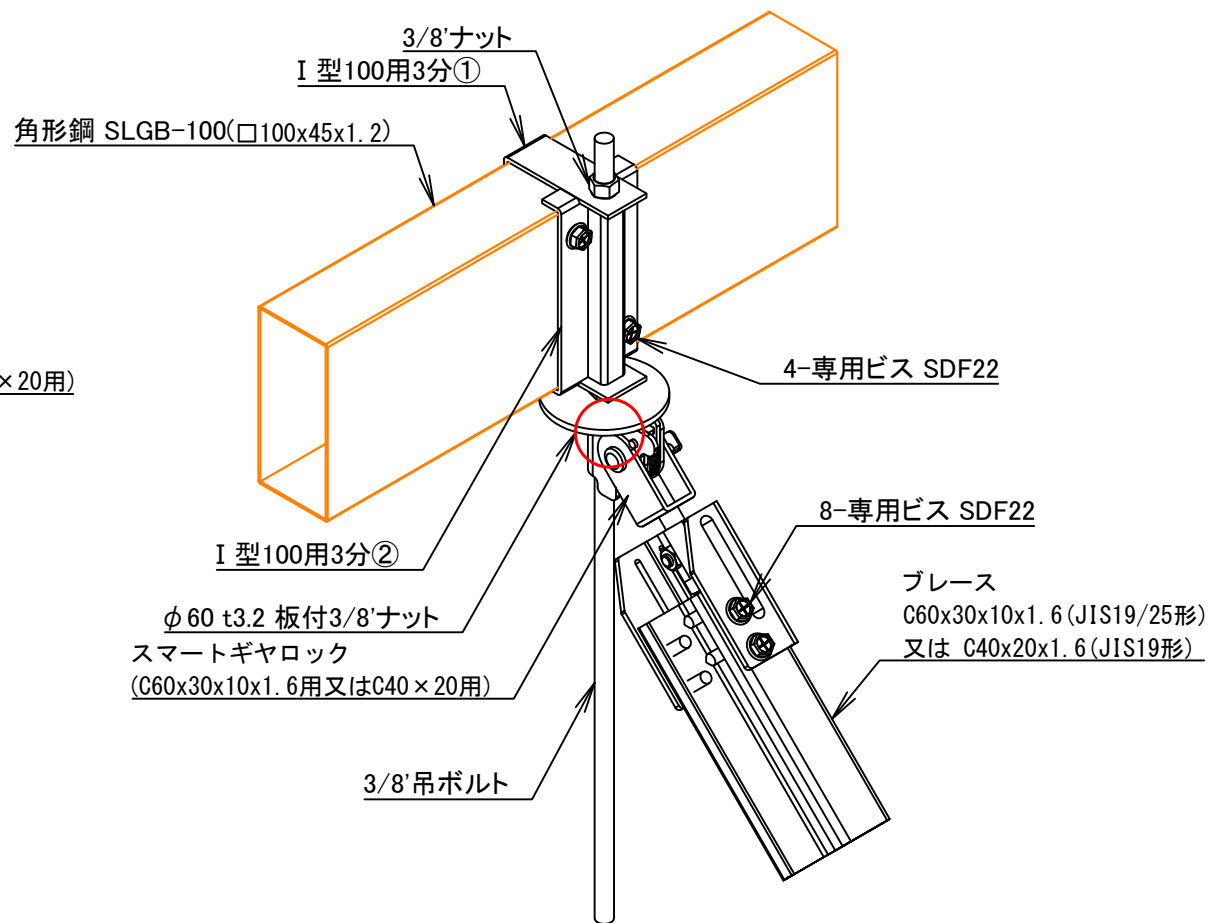
点検ヶ所:野縁受けとブレース受け材が野縁受けLで専用ビスSDF22 4本で取付けてあるか。

名称		野縁受けL		
尺度	表示値の寸法公差	質量	材料	図面番号
1:1	± mm	kg	SGHE Z12 他	SCS-652(0)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

21



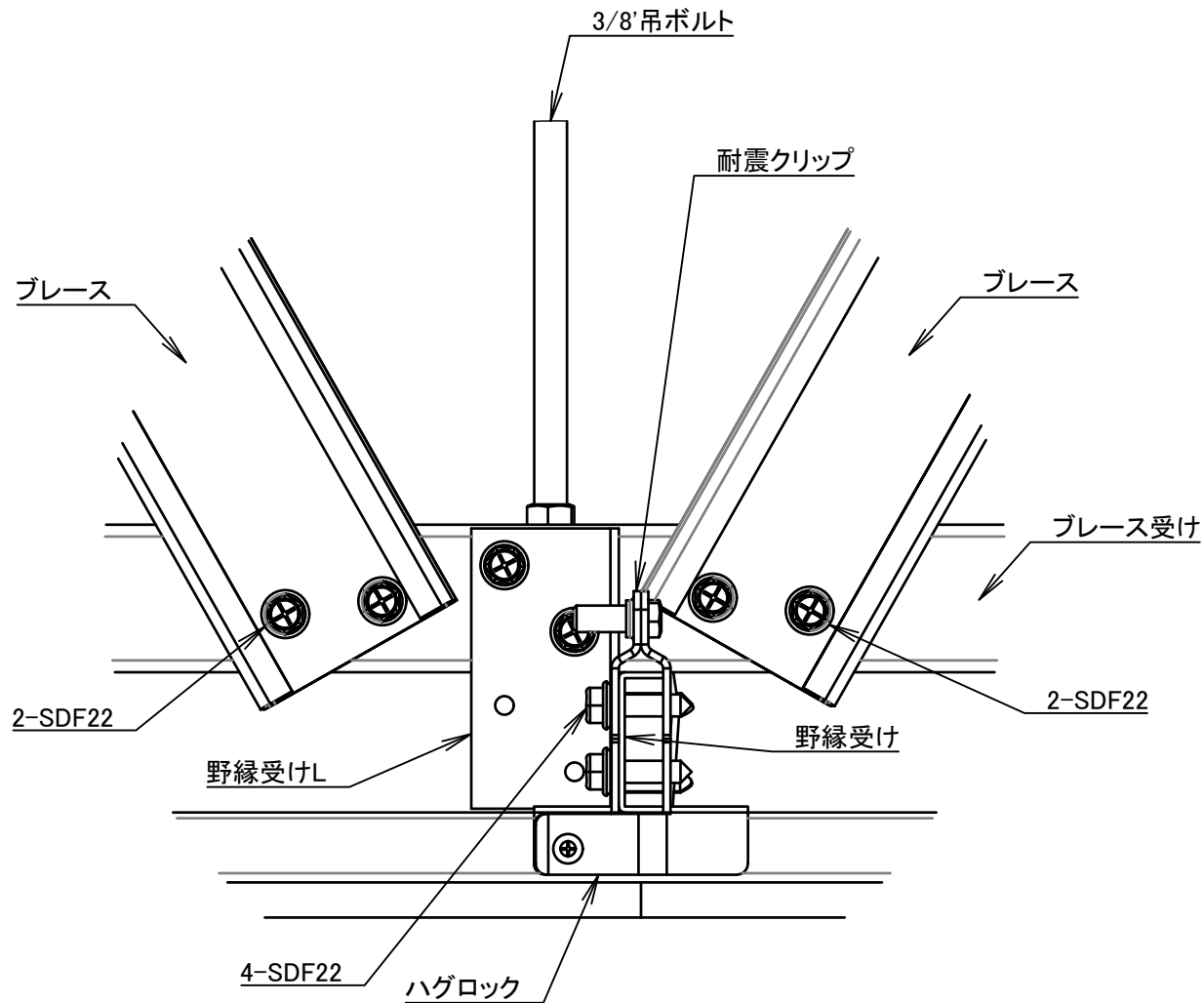
締付後、3回転以上空回りさせてブレースの向きを野縁受け、又はブレース受けに合わせる。



点検ヶ所:○ヶ所 板付ナットとスマートギヤロックとの間は隙間なく取付けられているか。

名称		SLGB-100+スマートギヤロック		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:3	± mm	kg	SGHE Z12 他	SCS-591(0)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

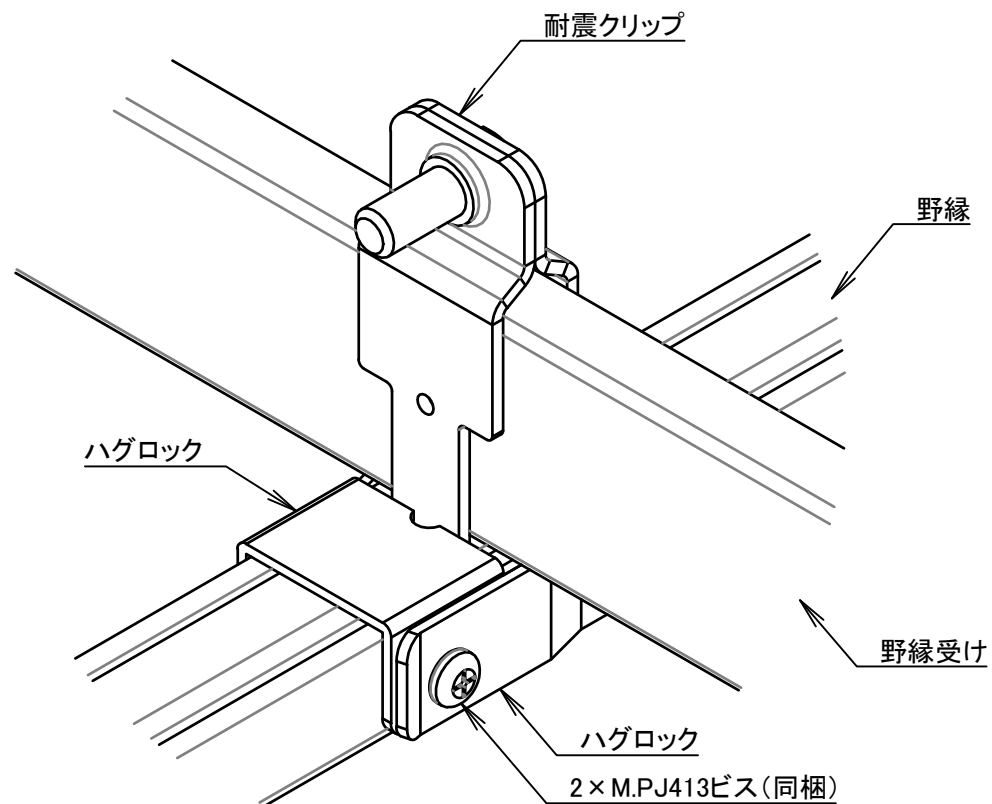
22



点検ヶ所:ブレースは1本につき専用ビスSDF22 2本、合計4本で留めてあるか。
ブレースとブレースは近接して取付けてあるか。

名称		ブレース下部		
尺度	表示値寸法公差	質量	材料	図面番号
1:2	± mm	kg	SGCC Z12他	SCS-654(0)
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20	

23



点検ヶ所:ハグロックは野縁受け方向に4ヶ所、野縁方向に6ヶ所取付けてあるか。

名称		ハグロック			
尺度	表示値と寸法公差	質量	材料	図面番号	
1:1	± mm	kg	SGCC Z12 他	SCS-653(0)	
製図	菊池	承認	佐藤	株式会社 佐藤型鋼製作所	
日付	2020/04/20	日付	2020/04/20		